



Мощности загружены полностью

Что обсуждал на встрече с президентом Назим Эфендиев

2 ➔

Как живёшь, Осколец?

Почему самочувствие реки и её обитателей так важно для Лебединского ГОКа

4 ➔

«Пишу из дальнего края я вам...»

О чём писал матери с фронта солдат Володя Любкин

5 ➔

НОВОСТИ МЕТАЛЛОИНВЕСТА

● ОФИЦИАЛЬНО

С Днём строителя!

**Дорогие друзья!
Уважаемые сотрудники
Рудстроя!**

Поздравляю вас с Днём строителя! Среди профессиональных праздников он занимает особое место: это день творца, создателя, мастера. Труд строителя — фундамент настоящего и основа будущего.

Благодаря вашему вкладу качественно и в срок реализуются ключевые инвестиционные проекты на предприятиях Metalloinvesta. Недавно на Лебединском ГОКе сдан первый объект в рамках строительства нового экологически эффективного хвостохранилища, идёт реконструкция 9-й технологической секции на фабрике обогащения. На Михайловском ГОКе продолжается строительство дробильно-конвейерного комплекса на северо-восточном борту карьера. На ОЭМК строится шаропрокатный стан в СПЦ № 1.

Сегодня перед Рудстроем стоят важные и очень интересные задачи. На предприятии внедряются лучшие практики в области качества работ, новые подходы в области охраны труда и производственной безопасности. Хочу сказать вам слова благодарности за высокий профессионализм, слаженную командную работу плечом к плечу с коллективами производственных предприятий Metalloinvesta.

Желаю вам сил, энергии и вдохновения. Пусть объекты, которые вы строите, приносят пользу людям, компании и стране, ведь самая большая награда для любого человека — это видеть, что плоды его труда действительно востребованы. Здоровья вам, счастья, успехов и новых достижений!

*Алексей Кушнарев,
первый заместитель
генерального директора —
директор по производству
Металлоинвеста*

13 АВГУСТА — ДЕНЬ СТРОИТЕЛЯ



Точность в каждом движении

В ближайшее воскресенье работники строительной отрасли отметят свой профессиональный праздник. Один из них — сотрудник Рудстроя Георгий Хорошилов. За семь лет работы вместе с товарищами он строил немало знаковых для Metalloinvesta объектов, среди которых — обжиговая машина № 3 на Михайловском

ГОКе, цех ГБЖ-3 и густитель на Лебединском ГОКе. Трудился и стропальщиком, и газорезчиком, а сейчас работает монтажником по монтажу стальных и железобетонных конструкций 5-го разряда, участвует в строительстве дробильно-конвейерного корпуса в Железногорске.

Что общего у спецов Рудстроя и ювелиров? Абсолютная точность. Связки из нескольких мон-

тажников и сварщика возводят каркасы зданий и сооружений, устанавливают и соединяют фермы, балки и колонны, сооружают пролёты и галереи. Чтобы разместить элементы конструкции стык в стык (как правило, на высоте), монтажники должны чувствовать и понимать друг друга с полувзгляда.

Что самое главное в этой работе?

— Наверное, делать её со стопроцентной надёжностью, — отвечает Георгий Хорошилов. — Мы отвечаем за каждое соединение. А это и прочность конструкции, и безопасность наших товарищей. Работать «кое-как» здесь невозможно!

*Ярослав Макаров
Фото Владимира Авдеева*

ПЕРСПЕКТИВЫ

Мощности загружены полностью

О чём говорил на встрече с президентом Назим Эфендиев

Генеральный директор Металлоинвеста Назим Эфендиев принял участие во встрече Владимира Путина с руководителями предприятий обрабатывающей промышленности в Кремле. Участники мероприятия обсуждали задачи и перспективы развития отрасли.

Елена Титова
Фото ТАСС



▲ У Металлоинвеста есть планы по наращиванию производства концентрата и окатышей, рассказал главе государства Назим Эфендиев



▲ На встречу с президентом пригласили руководителей предприятий обрабатывающей промышленности

190 млрд рублей

составила выручка Металлоинвеста за первое полугодие 2023 года.

Глава государства охарактеризовал ситуацию в отрасли как устойчивую. Сегодня в этой сфере работают более 10 млн человек — и занятость сохраняется на уровне 2021 года. Заметно растёт заработная плата: в мае она более чем на 20 % превысила прошлогодний уровень. Эти факторы говорят о том, что российская промышленность набирает обороты, получает заказы и осваивает новые направления, резюмировал Владимир Путин.

Вызовы — приняли

Генеральный директор Металлоинвеста Назим Эфендиев рассказал, как бизнес перестраивает свою работу с учётом внешних вызовов. Инициатива правительства страны по наращиванию внутреннего спроса на металлопродукцию за счёт развития

инфраструктурных проектов дала свои плоды.

— Если брать железорудное сырьё, то сегодня практически 90 % окатышей и концентрата мы оставляем в стране. Причём мы загружены полностью, точно так же, как и наши партнёры, — отметил руководитель компании. — У металлургов ситуация аналогичная. Устойчивое поло-

жение на рынке позволяет нам третий год подряд повышать зарплату на 10 %. Мы не сокращали программу социально-экономического партнёрства с областями. Дополнительно к тем налогам, которые мы платим, ежегодно выделяем 3 миллиарда на социальные проекты. Это образование, культура, спорт, развитие городской среды.

Есть газ? Будет и металлургия!

Назим Эфендиев поделился и планами по развитию производства. В том числе рассказал о проектах, которые будут реализованы с применением отечественных технологий. По его словам, у компании есть план по наращиванию производства и концентрата, и окатышей.

Один из важнейших проектов — строительство новой обжиговой машины, проект которой Металлоинвест готовит совместно с Уралмашзаводом. Он позволит выпустить в год до 5 миллионов тонн окатышей. Эту продукцию ждут в дружественных странах, обладающих большими запасами природного газа, что позволяет им развивать собственную металлургию на базе технологии прямого восстановления железа.

Изоляции нет. И не будет

Как отметил вице-премьер, министр промышленности и торговли России Денис Мантуров, страна продолжит наращивание внутреннего спроса за счёт инфраструктурных проектов. Впрочем, по его словам, и на внешних контурах ситуация остаётся стабильной: предпосылок по изоляции России нет и быть не может.

— Выпадающие объёмы западных рынков мы перенаправляем на дружественные страны, — заверил Денис Мантуров. — Могу подтвердить, что к российским экспортёрам сохраняется большой интерес.

Со своей стороны, Владимир Путин пообещал участникам встречи, что государство и впредь будет поддерживать проекты, направленные на повышение конкурентоспособности российского бизнеса.

«Устойчивое положение на рынке позволяет нам третий год подряд повышать зарплату на 10 %».

● В ДВИЖЕНИИ

Как «взять» 110-километровую беговую трассу

Елена Титова
Фото из архива
Виктора Лютых

В Суздале в девятый раз провели Golden Ring Ultra-Trail 100 — международный фестиваль бега по пересечённой местности, собравший более 5 тысяч участников. Начальнику управления психодиагностики Металлоинвеста Виктору Лютым потребовалось 16 с половиной часов, чтобы преодолеть 109 километров — титанскую дистанцию забега.

Профессионалы пробегают это расстояние за 8-9 часов. Но, как говорит психолог, он ставит перед собой другие задачи.

— Все мы знаем фразу: «Лето — это маленькая жизнь», — рассказывает Лютых. — И для меня стокилометровая дистанция — это своего рода мини-отпуск, маленькая жизнь в рам-



ках лета. Ты стартуешь в пять утра и за 16 часов получаешь целый каскад впечатлений: постоянно меняющийся ландшафт, старые друзья и новые знакомые, с которыми общаешься на маршруте.

Бег почти на 110 километров по естественному рельефу име-

ет свою специфику. Трасса разбита на участки, на их преодоление дают определённое время. На маршруте спортсмены могут подкрепиться и пополнить запас воды в пунктах питания: здесь их ждут орешки, нарезанные арбузы, насыщенные углеводами продукты.

◀ Дальняя дистанция с постоянно меняющимся маршрутом — это серьёзная проверка силы воли

На трекке многое решает температура воздуха: чем жарче, тем труднее бежать. В этом году погода помогла: термометр на суздальской трассе показывал всего двадцать градусов, а после обеда пошёл дождь. Высшая ценность на дистанции — вода или изотоник (спортивный напиток, поддерживающий баланс минералов в организме): спортсмен должен правильно спланировать их расход. Виктор Лютых подсчитал, что в этом забеге выпил около 10 литров воды. И в любом случае дальняя дистанция — это серьёзное испытание воли.

— Есть такое понятие — стена марафонца, — поясняет Лютых. — Когда в районе тридца-

того километра заканчиваются силы и мотивация, возникает ощущение, что перед тобой стена, которую не преодолеть. Здесь очень важен морально-волевой аспект. Нужно собраться и бежать дальше, пока не откроется второе дыхание. На стокилометровой трассе таких стен может быть несколько. И каждый раз оказывается, что ты можешь больше, а за каждой стеной есть жизнь!

В этом году Виктор Лютых пробежал суздальскую «стодевятку» в четвёртый раз. В августе он планирует попробовать силы в 50-километровом забеге на острове Кильдин (Баренцево море), это единственные подобные соревнования за Полярным кругом. На осень психолог поставил цель поучаствовать в горном забеге на территории курорта «Роза Хутор». А в декабре рассчитывает съездить в Переяславль-Залесский на 50-мильный российский ультра-трейл Mad Fox («Сумасшедшая Лиса»).

СНАБЖЕНИЕ

Ушли в «цифру». Спасли рошцу

Как устроена система снабжения в Металлоинвесте

Какие задачи сегодня на повестке у закупщиков Металлоинвеста? Как изменили их работу новые технологии? Почему на рабочем столе специалистов по закупкам больше нет огромных гроссбухов? Об этом мы поговорили с директором по снабжению Металлоинвеста Марией Коваленко.

Елена Филатова
Фото Ивана Куринного
и Александра Белашова

Зачем нужна специализация

— Мария Анатольевна, какие задачи стоят перед специалистами вашей службы?

— Задач у закупщика много. Это и работа с заказчиком: важно точно выяснить, что ему нужно. И поиск лучшего предложения по заявке: нужно проанализировать рынок, собрать предложения поставщиков, провести переговоры, договориться о лучших условиях. И подготовка договора с последующим мониторингом своевременности поставки и оплаты.

— Разве один человек может справиться с этими задачами?

— Ещё пять лет назад мы решили, что в службе снабжения будут работать профильные специалисты. Сейчас у нас есть люди, которые знают, как устроен рынок, как правильно подбирать поставщиков, как с ними взаимодействовать, выбирать правильный источник поставки. Есть сотрудники, которые специализируются на заключении договоров и контроле их исполнения. И, конечно, есть специалисты, которые занимаются «настройкой» этого механизма, помогая подразделениям эффективно сотрудничать друг с другом.

Как покупать «россыпью»

— Что изменилось в работе вашей службы на фоне перестройки логистических цепочек?

— Раньше заявок было существенно меньше, потому что мы жили в режиме годовых закупок. Сейчас компания вводит поэтапное «скользящее» планирование. Процесс адаптации к новым правилам сложен, но в будущем он



▲ Грамотное распределение обязанностей помогает обеспечить качество выполняемой работы, уверена Мария Коваленко

позволит эффективнее расходовать денежные средства, не «замораживая» их на длительный период. Закупка оборудования под инвестиционные проекты тоже существенно изменилась.

— Речь о реализации стратегии технологического суверенитета?

— Да. Если раньше мы заключали контракты с крупными инжиниринговыми компаниями на поставки производственных комплексов «под ключ», то сейчас уделяем повышенное внимание собственным исследованиям и разработкам. Служба снабжения прорабатывает покупки элементов оборудования по отдельности, а задача проектировщиков и строителей — собрать их в единый комплекс. Да, поэтапно, «по кусочкам». Но уже сейчас это позволяет нам более глубоко управлять затратами и продолжать развитие предприятий даже в условиях ограничений.

— От эффективности работы каждого специалиста службы в прямом смысле зависит жизнь компании: реализация инвестпроектов, проведение ремонтов, внедрение новых технологий. Как эту эффективность обеспечить?

— Улучшить можно только то, что можно измерить. Поэто-

му мы научились оцифровывать каждый шаг. У нас есть огромный массив данных, который поступает из разных источников. Для каждого подразделения предусмотрены свои метрики качества выполненного процесса. Например, для закупщика это своевременность обработки заявки, а для службы сопровождения — скорость заключения договора. А общий показатель работы службы — точность поставки в срок в полном объёме. Распределение обязанностей помогает обеспечить качество выполняемой работы.

Есть вопросы? Звоните!

— Представим себе условного мастера, работающего на Лебединском ГОКе. Ему нужен инструмент и комплектующие для выполнения конкретных работ. Как происходит его взаимодействие с закупщиками?

— Нужен доступ к компьютеру и к системе SAP — единой цифровой платформе, способной в реальном времени предоставлять полную информацию обо всех бизнес-процессах в компании. Руководитель, мастер и снабженец в онлайн-режиме видят актуальную информацию о проработке каждой заявки. Всё максимально прозрачно.

— Но порой сотруднику нужно вживую обсудить конкретный нюанс или прогнозные сроки поставки. Такая возможность есть?

— Сейчас на комбинатах созданы службы мониторинга — группы в числе не более восьми специалистов, которые знают ответы на все вопросы. Если задача не в компетенции сотрудников службы мониторинга, можно позвонить коммерческому директору предприятия или даже мне лично. Мой номер телефона +7(925) 400-68-21.



▲ Службы мониторинга на комбинатах помогут найти ответ на любой вопрос, связанный с закупками и поставками

Без бумаг

— Реально ли крупной компании работать сегодня по старинке — с бумажными документами, хождением по инстанциям и сбором подписей причастных людей?

— У меня абсолютно чистый рабочий стол: на нём нет никаких бумаг. Все этапы закупки сегодня оцифрованы. Более 90 % договоров и документов на поставку товара приходят в цифровом виде. И это не просто экономия бумаги (Металлоинвест роскошную рошцу точно сохранил!), это вопрос качественного изменения нашей жизни.

Мы стали намного быстрее. Теперь договоры после согласования всеми службами подписываются покупателем и поставщиком в течение нескольких минут, а не дней или недель, как раньше. А для того чтобы найти документы на отгруженный товар, не нужно звонить поставщику или ждать письма, достаточно зайти в электронную папку на рабочем столе компьютера.

— А как цифровизация повлияла на обеспечение прозрачности процессов закупок?

— Раньше закупщик получал письмо с коммерческим предложением и вручную переносил данные в свою таблицу. И ошибки были не редкостью. Потом он шёл с отчётом в контроллинг, чтобы всё проверить. Это было долго и малоэффективно.

Сегодня нам доступны электронные инструменты проведения закупочных конкурсов, подстраиваемые под специфику закупаемых товаров и уровень конкуренции. Автоматизация упрощает работу закупщика, он стал намного быстрее и внимательнее, потому что за него работу никто переделывать не будет. Он отвечает за то, что сделал. В закупках участвуют только наши

специалисты, а контролирующие службы мониторят их работу в онлайн-режиме.

Снижаем риски

— Каким критериям должны соответствовать те, кто желает стать частью пула поставщиков Металлоинвеста?

— На сайте Металлоинвеста в разделе «Закупки +» есть информация про аккредитацию поставщиков. Мы предельно открыты для всего рынка, и каждый его участник может сообщить о себе. Пройдя аккредитацию, уже попадает в пул наших потенциальных поставщиков. Но, зная о рынке всё, мы хотим работать с лучшими. Поэтому по многим направлениям введены квалификационные отборы. Недостаточно заявить о желании стать нашим поставщиком, нужно ещё подтвердить свою репутацию надёжного партнёра.

— Как снизить коррупционные риски при проведении закупок?

— Металлоинвест — компания, где противодействие коррупции стоит в числе первоочередных задач. Сказать, что мы победили это явление навеки, значит, быть большим оптимистом. Но мы точно можем минимизировать связанные с коррупцией риски. Именно поэтому компания делает абсолютно прозрачными все бизнес-процессы. Прослеживаемость действий на каждом этапе закупок, открытость для рынка, квалификационные отборы, аудиты поставщиков — всё это неразрывная цепочка, позволяющая снизить коррупционные риски. Обо всех выявленных рисках каждый может сообщить анонимно через горячую линию в разделе «Закупки+» на официальном сайте компании.

КОНТАКТЫ РУКОВОДИТЕЛЕЙ СЛУЖБЫ МОНИТОРИНГА

ОЭМК

Дубинин Сергей Алексеевич,
37-57-29, +7 (920) 592-26-80

ЛГОК

Дорохин Роман Станиславович,
5-58-80, +7 (920) 583-55-83

МГОК

Дунат Александр Романович,
9-41-40, +7 (906) 575-08-40



ЭКОЛОГИЯ

Как живёшь, Осколец?

Почему самочувствие реки и её обитателей так важно для Лебединского ГОКа

Состояние реки Осколец сотрудники заповедника «Белогорье», Белгородского и Воронежского госуниверситетов изучали по договору с Лебединским ГОКом. «Карту здоровья» Оскольца составили от западной границы Губкина до устья (впадения в реку Оскол). Особое внимание уделили участку, который примыкает к комбинату.

Елена Титова
Фото из архива
заповедника «Белогорье»

Состояние Оскольца специалисты мониторят ежегодно. А раз в пять лет проводят масштабные исследования водоёмов в зоне влияния предприятия. Отслеживают гидроэкологическую ситуацию: берут пробы поверхностных и грунтовых вод, донных отложений, сравнивают показатели с данными лаборатории Лебединского ГОКа. Кроме того, изучают состояние флоры и фауны, разнообразие животного и растительного мира реки. Ведь количество организмов и их видовой состав могут многое рассказать о состоянии водоёма.

— Известно, что конкретные организмы приспособлены к жизни в определённых условиях, — говорит гидробиолог, младший научный сотрудник заповедника «Белогорье» Роман Горбунов, участвующий в исследовании реки. — Одни предпочитают чистую воду, другие селятся в местах с сильным органическим загрязнением. Одни не выносят наличия в воде химических примесей, другие реагируют на них спокойно. Причём состав сообществ меняется не одновременно, на это требуется некоторое время. Существуют методики, которые позволяют по организмам-индикаторам определять степень загрязнённости водного объекта органикой и токсинами. Разные методы исследования, например, гидрохимический анализ и изучение биосообществ, дополняют друг друга и позволяют судить о разных аспектах качества воды.

Учёные уделили особое внимание изучению беспозвоночных жителей речного дна — таких как пиявки, губки, черви, моллюски, ракообразные, личинки насекомых. Среди этих организмов немало «индикаторов». Например, хирономиды (комары-звонцы) говорят как о смене экосистем (ручьевая, медленное течение с илистым дном и так далее), так и о степени загрязнённости реки.

Удивительные встречи

— Довольно неожиданно было встретить ручейника в районе села Лукьяновка, возле Лебединского ГОКа, — говорит Роман Горбунов. — Личинки определённых видов ручейников считают-



Раз в пять лет специалисты проводят масштабные исследования водоёмов в зоне влияния Лебединского ГОКа



Как показывают исследования, влияние дренажных вод комбината на гидроэкологическую ситуацию Оскольца остаётся умеренным

СПРАВКА

- ▶ Исток Оскольца находится в селе Петровки Губкинского округа. За исключением отдельных участков, её ширина не превышает восьми, а глубина — одного метра.
- ▶ На всём своём течении Осколец испытывает серьёзную антропогенную нагрузку. Это смывы с сельхозугодий, сбросы сточных вод коммунальных предприятий, неорганизованные стоки от промзон и жилых секторов, влияние пищевых производств (таких, как спиртзавод и завод по производству кормовых дрожжей) и горно-промышленных объектов — Лебединского и Стойленского горно-обогатительных комбинатов, комбината «КМАруда». Всё это оказывает влияние на экологическое состояние реки Осколец и водотока-приёмника — реки Оскол.



Ольга Сапрыкина,
главный эколог
Лебединского ГОКа:

Регулярные независимые экспертизы дают довольно полную картину влияния нашего комбината на водный объект. Это важно для расстановки приоритетов экопрограммы и экопроектов. Ведь мы, как и другие предприятия Металлоинвеста, стремимся снизить нагрузку на окружающую среду.

ся индикаторами чистых вод. Но подземные воды в районах железорудных месторождений просто обязаны содержать соли металлов и другие соединения. Да и химический анализ показал, что общая жёсткость и минерализация воды на данном участке выше, чем в целом по реке. Тем не менее для ручейника это не стало помехой. Возможно, дело в том, что подземные воды холодные, и это замедляет химические процессы.

Мало того, учёные обнаружили в Оскольце и налимов — эта рыба упомянута в отчёте об исследовании ихтиофауны. Дело в том, что налим, единственный пресноводный представитель трескообразных, любит прохладу. Этот реликтовый хищник (а налимы жили ещё в ледниковом периоде) чувствует себя хорошо лишь при температуре воды около 12 градусов. Уже при +15 он

уходит ближе к подводным ключам. При более «жаркой» погоде впадает в своего рода спячку, а при +20 может и погибнуть.

По данным измерений, в жаркие летние месяцы температура воды в приустьевом участке Оскольца достигает 26-28 градусов. Но в это же время в верховьях река прогревается лишь до +15-16 по Цельсию. А в местах выхода подземных вод термометры покажут всего 12-13 градусов. Так что холодолобивой рыбе есть где «перезимовать лето».

Впрочем, налим — действительно редкий вид для наших мест, он числится в Красной книге Белгородской области. Есть в Оскольце и другие обитатели, которые считаются нетипичными для региона. Например, голавль, щиповка (она же «рыба-ящерица», которую рыбаки любят использовать для наживки), ёрш. А всего в реке водится не менее 13 видов рыб, в том числе плотва, красноперка, окуни, щуки...

Больше — значит лучше?

— Значимым признаком здоровья водоёма является видовое разнообразие биосообществ, — рассказывает Роман Горбунов. — Как правило, чем больше разных видов — тем лучше. В «проблемных» местах оно снижено. Или, как вариант, там есть ярко выраженные доминанты, которые научились выживать в сложных условиях

В Оскольце учёные фиксируют снижение видового биоразнообразия в месте сброса коммунальных (организованных и неорганизованных) стоков. Впрочем, оно восстанавливается в окрестностях села Лукьяновка, где дренажные воды как бы разбавляют «коммунальную органику».

— В зоне влияния Лебединского ГОКа присутствуют все необходимые для экосистемы группы организмов, — констатирует Роман Горбунов.

Любопытно, что далее, в районе сбросов пищевых производств, где органическое загрязнение заметно невооружённым глазом,

численность видов снова растёт. Но на смену «обычным» речным формам приходят организмы, способные переносить высокий уровень органического загрязнения. Это удивительные создания природы — настоящие биофильтраторы, которые помогают водоёму очиститься.

Уровень — удовлетворительный

Как отмечают в отчёте исследователи, воды Оскольца относительно благополучны в экологическом отношении, им можно присвоить класс качества «удовлетворительной чистоты». Даже максимальные значения содержания контролируемых веществ — нитратов, фторидов, соединений металлов, показатели общей жёсткости и минерализации — не превышают нормативов, установленных для водоёмов рыбохозяйственного значения.

Проблемы, которые здесь есть, характерны для всех рек региона. Дренажные воды Лебединского ГОКа оказывают определённое влияние на гидроэкологическую ситуацию реки Осколец, но данное воздействие можно считать умеренным.

Результаты исследований важны как для заповедника, так и для горно-обогатительного предприятия.

— Осколец непосредственно с «Белогорьем» не граничит, но косвенно влияет на его природу. Ведь он впадает в реку Оскол, которая в Новооскольском районе протекает в окрестностях заповедных земель. И как любой приток вносит лепту в состояние водотока-приёмника, — поясняет заместитель директора заповедника по научной работе Мария Щекало. — Кроме того, в результате деятельности предприятия горнодобывающей промышленности формируется зона техногенного воздействия на природные ландшафты радиусом до 50 км. И мы контролируем состояние рек в пределах этой территории. Её границы примерно соответствуют водоразделу притоков реки Оскол.

ИСТОРИЯ

«Пишу из дальнего края я вам...»

О чём писал матери с фронта солдат Володя Любкин

Татьяна Денисова
Фото Валерия Воронова
и из личного архива
Мэри Савельевой

Мамина святыня

Володе Любкину было всего 19 лет, когда в 1942-м он получил повестку. Парнишка, чьё детство и юность прошли в Белоруссии, воевал на Воронежском фронте. В минуты затишья он брал в руки карандаш, чтобы написать хоть несколько строчек маме Зинаиде Александровне и маленькой сестрёнке Марусе, которые эвакуировались в Башкирию.

В одном из писем женщина увидела стихи — целых две страницы искренних признаний от сына. Идущие от души строчки, пропитанные любовью и нежностью. Бережно держала Зинаида Александровна солдатский треугольник, мысленно благословляла сына, молила о том, чтобы остался он жив на этой страшной войне. Сколько раз потом она прижимала к сердцу это письмо, перечитывала его сотни раз...

Владимир Любкин защищал Воронеж. Был тяжело ранен на Чижовском плацдарме. После госпиталя его направили в военное училище. Молодой офицер встретил Победу, стал кадровым военным. А после демобилизации, в 1960 году, переехал в Воронеж. Работал на заводе. И продолжал писать. Выпустил десять книг. Рассказывал о войне в стихах и прозе. Конечно, семья им гордилась. Но самыми любимыми для матери были те самые бесхитростные строки, которые мальчишка прислал с фронта:

*Разве можно забыть твои ласки,
Твои милые детские сказки,
Твои руки, твой голос родной,
Взгляд усталый, но милый такой.
Ты везде была, мама, со мною,
И везде своей нежной рукою
Помогала, учила меня,
Чтобы мною гордилась страна.*

— Володя просто обожал маму, — рассказывает Мэри Савельева. — Это письмо она берегла и никому не показывала. Для неё оно стало святыней.

Мэри выучила стихи брата наизусть. Читала их на торжественных мероприятиях в школе. Взрослые плакали: у каждого свежи были воспоминания о войне. Да и самой Мэри пришлось пережить весь ад испытаний тех лет.

Чайник-спаситель

Маруся встретила Великую Отечественную войну трёхгодовалым ребёнком. Разве такая кроха могла что-то запомнить? Да, могла. Такое нельзя забыть. — Помню, как фашисты со-



▲ Владимир Любкин сначала стал кадровым военным, а потом работал на заводе



▲ Ветеран ОЭМК Мэри Савельева до сих пор хранит стихи маме, прилетевшие фронтовым письмом от брата

брали жителей в нашей деревне Барань Витебской области и погнали по дороге, — говорит она. — Мама держала меня на руках, и я не знала, что нас ведут на казнь. Всех затолкали в большой сарай и подожгли его. Люди кричали, бились о стены, пытались выбежать. У меня загорелись волосы. А что было дальше, уже не помню. Может, потеряла сознание. Некоторым сельчанам удалось выбраться из горящего сарая. Меня успела подхватить мама...

Потом была эвакуация на восток. Переполненные вагоны для перевозки скота. Духота. Неотступное чувство голода. Визг падающих бомб с налетевших мессершмиттов. Люди бросались враспынную.

— А я, накрыв голову чайником с остатками воды, спряталась у пригорка за рельсами, — вспоминает Мэри. — Когда разорвался снаряд, осколок попал в чайник, вся вода вылилась. Очень сожалела о том, что теперь пить будет нечего. И не понимала, что чайник спас мне жизнь...

Просто-напросто умирала

Семья разместились в Уфе в полуподвальном помещении с маленьким окошком. Через него девочка наблюдала, как мелькала наверху обувь прохожих. Когда зимой шёл снег, то днём в комнате становилось совсем темно, и ничего не было видно.

— В комнате стояли нары, на

них лежал мой больной отец, — вспоминает Мэри Савельева. — Он был намного старше мамы, его не призвали на фронт по возрасту. В один из зимних дней мама уехала в другой город, чтобы обменять что-то на еду. Я тоже болела. У меня, как и у отца, была последняя форма дистрофии. Мы спали на тряпках, укрывались овечьим кожухом. Было очень холодно. Всё время прижималась к отцу, чтобы согреться, а он был холодный, как лёд.

Пришедшая соседка обнаружила, что Михаил Александрович умер. Через некоторое время в комнату пришли мужчины, вынесли тело на улицу и погрузили в машину. Малышка заплакала и побежала следом...

— Отца похоронили в общей могиле-яме, — тихо произносит Мэри Михайловна. — Мама вернулась, а его уже нет... Я постоянно болела. Перенесла малярию. До сих пор помню постоянное чувство голода. Однажды пришла мама и сказала: «Идём, Маруся, там мясо есть». Мы поспешили куда-то. И тут я увидела людей, которые окружили сдохшую лошадь...

«Быт — к станку!»

После войны жизнь Мэри сложилась, как и у многих. Получила образование. Обзавелась семьёй. Стала мамой троих сыновей, которые связали свою судьбу с Оскольским электрометаллургическим комбинатом. Юрий Святенко работал в лаборатории протестетики, Сергей Святенко — в энергоцехе, а Алексей Савельев сейчас оператор машин непрерывного литья заготовок в электросталеплавильном цехе.

Четверть века возглавляла службу быта на комбинате и Мэри Михайловна.

— Мой первый диплом, между прочим, фельдшера-акушера, — улыбается женщина. — 15 лет я посвятила медицине. Потом училась на технолога швейного производства. Работала в городском бытовом управлении начальником. И меня пригласили на ОЭМК, который только начинал строиться, чтобы организовать всё возможное для обслуживания металлургов.

В районе станции «Котёл» в 1984 году открыли Дом быта. В заводууправлении, отделении

металлизации, ЭСПЦ и энергоцентре работали приёмные пункты по услугам стирки, химчистки и ремонта спецодежды, была даже своя парикмахерская.

— Завели такой порядок, что, например, каждую неделю в определённый день швейзакройщица, парикмахер, обувщик и приёмщица приезжали в цех, чтобы в обеденный перерыв человек мог подстричься, обслужиться. — продолжает Мэри Михайловна. — Так мы выполняли всесоюзный призыв: «Быт — к станку!».

Становление службы шло не просто. Но постепенно она стала образцовой в масштабах страны, а об её опыте работы даже писали отраслевые журналы. Руководителя цеха химчистки вместе с коллективом отмечало благодарственными письмами руководство ОЭМК. Мэри Михайловна бережно хранит памятные адреса от генерального директора Алексея Угарова, открытки, вырезки из газет, в том числе и о том, как избиралась в депутаты местного Совета.

А для души она писала стихи. Эта наследственная творческая жилка передавалась и сыну Юрию, который сочиняет стихи и исполняет песни. Есть у Мэри Савельевой стихотворные строки, посвящённые сыновьям. Оригинал письма брата с фронта, увы, не сохранился. Но женщина хранит его копию для четырёх внуков и пяти правнуков.

*«Всё время прижималась
к отцу, чтобы согреться,
а он был холодный, как лёд».*

ОДИН ДЕНЬ ИЗ ЖИЗНИ

Безопасность как стиль жизни

Почему для Евгения Новикова «ОТиПБ» и «ЗОЖ» — не просто аббревиатуры

Рабочий день начальника отдела по управлению профессиональными рисками Лебединского ГОКа обычно включает распределение задач между сотрудниками, несколько встреч и обходы в цехах. Несмотря на это, после смены Евгений Новиков находит время для семьи, любимых питомцев и заботы о здоровье.

Подготовила Евгения Шехирева
Фото Валерия Воронова и Александра Белашова



▲ Подъём! Ставлю чайник и иду в душ. На завтрак — что-нибудь лёгкое. И обязательно — чай с имбирём, лимоном и мёдом. В таком напитке много витаминов, он укрепляет иммунитет и улучшает работу сердца. Стараюсь покупать мёд у пчеловодов, а сорта чая — из Краснодарского края.



▲ По пути на комбинат отвожу младшего сына в школу. Перед выездом всегда напоминаю: надо пристегнуться ремнём безопасности. По пути обсуждаем, как вести себя, когда переходишь дорогу или катаешься на велосипеде. Такие «напоминки» помогают ребёнку выстроить правильное поведение.



▲ Сначала — селекторное совещание с управляющим директором комбината. Рассказываем о статусе проекта по внедрению системы управления рисками. Затем собираю в онлайн свою команду из 16 человек: распределить задачи на день и обсудить, какие есть рабочие проблемы. Тем же составом собираемся и вечером — подвести итоги дня.



▲ Обсуждаем с нашими штатными тренерами, как улучшить обучающий курс по управлению рисками, чтобы он был понятным, интересным и запоминающимся. Делаем упор на иллюстрации, упражнения, практическое закрепление знаний. Обучение безопасной работе не должно быть монотонной лекцией.



▲ Выхожу в цех. Сегодня вместе с ведущим специалистом обогатительной фабрики Евгением Кобыляцким и специалистом по управлению рисками подразделения Ильёй Кривошеевым обследуем один из секторов первого участка обогащения. Все обнаруженные риски фиксируем. Обсуждаем компенсирующие мероприятия.



▲ Во время обходов смотрим, как сотрудники цехов применяют новые инструменты охраны труда на рабочем месте. Сегодня попросили машиниста мельниц Александра Овсянникова и мастера участка Михаила Самофалова показать, как они проводят утреннее обсуждение рисков перед работой (ОРПР).



▲ Вернулся с производства, внёс найденные риски на портал — можно и пообедать. Отдаю предпочтение лёгким супам, салатам из свежих овощей, тушёному или приготовленному на пару мясу. Люблю витаминный цитрусовый напиток или компот из сухофруктов. Стараюсь исключить всё жирное, жареное и сдобренное майонезом.



▲ Проверяю информацию на портале ОТиПБ: сколько и каких рисков обнаружили, что делают для их устранения, какие поставили сроки. Оцениваю, нужна ли моя помощь. Периодически вношу корректировки и помогаю в этом коллегам: точные формулировки нужны, чтобы проблему было легче понять и решить.



▲ Во второй половине дня проходят встречи в подразделениях, участвующих в проекте развития СУР. Сегодня мы в управлении железнодорожного транспорта. Смотрим, как успехи, какие есть трудности с внедрением инструментов. Позже с представителями других комбинатов Металлоинвеста обсуждаем планы по дальнейшему продвижению проекта.



▲ После рабочего дня выхожу на прогулку с нашей любимицей — кане-корсо Николь. Это неплохая альтернатива спорту, позволяющая держать себя в тонусе. Собаку веду на поводке — подстраховка не повредит. Заметил, что и в быту постоянно думаю о возможных рисках. Для меня безопасность — не просто работа. Это стиль жизни.

ТРУД БЕЗ ОПАСНОСТИ

Подрядчики сверяют часы

Почему Рудстрой требует от партнёров соблюдения норм безопасности

Одно из обязательных условий сотрудничества с предприятиями Металлоинвеста, которое компания выдвигает подрядчикам, состоит в неукоснительном (!) соблюдении регламентов и стандартов промбезопасности, принятых на комбинатах.

Ирина Милохина,
Евгений Дмитриев
Фото Александра Белашова

Совсем недавно на территории ОЭМК случилась трагедия. Во время прокладки полипропиленового трубопровода электросварщик из подрядной организации спрыгнул в траншею, чтобы высвободить застрявший конец трубы. Неукреплённая стенка неожиданно обрушилась, и работника придавило грунтом. Находившийся поблизости производитель работ поспешил на помощь, но было уже поздно.

Риск обрушения стенки траншеи вполне можно было предусмотреть, уверен директор по проектному управлению Рудстроя Самир Искендеров. Любая работа требует правильной подготовки.

Работать вдолгую

Никакие производственные показатели и планы получения прибыли не могут быть важнее безопасности сотрудников. Об этом представители Металлоинвеста говорили с подрядчиками в ходе июльских форумов, которые прошли на площадках Металлоинвеста.

Ряд требований — к примеру, применение сертифицированных СИЗ или инструментов — уже стали нормой. Но как организовать работы на строительных площадках, чтобы ещё больше снизить риск наступления несчастного случая?

Обе стороны — заказчик работ и их исполнитель — должны быть настроены на длительное сотрудничество: только в таком случае они будут союзниками в обеспечении безопасности работников на строительных площадках. Понимая это, Рудстрой будет заключать с подрядными организациями долгосрочные договоры.

В свою очередь, и подрядчики Рудстроя должны привлекать сотрудников только по срочным контрактам либо по постоянным трудовым договорам. В перспективе это даже выгодно организации: на фоне дефицита специалистов долгосрочные трудовые договоры крепче связывают работника с работодателем.

— Требование заключения официальных трудовых договоров выглядит жёстким только на первый взгляд, — рассужда-



▲ Применение сертифицированных СИЗ давно стало нормой для добросовестных подрядчиков



▲ Участники встречи уверены: число несчастных случаев на строительных объектах можно сократить в разы

3,6 млн рублей

составила сумма штрафных санкций за полгода, выставленных Рудстроем за нарушение требований охраны труда.

ет руководитель направления промышленной безопасности и охраны труда Металлоинвеста Сергей Кондратенко. — Многие наши партнёры уже сообщили, что смогут выполнить его без особого труда. Ответственность работодателя станет выше. А значит, он будет больше уделять внимания вопросам безопасности собственных работников, тем

самым обеспечив сохранение их здоровья и жизни.

Кроме того, обязательной для подрядчиков станет оценка рисков в динамике — до начала работ и в процессе их выполнения.

На высоте...

Высотные работы — область повышенной опасности. Подрядчик как работодатель самостоятельно оценивает риски и решает, как их избежать. Чтобы предотвратить проблемы, вызванные неправильной оценкой сложности и опасности высотных работ, Рудстрой пошагово прописал такие строительные операции в документах. Все риски подрядчик обязан зафиксировать в наряд-допуске и проекте производства работ на высоте.

Безопасность ремонтов повышают специальные приспособления. Среди них — мобильные анкерные системы, позволяющие сотруднику надёжно закрепиться в наиболее подходящей зоне рабочего пространства. Облегчают выполнение заданий «высокого уровня» различные эстакады и лестницы, типовые рабочие

площадки и многое другое. Но все эти помощники будут бесполезны, если использовать их неправильно и не по назначению.

Отсюда вывод: людей нужно обучать тому, где и как применять разные приспособления. Более того, знать — не значит уметь: тут важны уверенные навыки, усвоенные на подсознательном уровне. Металлоинвест предлагает в помощь подрядчикам разработанные в компании тренировочные программы, подготовленных инструкторов и учебно-тренировочные полигоны.

...и на земле

Если «спуститься» с высоты на землю, то и здесь у подрядчиков есть что усовершенствовать. Существует множество способов визуализации опасных зон, обозначения пешеходных дорожек и выступающих элементов. Кроме того, существуют предохраняющие защитные профили, фотолюминесцентные эвакуационные системы, системы блокировки, предотвращающие несанкционированный запуск оборудования и подачу электроэнергии, оградительные сетки, сигнальные барьеры... Эти простые, казалось бы, вещи способны значительно повлиять на общую культуру безопасности. Они предусмотрены Стандартом строительной площадки, разработанным год назад в Рудстрое. Как следует из документа, подрядчик обязан визуализировать опасные места и обеспечить инфраструктуру безопасности на своём участке. К концу 2023-го Стандарт доработают с учётом риск-ориентированного подхода.

— Наш Стандарт строительной площадки должен быть настольной книгой каждого подрядчика. Он обязателен к исполнению для всех, кто планирует работать на объектах компании, — уверен Самир Искендеров.

Как попасть под «амнистию»

За первое полугодие строительные организации, занятые на объектах Металлоинвеста, допустили 786 нарушений охраны труда. Львиная доля их приходится на неправильно оформленную документацию: наряд-допуски, удостоверения, аттестация... На комбинатах более сотни раз приостанавливали работы. Почти в половине случаев — в подрядных организациях.

Подобные нарушения обходятся строителям «в копейку». Сумма штрафных санкций, выставленных Рудстроем за нарушение требований охраны труда, составила за полгода 3,6 миллиона рублей. Но некоторые подрядчики смогли воспользоваться своеобразной «амнистией», перенаправив «штрафные» деньги на повышение безопасности.

Как поясняет директор по ПБ, ОТ и ОС Рудстроя Дамир Талипов, при соблюдении ряда условий — качественная обратная связь, наличие в штате специалиста по охране труда, отсутствие за полгода тяжёлых несчастных случаев — подрядные организации используют такое право и вместо уплаты штрафа закупают на эти средства добротные СИЗ, улучшают условия труда. Например, компания «Вектор Пласт» около полумиллиона рублей инвестировала в приобретение более качественных строительных лесов для работ на высоте. На её строительной площадке заметны значительные изменения в лучшую сторону.

— У Рудстроя около 30 подрядных организаций. К сожалению, уже две мы занесли в чёрный список, — резюмирует Дамир Талипов. — Но, если партнёры разделяют наши убеждения и ценности, значит, будем работать вместе.

С кем по пути

Помимо «Вектор Пласта», конструктивный подход к вопросам безопасности демонстрирует и компания «МаксСтрой». Развитием культуры безопасности занимаются и специалисты «Ремстройинжиниринг». Таких подрядчиков Рудстрой ценит и поощряет.

— Стройка — это постоянная динамика, постоянные изменения, и в первую очередь нужно создать у каждого сотрудника внутреннюю мотивацию к безопасной работе, — говорит Дамир Талипов. — Внедряя систему управления рисками, уже в следующем году мы прогнозируем положительную динамику с точки зрения безопасности. Конечно, нам немного проще и легче это делать, потому что первопроходцами были комбинаты Металлоинвеста. Мы учитываем «шишки», которые они набили на этом пути.



Металлоинвест
Лебединский ГОК



#хочуналгок



Реклама.

ПУТЕШЕСТВИЕ К ЦЕНТРУ РУДЫ

Посмотри изнутри!



+7-920-208-90-60



hochunalgok@lebgok.ru



hochunalgok.ru



Белгородская область, г. Губкин

ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

Всегда в движении

6 августа бригада машинистов 071-го электровоза управления железнодорожного транспорта Михайловского ГОКа отметила свой профессиональный праздник

Юлия Ханина
Фото Владимира Авдеева

Их дружному коллективу — уже восемь лет. Мало того, шесть из восьми машинистов трудятся вместе более 13 лет.

Сплочённость — секрет успеха

История их успешной работы началась в 2009-м, когда Алексей Кашин набрал в свою бригаду отличных специалистов. Сам он уже прошёл путь от монтажника пути до машиниста. Поэтому понимал: хороший железнодорожник должен не только управлять составом и знать, как устроена железная дорога, но и любить свою профессию.

— Выбирал самых добросовестных и ответственных, — вспоминает он. — На железнодорожных путях это главное условие для успешной работы

Собранная бригада отправилась в Новочеркасск за новым, 046-м электровозом. Перевозили на нём бедную и богатую руду, кварцит, концентрат, выполняли план. Спустя несколько лет пересели на 071-й.

— Комплексную сборку этой машины делали специалисты, а мы налаживали в ней быт. Выбирали место под полочки, устанавливали шкафчики, микроволновку, холодильник, определили место для чайника. В кабине машиниста мы находимся по 12 часов,



▲ Сплочённость — главный секрет успеха бригады машинистов 071-го электровоза управления железнодорожного транспорта МГОКа

поэтому комфорт для нас очень важен, — рассказывает Алексей Кашин.

Правила перевозки

Своего помощника — Алексея Яценкова — Кашин называет «идеальным помощником».

— Очень ответственный человек, я ему полностью доверяю. Он — мои дополнительные глаза и руки. Всегда внимательно следит за движением состава, сигнальными знаками, состоянием приборов на локомотивах, контактной сети, правильностью приго-

товления маршрута, соседними составами, — тепло отзывается о коллеге бригадир.

Алексей Яценков — в прошлом автомобилист. Он точно знает: любая дорога — железная или асфальтированная — требует соблюдения правил дорожного движения. Поэтому всегда на чеку в моменты, когда состав преодолевает непростой участок дороги. Это особенно актуально, когда все 10 вагонов вертушки едут, доверху гружёные железной рудой. В каждом вагоне — 115 тонн полезной породы.

— Если полный состав едет в гору или, наоборот, спускается со

склона карьера, машиной нужно управлять по-другому. Машинист должен знать, где надо ускорить ход, а где — наоборот, замедлить, чтобы не допустить сход поезда, — поясняет Алексей Кашин.

По пути улучшений

Сейчас 071-й находится на запланированном ремонте. По словам начальника участка по вывозке руды Александра Кретинина, во время регулярных линейных обходов эта машина меньше всего получает замечаний и нареканий в свой адрес.

— У ребят серьёзный, ответственный подход к работе, — поясняет Кретинин. — Ремонт тягового агрегата распределён между всеми членами бригады. Каждый из них отвечает за конкретные узлы. Машина постоянно в работе, и за счёт этого бригада выдаёт высокий результат. Плюс слаженность коллектива — тоже немаловажный фактор.

Во время планового ремонта машину улучшат. Бригадир Алексей Кашин предложил установить внутри кабины сплит-систему. Такое нововведение уже есть на одной серии тепловозов. Положительный опыт перенесут теперь и на другую. Служба главного энергетика поддержала идею и помогла сделать необходимые расчёты.

— Это аналог кондиционеров, которые находятся в рабочих кабинетах. Они более комфортны в управлении, их не надо постоянно настраивать, они самостоятельно поддерживают заданную температуру воздуха, — говорит Александр Кретинин.

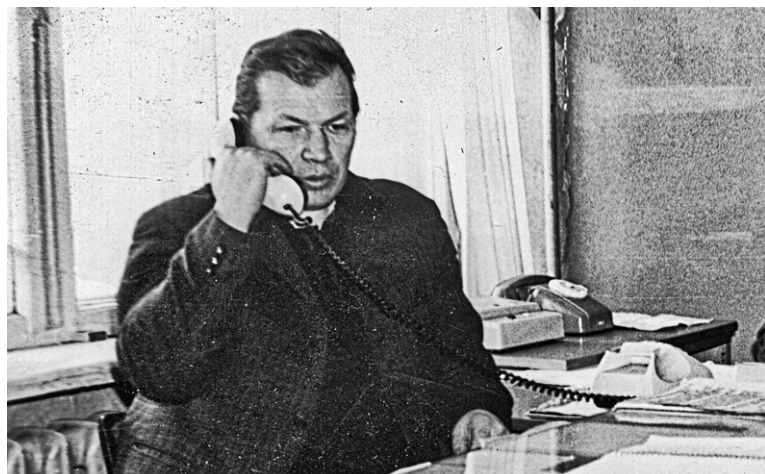
Пусть всегда горит зелёный

Чтобы работа дружного коллектива ладилась, у помощника машиниста Дмитрия Бобнева есть свой секрет успеха:

— Не надо стесняться спрашивать у своих коллег того, чего не знаешь. Есть проблема? Уточни у товарищей. Выясни, как её решить, чтобы в будущем знать, как поступить в подобной ситуации. Тогда и ошибок будет меньше, а знаний — больше, — уверен он.

● ТРАДИЦИИ

Имени человека труда



Тепловозному депо Михайловского ГОКа присвоили имя ветерана труда Евгения Голоцукова.

Евгения Фролова
Фото из архива семьи
Евгения Михайловича
Голоцукова

Михайловскому ГОКу ветеран отдал 45 лет жизни. Даже уйдя на заслуженный отдых, продолжал интересоваться делами предприятия, общался с коллегами, передавал свой опыт молодым специалистам.

Трудовая биография Евгения Голоцукова началась в январе 1962 года, когда он помощником машиниста пришёл работать на комбинат. На тот момент техобслуживание и экипировку двух тепловозов, составлявших весь

железнодорожный парк предприятия, проводили в поле.

Депо по ремонту вагонов появилось только через два десятилетия, в 1982 году. К тому времени Евгений Голоцуков работал уже заместителем, а затем и начальником цеха по ремонту подвижного состава. Принимал участие в его оснащении, благоустройстве и организации производственного процесса. Коллеги хорошо помнят, сколько сил и знаний он вкладывал в новое дело.

В январе этого года Евгения Михайловича не стало. Те, кто работал рядом с ним, решили увековечить память о ветеране. Так возникла идея назвать в его честь депо, которому он посвятил большую часть своей трудовой жизни.

— На какой бы должности ни трудился Евгений Михайлович, его всегда отличала ответственность, инициативность, активная жизненная позиция. Он вёл людей за собой, — отмечает

председатель совета ветеранов УЖДТ МГОКа Виктор Зыбин.

Для родных Голоцукова их отец и дед был и остаётся примером трудолюбия и порядочности.

— Дедушка был скромным и никогда не рассказывал о своих заслугах. Я лишь недавно узнал, что у него есть много наград, в числе которых знаки «Шахтёрской славы» второй и третьей степени, — говорит двадцатилетний внук Борис Голоцуков. — Мы признательны его коллегам и руководству комбината за такой знак уважения к его памяти.

— Евгений Михайлович Голоцуков — один из тех первооткрывателей, которые заложили на МГОКе фундамент для развития железнодорожного транспорта. Сотрудники депо будут с честью носить его имя, достойно продолжая начатое им дело, — уверен начальник УЖДТ МГОКа Александр Шабалин.

Кстати

В управлении железнодорожного транспорта Михайловского ГОКа хранят память о своих коллегах. В 2020 году смене № 1 цеха электрификации и энергохозяйства присвоили имя его бывшего сотрудника, ветерана боевых действий в Афганистане Юрия Трунова. В 2022 году именем легендарного машиниста комбината Михаила Мироновича назвали современный электровоз.

● ПОЗДРАВЛЕНИЕ

Уважаемые коллеги!



Поздравляю вас Днём строителя!

Профессия строителя крепка сложившимися традициями, рабочими династиями, своей благородной и вдохновляющей миссией. Ваш труд делает мир вокруг лучше, комфортнее и красивее. В этот день позвольте поблагодарить вас за профессионализм, ответственность, за созидательную работу, в которой есть

частица вашей души и вашего таланта. Благодаря вам были возведены города, крупные промышленные комплексы, объекты социальной инфраструктуры. Впереди не менее серьёзные задачи, которые перед нами ставит компания «Металлоинвест».

В день нашего профессионального праздника искренне желаю вам не останавливаться

на достигнутом, всегда быть на шаг впереди и устанавливать высокую планку качества в нашем важном деле!

Желаю вам благополучия, удачи, оптимизма, крепкого здоровья вам и вашим семьям!

Александр Волошин,
генеральный директор ООО «Рудстрой»

КРУПНЫЙ ПЛАН

Сварочных дел мастер

За что электрогазосварщик Рудстроя получил почётную грамоту Минпромторга России

Дробильно-конвейерный комплекс № 2 Михайловского ГОКа, где сейчас работает электрогазосварщик обособленного подразделения Рудстроя в городе Железногорск Денис Костин, — лишь один из уникальных производственных объектов Металлоинвеста, на которых ему довелось трудиться.

Юлия Ханина
Фото Владимира Авдеева

Первые в России

Костин любит вспоминать, каким интересным и нестандартным оказалось строительство обжиговой машины № 3 на Михайловском ГОКе. Строители, как проектировавшие её инженеры, были первыми, кто создал в России подобное производство. Их пример впоследствии захотели повторить другие отечественные предприятия.

Затем Денис оттачивал профессиональные навыки на возведении третьей очереди цеха горячебрикетированного железа на Лебединском ГОКе. Его мастерство пригодилось и на строительстве вагонопрокидывателя для корпуса по приёмке концентрата с комбината в Губкине.

Вернувшись в родной Железногорск, Костин участвовал в строительстве дробильно-конвейерного комплекса в карьере Михайловского ГОКа.

— Меня удивил тот факт, что «сердце» ДКК — дробилки — расположены на 40-метровой глубине, в самой нижней точке карьера. Вместе с коллегами мы варили для них металлический каркас, — рассказывает он.

Длина крутонаклонного конвейера № 1, расположенного на южном борту железорудного карьера — 700 метров, высота подъёма — 215 метров, угол наклона достигает 37 градусов. В монтаже этой важной конструкции есть и частичка труда Костина.

Здесь он применял особую технологию предварительного нагрева краёв сварных деталей, обеспе-



▲ Сварочный шов электрогазосварщика Дениса Костина имеет свой уникальный почерк

чивающую дополнительную прочность и надёжность сварных узлов. Именно такой подход позволил существенно увеличить качество сварных соединений металлоконструкций и обеспечить необходимый угол наклона конвейера и высоту его подъёма.

Когда ДКК запустили в эксплуатацию, бригаду Костина направили на строительство корпуса дообогащения концентрата. Вместе с коллегами электрогазосварщик монтировал и сваривал металлические конструкции и армокаркасы разного уровня сложности. Дениса даже наградили медалью «За реализацию крупного инвестиционного проекта «Металлоинвест».

Истоки мастерства

Диплом электрогазосварщика Денис получил в Же-

лезногорском училище № 18. Производственную практику проходил в «Горводоканале». Планировал пойти туда работать после окончания учёбы и службы в армии. Но после дембеля оказалось, что мест в этой организации нет. Чтобы не остаться без работы, молодой специалист уехал в Москву строить жильё. Это была отличная профессиональная школа. Денис освоил некоторые строительные специальности: научился делать кирпичную кладку, шпаклевать, заливать фундамент.

Приобретённые навыки пригодились, когда он через два года вернулся домой. Устроился работать в строительную организацию, где вместе с другими специалистами пополнял жилой городской фонд.

Спустя шесть лет Костин стал сотрудником Рудстроя. В это время на Михайлов-

ском ГОКе шло строительство и монтаж обжиговой машины № 3, и умения электрогазосварщика тут сразу оценили.

За годы работы на объектах Металлоинвеста Денис в совершенстве освоил способы сварки особо сложных узлов, конструкций, трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и высоким давлением.

Не обычное дело

Впрочем, сам мастер о своих успехах и умениях рассказывает неохотно.

— А что рассказывать-то? — скромно улыбается он. — Занимаюсь обычным делом, свариваю металл — чего тут особенного?

Но в Рудстрое знают: выполнение самых сложных видов работ, где нужны умение, грамотность и аккуратность, лучше доверить именно ему. Костин без особого труда справляется со сварочными ваннами, считающимися самым надёжным видом сварки. Получаемый этим методом шов способен выдержать большие статические и динамические нагрузки без нарушения целостности структуры, что особенно актуально в горнорудном производстве.

Авторский шов

Сейчас в центральной части железорудного карьера специалисты Рудстроя возводят второй дробильно-конвейерный комплекс.

— Костину доверяют делать ответственную работу — сварку и сборку пролётных строений фермы конвейера, — отмечает начальник участка монтажа металлоконструкций и технологического оборудования Рудстроя Игорь Яковлев. — Здесь нужно особое умение: эти несущие конструкции и места их соединений должны быть очень прочными.

— Свой шов я всегда могу отличить от других, — говорит Денис Костин. — Возьмите почерк — он у всех людей разный. Так и со швом: у каждого электрогазосварщика

он особенный. Но главное — чтобы был чистый, без шлака и пор.

Отличат шов Дениса и другие специалисты, когда визуально или при помощи ультразвука проверят его качество. Места соединений конструкции, вышедшие из-под сварочного аппарата Костина, всегда ровные и без ненужных пустот.

Секретам профессионального мастера Костин в своё время учился у более опытных коллег. А сегодня нередко сам консультирует тех, кто работает рядом.

— Каждый новый объект, на котором я работаю, — это новый этап в моей карьере электрогазосварщика. К примеру, сейчас на ДКК-2 я столкнулся с принципиально иными производственными конструкциями, — говорит специалист. — Приходится не только заниматься их сваркой, но и специальным ключом затягивать болты на деталях. Вот вам плюс один этап работы, после которого я использую электрогазосварку.

Время для хобби

Сменный график работы позволяет Денису Костину заниматься ещё одним любимым делом — работами на земле. Родившись в деревне, он искренне не понимает, как можно не любить раздолье полей и тишину лесов. С радостью помогает родителям содержать и ухаживать за большим деревенским хозяйством. Сельские жители любят работать с размахом, потому и огород засевают так, чтобы урожая хватило на всех родственников. Костин легко справляется с покосом сена для коровы и лошади. А ещё любит собирать грибы.

— Мне нравятся белые и чуть меньше — лисички. Однажды с тестем мы набрали целую повозку белых грибов. Впечатляющий был урожай! — улыбается Денис.

Навыки строителя ему пригодились, когда он вместе с отцом жены строил во дворе дома хозяйственные постройки. Родители переехали в другую деревню, потому и обустроили усадьбу по своему вкусу.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Качество — под контролем

Управление технического контроля начинает сотрудничество с заводом «Цинкум»

Компания «Цинкум» заключила договор с Михайловским ГОКом на оказание услуг по входному и технологическому контролю качества продукции.

Евгения Фролова,
Алексей Строев
Фото Евгении Фроловой

Прошли переподготовку

Лаборанты управления технического контроля комбината уже проводят химический анализ сырья, поступающего на новый завод по производству вельц-оксида цинка.

— Для нас это были новые материалы. Поэтому перед тем, как с ними работать, мы изучили лучшие российские и зарубежные наработки по химическому анализу цветных металлов, — рассказывает начальник химико-аналитического центра УТК Михайловского ГОКа Татьяна Филатова. — Ознакомились с теорией и особенностями материалов, которые будем использовать для испытаний.

Начальники участков УТК Михайловского ГОКа прошли



подготовку на одном из ведущих предприятий цветной металлургии. Его специалисты помогли коллегам из Железногорска на практике освоить нюансы определения содержания цинка в исходном сырье.

Швейцарская точность

— Исследуемые материалы — сложные и многокомпонентные, — продолжает рассказ Татьяна Филатова. — Перед измерением нужных показателей необходимо убрать лишние компоненты. Это значительно увеличивает продолжительность анализа. Например, четыре пробы по определению

содержания цинка лаборант химанализа выполняет 12 часов.

Завершив процесс пробоподготовки, лаборант вооружается титратором. Этот прибор в автоматическом режиме измеряет точный процент содержания цинка в исследуемом материале. Умная машина — точна и надёжна, как швейцарские часы. Недаром сам аппарат произведён именно в этой стране. В России таких — единицы.

— Мы настраиваем программу, переливаем подготовленные материалы в ёмкости аппарата и следим за его работой, — поясняет лаборант химанализа Виктория Ивкова. — Через три часа титратор выдаёт конечный результат.

В это время в соседнем помещении лаборант химанализа Дарья Буталёва на атомно-абсорбционном спектрометре определяет, сколько свинца содержится в пробе.

— Хотя основной целью наших исследований и является содержание цинка, мы также проверяем наличие таких новых для нас компонентов, как хлор, фтор, свинец, а также оксид кальция, кремния и других, — продолжает Татьяна Филатова.

Для химиков Михайловского ГОКа завод «Цинкум» приобрёл почти сорок единиц техники: центрифугу, рентгеноспектральный анализатор, атомно-абсорб-

ционный спектрометр и другие приборы. Это самое передовое оборудование, которое сегодня применяют в цветной и чёрной металлургии.

Ошибки исключены

По словам начальника управления технического контроля Михайловского ГОКа Игоря Гридасова, лаборатория комбината меньше чем за полгода сделала большой шаг вперёд. Её сотрудники, признанные эксперты в исследованиях для чёрной металлургии, теперь будут специалистами и в цветной.

— Мы приобрели государственные и отраслевые стандарты и образцы, — отмечает Игорь Гридасов. — С их помощью специалисты определяют необходимые нашему заказчику компоненты. Вероятность ошибки при таком подробном анализе исключена. Образно говоря, у наших сотрудников всё точно, как в аптеке.

Пока лаборанты МГОКа проверяют на качество только сырьё. Но как только завод «Цинкум» заработает, они возьмут на себя и технологический контроль качества готовой продукции.

Важно!

Для контроля качества продукции, которую будет выпускать «Цинкум», в УТК Михайловского ГОКа создали дополнительные высококвалифицированные рабочие места. С увеличением производства их число будет расти.

> 60 млн

рублей направил «Цинкум» на приобретение современной техники, вытяжных шкафов и лабораторной мебели для проведения химических анализов.

● ЭКОЛОГИЯ

Двойная защита

На дробильно-сортировочной фабрике Михайловского ГОКа реконструируют системы газоочистки.

Юлия Ханина
Фото Владимира Авдеева

Сушёный концентрат Михайловского ГОКа неизменно пользуется спросом у металлургов страны. В ходе сушки отработанные газы проходят двойную ступень фильтрации — сухую и мокрую. Чтобы повысить качество этого процесса, на дробильно-сортировочной фабрике решили реконструировать систему газоочистки.

Рабочие почти завершили монтаж основных элементов сухой очистки печи № 1. Вместот почти сотни старых

мультициклонов установили четыре современных. Они гораздо мощнее и надёжнее прежних, меньше подвержены засорению, которое снижает эффективность работы.

— Объём новых циклонов — больше, из-за этого в разы выше центробежная сила, — поясняет главный инженер дробильно-сортировочной фабрики Павел Сиприков. — Они не оставляют на стенах оборудования ни одной пылинки.

Пыль осыпается и смешивается с водой. И здесь начинается следующий этап очистки — мокрая фильтрация, к модернизации оборудования для которой приступят уже скоро.

Внутри корпуса дымососа установят трубку вентури — устройство для измерения расхода и скорости потока жидкости.

— Она представляет собой трубу с горловиной,

включаемую в разрыв трубопровода, — продолжает Павел Сиприков. — Чтобы повысить эффективность работы трубки, мы смонтируем в самом её начале специальную форсунку, улучшающую распыление воды. Проходя сквозь неё, влага под давлением будет тщательно смывать пыль.

Запчасти для оборудования системы газоочистки будут выпускать в управлении по производству запасных частей Михайловского ГОКа.

Всего на ДСФ комбината эксплуатируют 11 аппаратов газоочистки. Четыре из них были реконструированы ранее.

Полностью завершить программу технического перевооружения газоочистительного оборудования планируют в 2025 году. Общий объём инвестиций в проект составит более 200 млн рублей.



▲ Монтаж основных элементов сухой очистки печи № 1 уже практически завершён

ВОПРОС-ОТВЕТ

Всё, что нужно знать
о взрыве в карьере

Железногорцы спрашивают. Специалисты отвечают.

К о многим вещам, явлениям и событиям мы со временем привыкаем и даже перестаём обращать на них внимание. Но с изменением обстоятельств мы можем начать воспринимать их иначе. Редакция собрала наиболее часто задаваемые вопросы о проведении массового взрыва в карьере и попросила специалистов предприятия ответить на них.

Как часто проводят массовый взрыв?

Массовый взрыв в карьере проводят не чаще одного раза в месяц. Как правило, это последние числа, в 12:00 или в 13:00. О конкретной дате и времени комбинат сообщает за два-три дня в программе «Будни» на городском телевидении.

Взрывные работы используют в добыче руды десятки лет. Неужели до сих пор не нашлось альтернативы?

Породы Михайловского месторождения классифицируются как особо крепкие: они относятся к 16-20 категории из 20 возможных. Для сравнения: по этой же шкале крепость угля, добываемого в открытых разрезах, оценивают в третью категорию. Но даже для его рыхления используют взрыв.

Первый взрыв в карьере в истории МГОКа провели в июне 1960 года. За более чем 60 лет технологии проведения работ существенно изменились. На предприятии используют современные эмульсионные взрывчатые вещества, средства неэлектрического инициирования, короткозамедленное взрывание. Всё это позволяет повысить безопасность процесса, несколько снизить акустическое и сейсмическое воздействие. Однако массовый взрыв по-прежнему остаётся обязательным этапом добычи и переработки рудного сырья во всём мире.

Как проходит контроль сейсмического действия массового взрыва?

Мониторинг проводится регулярно. Контроль за сейсмическим и акустическим влиянием на объекты Железногорска комбинат проводит совместно с Институтом динамики геосфер Российской академии наук. Это ведущий институт по физике и механике взрыва. Пункт мониторинга, оснащённый специальным оборудованием, расположен на территории буровзрывного управления.

Важно, что несмотря на рост объёмов производства специалисты неизменно обеспечивают безопасный уровень сейсмического и акустического воздействия.

Каковы требования к сейсмостойкости зданий в Железногорске?

Согласно картам сейсмического районирования, Курская область находится в зоне пятибалльной сейсмичности. Это значит, что все здания и сооружения в Железногорске должны обеспечивать сейсмостойкость при воздействии 5 баллов. При массовом взрыве 26 июля 2023 года интенсивность сейсмических колебаний составляла 3 балла в юго-восточной части Железногорска и 2 балла в северных кварталах города. То есть интенсивность сейсмических колебаний в городе была значительно меньше предельно допустимого для Курской области уровня и соответствовала всем нормам и правилам в области промышленной безопасности. Специалисты комбината проводят также замеры амплитуды возникающих при взрыве воздушных волн. Для остекления зданий и сооружений критическим является показатель в 500 Па (Паскаль, единица измерения давления). 26 июля в южной части Железногорска этот показатель составлял от 30 до 60 Па, а в северной — менее 30 Па.

ЮБИЛЕЙ

Полвека на службе
у горняков

50-летие станции Курбакинская железнодорожники приурочили к профессиональному празднику.

Евгения Фролова
Фото Владимира Авдеева

Грузовая станция Курбакинская появилась на Московской железной дороге полвека назад. Чтобы сократить маршрут транспортировки продукции Михайловского горно-обогатительного комбината до металлургических заводов центра страны, построили новую железнодорожную ветку от станции Михайловский рудник до Орла.

Первый состав из 41 вагона, наполненного железорудным концентратом, отправился со станции в декабре 1973 года. Сегодня с неё ежедневно уходит порядка 600 вагонов железорудной продукции.

— Станция Курбакинская — самая значимая станция на Московской железной дороге. Ежедневно с неё отправляют около полутора миллионов тонн руды, — отметил заместитель начальника МЖД по территориальному управ-

лению Мухарбек Озиев, поздравляя работников и ветеранов станции с праздником.

Вместе с железнодорожниками юбилей отметили все жители посёлка Магнитный. Этот населённый пункт специально основали для работников стальных магистралей. Сегодня большинство его жителей по-прежнему работают на железнодорожной станции Курбакинская. С тройным праздником их поздравили представители администрации и предприятий Железногорского района.

— Посёлок сегодня процветает. Во многом благодаря деятельности Михайловского ГОКа, Вагонмаша, перевозкам российской железной дороги, — отметил глава Железногорского района Александр Фролков.

> 14

МЛН ТОНН товарной продукции ежегодно отгружают со станции Курбакинская. Это 20 % от всего грузооборота Московской железной дороги.

Прямая речь



Виктор Мартинсон,
директор по
производству компании
«Урбан Майнинг»:

В первом квартале 2023 года коллектив станции занял первое место в отраслевых соревнованиях среди трудовых коллективов. Здесь работают талантливые и неравнодушные люди, роль которых трудно переоценить. Они мостик между комбинатом и потребителями высококлассной продукции.

ФОТОФАКТ



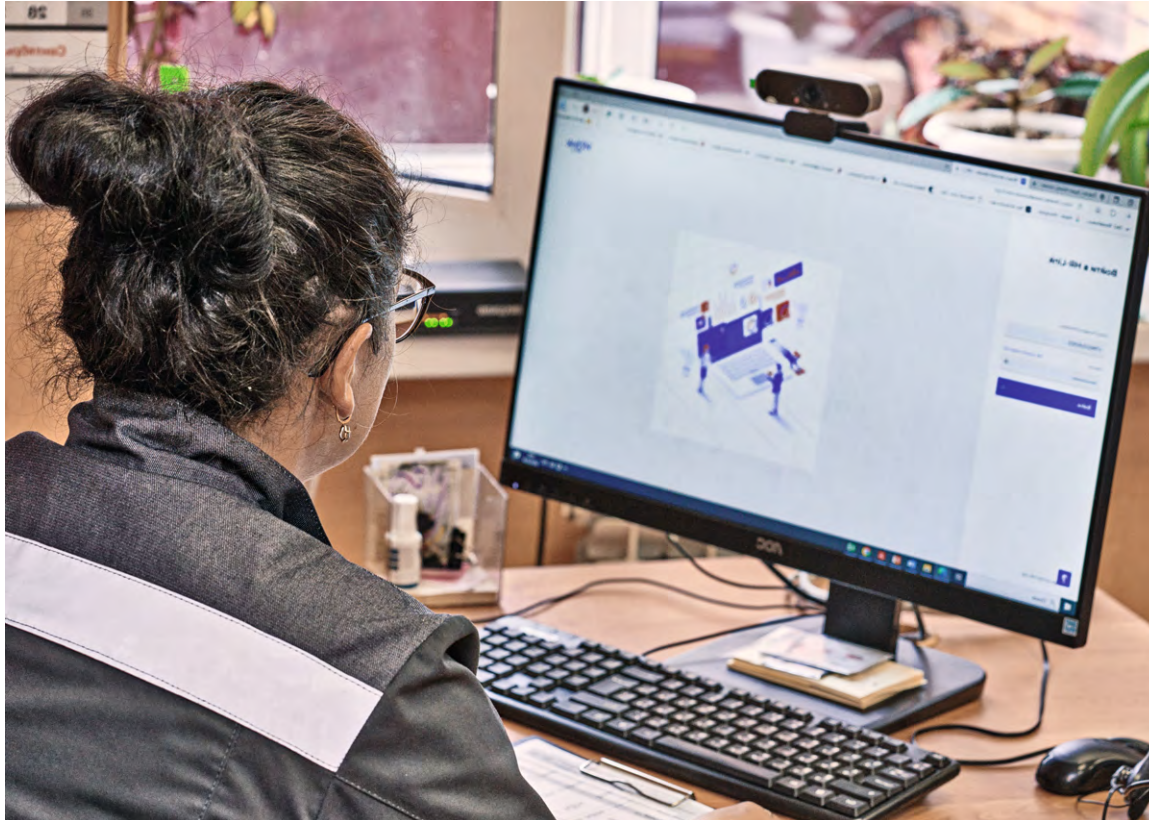
Девять сотрудников Михайловского ГОКа, ставшие финалистами курса по видеоблоггерству «Медиаволонтер 2.0», получили сертификаты и ценные призы из рук управляющего директора Михайловского ГОКа Антона Захарова.

На онлайн-уроках эксперты из медиасферы рассказали волонтерам, как писать интересные тексты, снимать и монтировать видео с помощью смартфона, проводить интервью и дискуссии. Теперь новые репортажи о корпоративных мероприятиях за авторством волонтеров будут более креативными и яркими.

ТЕХНОЛОГИИ

Офис в телефоне

Как на фабрике окомкования Михайловского ГОКа тестируют кадровый электронный документооборот



Алексей Строев
Ярослав Макаров
Фото Владимира Авдеева

С 1 апреля на всех комбинатах Металлоинвеста стартовал переход на кадровый электронный документооборот (КЭДО). Фабрика окомкования стала первым подразделением Михайловского ГОКа, на котором вслед за управляющей компанией и «Металлоинвест корпоративный сервис» опробовали современные технологии.

Минутное дело

От фабрики окомкования до Железногорска — более десяти километров. Чтобы подписать некоторые кадровые документы, раньше приходилось приезжать в городской офис компании «Металлоинвест корпоративный сервис». Теперь это можно сделать в своём телефоне.

— С новым сервисом стало намного удобнее. С документом можно ознакомиться с личного телефона прямо на рабочем месте или дома. Открыв ссылку в SMS-сообщении, могу за пару минут поставить подпись, — рассказывает бригадир участка фабрики окомкования Михайловского ГОКа Сергей Васютин. — Теперь решение «бумажных» вопросов не отвлекает меня и коллег от производственных задач.

Плюсы нововведения отме-

тили и мастера фабрики окомкования. Именно они запускают в работу многие кадровые распоряжения — к примеру, о необходимости выйти на смену в выходной день или о временном переводе на другую должность. Виртуальный офис существенно экономит их рабочее время.

— Ежедневно я запускаю в работу от одного до пяти распоряжений. На это уходит немало времени. При этом я не перестаю руководить работой 15 человек. С введением электронного документооборота оперировать с кадровыми процессами стало намного проще, — утверждает мастер участка фабрики окомкования Михайловского ГОКа Игорь Маликов.

Под надёжной защитой

Для работников фабрики окомкования многие документы, требующие бумажного ответа, теперь в прошлом. Распоряжения об изменении режима работы и исполнении обязанностей, все документы, связанные с зарплатой и обучением, многочисленные листы ознакомления теперь можно подписать одним кликом.

Для доступа пользователи используют российский сервис HRlink. Чтобы зайти в личный кабинет, необходимо ввести логин — номер мобильного телефона, а также пароль, который можно установить самостоятельно или воспользоваться одноразовым — из SMS. Если сотруднику надо что-то подписать, на телефон приходит сообщение со ссылкой.

— Все документы, кроме заявлений, сейчас заведены в систему кадрового электронного документооборота (КЭДО). Работнику остаётся только открыть SMS и кликнуть на ссылку. Личный кабинет надёжно защищён, в нём есть двухфакторная систе-

ма идентификации, — поясняет бизнес-партнёр по вопросам управления персоналом фабричного комплекса Михайловского ГОКа Игорь Климов.

Помимо смартфона, доступ к онлайн-кабинету возможен с персонального компьютера, который доступен сотрудникам в диспетчерской фабрики окомкования.

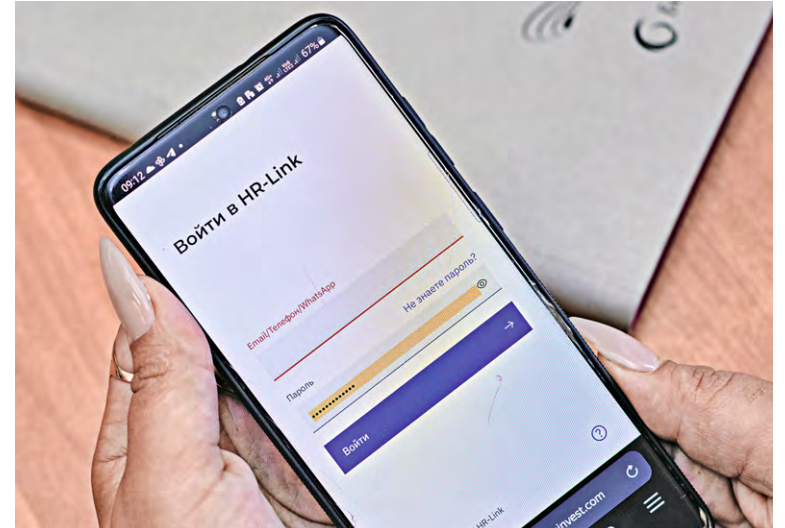
В ближайшее время успешный опыт фабрики окомкования распространят на весь комбинат. С сентября цифровая платформа будет доступна всем подразделениям Михайловского ГОКа.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ



Ольга Серенко,
директор по персоналу
Михайловского ГОКа:

Новый сервис особенно актуален в периоды массового подписания документов: например, при повышении заработной платы, с которым работодатель обязан ознакомить сотрудников под подпись. Электронная версия по сети разлетается мгновенно. Так же быстро сотрудники могут подписать документ. При обычной процедуре для этого потребовалось бы гораздо больше времени. К тому же электронный документооборот позволяет экономить бумагу. Для нас это важно, мы любим нашу природу и бережём лес.



Три мифа об электронном документообороте

1. «Бумагу заверяют настоящей подписью, а иногда и печатью, подделать которые невозможно. А вот электронную подпись подделать проще простого!»

На самом деле: Электронная подпись, которую применяют в сервисе HRlink, полностью надёжна. По сути, это пакет зашифрованных данных, который однозначно определяет авторство составителя и подтверждает подлинность самого документа

2. «Электронную базу сервиса легко взломать, а документы — использовать во вред компании и лично мне».

На самом деле: КЭДО обладает полноценной системой защиты данных. В систему невозможно зайти без уникального

логина и восьмизначного пароля. Сами пароли хранятся в зашифрованном виде в защищённом облачном хранилище. Учитывая постоянную заботу Металлоинвеста об информационной безопасности, данным пользователей ничего не угрожает.

3. «Бумажные документы проще систематизировать».

На самом деле: Приверженность бумажному документообороту — всего лишь сила привычки. Сегодня все бумажные документы — это просто распечатки компьютерных файлов, в абсолютном большинстве избыточные. Электронные документы неизмеримо проще хранить, копировать, разбивать на тематические разделы и отправлять.

Кстати

Помимо того, что КЭДО позволяет работодателю обмениваться документами с сотрудниками без дублирования на бумаге, он помогает их сохранить и всегда держать под рукой. Пользователь в любой момент может вывести в своём личном кабинете нужный ему нормативный акт. А значит, отпала необходимость в распечатке большинства документов (а это немалые расходы на бумагу и картриджи), их хранении и утилизации.

99

процентов работников фабрики окомкования используют электронный документооборот.

СОЦИАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Совместными усилиями

Сотрудники Михайловского ГОКа проходят реабилитацию в медцентрах страны

1 марта в стране стартовал совместный проект Социального фонда России (СФР) и Минтруда по профилактике профессиональных заболеваний. Его цели просты — выявлять признаки недугов на ранних стадиях, предотвращать их развитие и отслеживать состояние работников, занятых во вредных условиях труда.

Евгения Шехирева
Юлия Ханина
Фото из открытых источников

В зоне внимания — люди, у которых находят начальные симптомы профзаболеваний. Несколько тысяч человек работоспособного возраста со всей страны смогут пройти 18-дневное восстановительное лечение в реабилитационных центрах в Анапе, Астраханской, Московской и Владимирской областях. Каждому участнику программы реабилитации предоставят внеочередной оплачиваемый отпуск, а Социальный фонд компенсирует работодателю расходы на сам отпуск, проезд сотрудников до места и медосмотры.

Инициативу поддержали более полутора сотен российских организаций. В их числе — Металлоинвест. К примеру, работников Михайловского ГОКа ждут в реабилитационном центре «Кри-



сталл», расположенном в Анапе Краснодарского края и центре «Вольгинском», что во Владимирской области.

В числе тех, кто уже оценил новые возможности, — машинист экскаватора рудоуправления Роман Курашко. Его стаж работы на МГОКе — 15 лет.

— Лечение в «Кристале» хорошее: я был во многих санаториях, и мне есть с чем сравнить, — говорит он. — В номерах уютно и чисто. Персонал идёт навстречу проживающим и быстро реагирует на просьбы. Кормили нас хо-

рошо. Но надо учитывать, что это лечебное заведение, и питание в нём скорректировано.

По словам Курашко, медики назначили ему массаж, озокерит, магнитотерапию, водолечение, бассейн, лечебную физкультуру. Причём заниматься ею можно как с утра на берегу моря, так и в корпусе центра после обеда.

— На территории центра курить запрещено, — говорит Роман. — Поскольку я сам не курю, то это ограничение отметил даже с радостью.

3 000

работников из 170 российских организаций участвуют в проекте.

50

сотрудников Михайловского ГОКа пройдут профилактический курс в реабилитационных центрах «Кристалл» и «Вольгинский».

Прямая речь



Людмила Лукошкина,
ведущий специалист
Группы охраны здоровья
Михайловского ГОКа:

По результатам периодического медицинского профосмотра работники с ранними признаками профзаболеваний имеют возможность поправить своё здоровье в реабилитационных центрах. Дорога до места лечения для них абсолютно бесплатная. Сотрудники Михайловского ГОКа уже побывали в реабилитационном центре «Кристалл» в Анапе. Полученным лечением остались довольны: каждому из них врачи подобрали свой план реабилитации. К тому же морской воздух оказывает благотворное терапевтическое воздействие. В сентябре наши коллеги поедут в «Вольгинский».

Здоровый контроль

В управлении Михайловского ГОКа запустили пилотный проект по мониторингу состояния здоровья сотрудников комбината.

Алексей Строев
Фото Владимира Авдеева

Ежедневно с 8 до 15 часов в холле управления комбината каждый его сотрудник может пройти самодиагностику. Здесь установили оборудование автоматизированной системы медосмотра (АСМО). Данная система уже успешно применяется для рабочих и специалистов, которые трудятся на производстве. Теперь она доступна и офисным сотрудникам.

— Такой способ позволяет определить более 40 параметров гемодинамики и психофизиологического состояния организма. Проанализировав эти данные, врач-терапевт или кар-

диолог проведут раннюю диагностику опасных заболеваний, а также назначат или скорректируют их дальнейшее лечение, — поясняет главный врач МГОК-Здоровья Ирина Малашина.

По словам медиков, регулярный дистанционный мониторинг состояния здоровья позволяет выявить у пациента скрытые формы нарушения ритма сердца, эпизоды повышения артериального давления и другие отклонения. Своевременная информация о состоянии здоровья поможет врачу подобрать качественную индивидуальную терапию.

— Рекомендую дважды в неделю потратить несколько минут на самодиагностику. Возможно, это однажды спасёт вам жизнь и здоровье! — призывает Ирина Малашина.

Пилотный проект уже доказал свою необходимость и эффективность. Сотрудникам управления комбината, у которых самодиагностика выявила проблемы со здоровьем, медики назначили лечение.



◀ Дистанционная диагностика состояния здоровья занимает считанные минуты

Кстати

В ближайшее время успешный опыт распространят в подразделения Михайловского ГОКа. Дистанционной диагностикой здоровья сможет воспользоваться каждый офисный работник.

АФИША



Вход свободный

ДЕТСКИЙ ТУРНИР ПО ДВОРОВОМУ ФУТБОЛУ

КУБОК МЕТАЛЛОИНВЕСТА



Приглашаем на церемонию открытия

В программе:

- построение команд
- фристайл-шоу
- мастер-классы
- аквагим
- подарки



Стадион «Горняк»
Курская обл., г. Железногорск,
ул. Ленина, 11 А



12
АВГУСТА
11:00

ЖЕЛЕЗНОГОРСК

● ПОЗДРАВЛЯЕМ!



С юбилеем,
ветераны!

Совет ветеранов МГОКа поздравляет с юбилеем Аллу Михайловну Бычкову, Людмилу Ивановну Митину, Веру Викторовну Хорошенину, Валерия Савельевича Бойко, Людмилу Ильиничну Черкашину, Александра Михайловича Бочарова, Веру Яковлевну Рылову, Валентину Яковлевну Сборщик, Веру Анатольевну Шокину, Ивана Кузьмича Парфенова, Раису Андреевну Ильину, Анну Харитоновну Шевчук, Нину Алексеевну Пинаеву, Валерия Игнатьевича Родионова, Нину Егоровну Степанову, Александра Васильевича Любарчука, Геннадия Васильевича Семкова, Александра Павловича Кубарева, Валентину Кузьминичну Ведехину, Любовь Васильевну Буреломову, Марию Николаевну Толкунову, Владимира Николаевича Руденко, Клавдию Васильевну Бабкину, Анатолия Григорьевича Егорова, Светлану Михайловну Троянову, Нину Степановну Федину, Людмилу Федоровну Чевычелову, Нину Ивановну Коростелеву,

● РЕКЛАМА ☎ 8 (47148) 9-62-65

ЛИНИЯ
ГИПЕРМАРКЕТ

ЭКОНОМЬ ВМЕСТЕ С ЛИНИЕЙ!

11.08.-24.08.2023г

г. Железногорск,
ул. Воинов-Интернационалистов, 18

ТОРТ МАРКИЗА 1кг / Собственное производство	ТУШКА ЦЫПЛЕНКА-БРОЙЛЕРА 1кг / охл.	МАСЛО ГОРНИЦА 0,8л / подсолнечное / раф.
 349⁹⁹	 169⁹⁹	 77⁹⁹
МАСЛО ТРАДИЦИОННОЕ 180г / 82,5% / ТМ Фермерское хозяйство	КОЛБАСА ВАРЕНАЯ ЭКСТРА 400г / особая	ШОКОЛАД ВДОХНОВЕНИЕ 100г / классический
 79⁹⁹	 ЦЕНА ЗА 1 ШТУКУ 99⁹⁹ ЦЕНА ОТ 2-Х ШТУК 69⁹⁹	 59⁹⁹

ЕЖЕДНЕВНАЯ СКИДКА НА ПРОДУКЦИЮ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

С 19:00 ДО 23:00 - 30%

ПРЕДЛАГАЕМ ВКУСНЫЕ, СЫТНЫЕ И НЕДОРОГИЕ ОБЕДЫ ОТ 50 р.

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШУ СТОЛОВУЮ С 12:00 ДО 16:00

ПРИГЛАШАЕМ НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ:

- кладовщика по приемке товара
- повара
- кондитера
- шеф-повара

пекаря •
мойщика посуды •
уборщика •

МЫ ГАРАНТИРУЕМ:

- оформление по Трудовому Кодексу РФ;
- полный соц. пакет;
- стабильную заработную плату;

ОБРАЩАТЬСЯ ПО ТЕЛЕФОНУ: 8 (47148) 5-37-26

цены действительны при предъявлении карты НАРОДНАЯ. Рекламодатель – АО «Корпорация «ГРИН» (ОГРН 1024800949185, г. Орел, Курский шоссе, д. 4). Цены указаны в рублях. Товар подлежит обязательной сертификации или иному обязательному подтверждению соответствия требованиям технических регламентов, имеет необходимый подтверждающий документ. Возможны производственные изменения. Изображение товара может отличаться от товара, представленного на полках гипермаркета. Количество товара ограничено АО «Корпорация «ГРИН» оставляет за собой право изменять цену в случае резкого изменения цены поставщика или производителя. Группы товаров, участвующие в акции уточняйте в гипермаркетах «ЛИНИЯ».

● САД И ОГОРОД

Сажаем клубнику осенью

Клубника растёт на одном месте 3-4 года. Потом её нужно пересаживать, потому что кусты ранней ягоды разрастаются и стареют. Плоды завязываются мелкие, урожайность падает. Грунт на месте посадки постепенно истощается. На участке поселяются вредители и грибковые болезни, поражающие листья и плоды клубники.

Валентина Мартыненко, садовод-профессионал

При пересадке осенью клубника быстрее приживается на новом месте. Этому способствует влажный грунт, низкая солнечная активность, хорошая жизнеспособность саженцев.

Владимира Николаевна Крупинина, Сергея Павловича Цыганкова, Людмилу Ивановну Петухову, Анатолия Васильевича Уломского, Лилию Анировну Сорочину, Зинаиду Павловну Зимницкую, Влади-

мира Павловича Марченка, Юрия Дмитриевича Рышкова, Любовь Михайловну Кобзеву, Николая Анатольевича Половкова, Екатерину Федоровну Емельянову, Владимировну Степановича Проценко,

Валентину Яковлевну Короткову, Марию Алексеевну Гализину, Людмилу Михайловну Дергачеву, Валентину Ивановну Шишкину, Любовь Александровну Лоскутову, Любовь Ивановну Волкову.



Клубнику лучше высаживать после уборки лука, чеснока, редиса, моркови и бобовых культур. Паслёновые культуры, капуста и перец в качестве предшественников для клубники не подходят. Перед посадкой клубники на каждый квадратный метр вносят ведро перегноя, 100 г древесной золы и 30 г костной муки. Почву надо очистить от сорняков и перекопать вместе с внесёнными органическими удобрениями. Если на грядке обнаружен проволочник или личинки колорадского жука, вносим в землю «Биоцит», «Метарезин» или «Антихрущ».

Если органические и минеральные удобрения не внесены до посадки клубничных кустов, вносим подкормку во время полива грядки. В воду добавляем суперфосфат, калийную соль или древесную золу.

Азотсодержащие удобрения осенью не нужны, поскольку они дают мощный толчок кросту зелёной массы. На зиму пыльное разрастание надземной части приведёт к потере питательных веществ и ослаблению корневой системы. Если земля заранее удобрена, то подкормки не нужны. Клубнику от вредителей и болезней защищают агротехническими способами, избегая обработки инсектицидами и другой химией: соблюдают севооборот, подбирая лучших предшественников для клубники; уничтожают сорняки и корни других растений перед посадкой; перекапывают и вспахивают грунт; контролируют влажность почвы; для защиты от слизней рассыпают в междурядьях крупнозернистый песок.

Если стоит прохладная и сырая погода, кусты клубники могут постра-

дать от грибковых заболеваний. Для профилактики растения опрыскивают медьсодержащими препаратами.

Средство от вредителей и грибковых инфекций. На 10 л воды: 2 ст. л. древесной золы, 3 ст. л. пережаренного растительного масла, 2 ст. л. уксуса, 2 стакана жидкого мыла. Все ингредиенты тщательно перемешивают и поливают каждый кустик из лейки, стараясь попасть на листья и полить землю вокруг куста.

● РЕКЛАМА И ОБЪЯВЛЕНИЯ ☎ 8 (47148) 9-62-65

- ▶ АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» предлагает к реализации организациям и частным лицам щёбёночную продукцию различных фракций. За дополнительной информацией просьба обращаться по тел.: (47148) 9-62-80, 9-41-80.
- ▶ АО «Михайловский ГОК им. А.В. Варичева» осуществляет реализацию гранитного щебня фракции 5-20 мм со склада № 17БИС по цене 3200 рублей за тонну. За дополнительной информацией просьба обращаться в коммерческий отдел, тел.: (47148) 9-41-80, 9-62-80, 9-44-16.
- ▶ Грузоперевозки, услуги грузчиков. Строительные работы. Мастер на час, спил деревьев, другие работы. Тел.: 8-950-875-81-83, 8-910-211-44-65.
- ▶ Грузовые перевозки, услуги грузчиков. Газель, 1,5 тонны. Тел.: 8-920-721-61-87.
- ▶ Услуги грузчиков. Дёшево. 8 (950) 879-15-12
- ▶ Грузовые перевозки. Квартирные переезды. Услуги грузчиков. А/м «Газель», дл. 4,2 м, выс. 2,1 м, г/п 1,5. Тел.: 8-960-685-28-20.
- ▶ Ремонт квартир, обои, шпатлёвка, линолеум, ламинат. 8-910-315-33-10.
- ▶ Ремонт бытовых холодильников и морозильных камер на дому. Качество. Гарантия. Выезд в район. Огромный выбор и наличие запчастей. Большой опыт! Тел.: 8-919-273-73-18, 8-904-520-12-68.

По вопросам доставки газеты «Курская руда» обращаться по телефону:

9-62-65.



РЕМОНТ реклама
ХОЛОДИЛЬНИКОВ НА ДОМУ.

Выезд в район. Вызов бесплатно.
8-920-709-66-79,
8-800-550-66-79.

РЕКЛАМА
«Курская руда»

+7-920-200-61-81
8(47148)9-62-65
8(47148)9-62-68

СИЯНИЕ центр природного земледелия 8 (915) 519-34-53

УНИКАЛЬНЫЕ СОРТА КЛУБНИКИ

АЛЬБА: СОРТ РАННИЙ, ВЕС – ДО 30 Г, НЕ МЕЛЬЧАЕТ, ДЕСЕРТНЫЙ ВКУС.
КЛЕРИ: СОРТ РАННИЙ, ВЕС – ДО 50 Г, СЛАДКАЯ С ЗЕМЛЯНИЧНЫМ АРОМАТОМ.
ЛЮЧИЯ: СОРТ РАННИЙ, ВЕС – ДО 80 Г, СЛАДКАЯ С ЗЕМЛЯНИЧНЫМ АРОМАТОМ.
БРИЛЛА: СОРТ СУПЕРРАННИЙ, ВЕС – ДО 50 Г, СЛАДКАЯ.
АЗИЯ: СОРТ СРЕДНЕРАННИЙ, ВЕС – ДО 100 Г, НЕ МЕЛЬЧАЕТ, СЛАДКАЯ.

РЕМОНТАННЫЕ СОРТА КЛУБНИКИ

МАЛЬГА: СУПЕРСОТ, ПЛОДНОНОШЕНИЕ БЕСПРЕРЫВНОЕ, ВЕС – ДО 45 Г, СЛАДКАЯ, С ЗЕМЛЯНИЧНЫМ АРОМАТОМ.
КРАПО-10: ВЕС – ДО 50 Г, СЛАДКАЯ, АРОМАТНЫЕ ЯГОДЫ ДАЖЕ НА УСАХ.
МУРАНО: ВЕС – ДО 35 Г, СЛАДКАЯ, АРОМАТНАЯ, РАННИЙ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ СРОК СОЗРЕВАНИЯ.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В НАШИ МАГАЗИНЫ: «СИЯНИЕ» (ГАГАРИНА, 35) И «МАМИН САД» (МИРА, 34). реклама

СКОРБИМ...

■ Совет ветеранов МГОКа и коллективы подразделений глубоко скорбят по поводу смерти бывших работников: управления — **Миронова Владимира Дмитриевича**; РУ — **Мануйлова Ивана Дмитриевича**, **Смышлякова Николая Петровича**; ОФ — **Киреевой Зинаиды Ивановны**; АТУ — **Горбунова Николая Васильевича**; УПЗЧ — **Британова Василия Ивановича** — и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойных, разделяя с ними боль и горечь утраты.

ПАМЯТНИКИ Предъявителю купона скидка 3 %

♦ Гранит, мрамор, комплексы
♦ Оградки, столы, лавки
♦ Вазы, лампадки, венки, корзинки

Доставка, установка, облицовка
Бесплатное хранение
Рассрочка платежа

♦ ул. Энтузиастов, 9 (вход со стороны храма), 8-908-128-71-71.
♦ ул. Ленина, 68 (маг. «Гранитка»), 8-991-331-51-21.

