

Курская РУДА

№ 48 (3007)

4 ДЕКАБРЯ 2020 ГОДА, ПЯТНИЦА

ИЗДАЁТСЯ С 1960 ГОДА

● В НОМЕРЕ

Заправить рукава

В буровзрывном управлении Михайловского ГОКа освоили новый метод заполнения скважин взрывчатым веществом. И он уже успел доказать свою эффективность.

2 ➡

Цифровой помощник доктора

В ЧЛПУ «Амбулатория» Михайловского ГОКа работает современный компьютерный томограф.

3 ➡

Новая продукция, новое качество

На МГОКе осваивается выпуск нового вида продукции высокого качества — DR-grade окатышей. Технологию производства разработали специалисты комбината.

4 ➡

Обед по-кубански

В столовой № 45 фасовочного цеха управления по производству запасных частей Михайловского ГОКа прошли Дни национальной кухни Кубани и Дона.

5 ➡

Потребность помогать людям

О проектах корпоративной программы «Откликнись!» рассказал руководитель группы внешних соцпрограмм МГОКа Николай Ключников.

16 ➡

● ПАНДЕМИЯ COVID-19

Соблюдайте меры безопасности и будьте здоровы!

Мойте руки, держитесь на безопасном расстоянии во время общения с другими людьми и следите за указаниями на тему сложившейся ситуации.

КРУПНЫЙ ПЛАН



И работа, и увлечение, и рост

5 ➡

Для энергетика участка циклично-поточной технологии рудоуправления МГОКа Романа Краличкина запуск дробильно-конвейерного комплекса стал важным событием в жизни.

● АНОНС



5 ДЕКАБРЯ
В 11:25

ВСТРЕЧА

КОРПОРАТИВНЫХ
ВОЛОНТЁРОВ
С ГЕНЕРАЛЬНЫМ ДИРЕКТОРОМ
МЕТАЛЛОИНВЕСТА
НАЗИМОМ ЭФЕНДИЕВЫМ

Металлоинвест ОТКЛИКНИСЬ!

Задайте вопрос в прямом эфире

5 декабря генеральный директор компании «Металлоинвест» Назим Эфендиев впервые встретится с корпоративными волонтерами программы «Откликнись!», чтобы поблагодарить за неравнодушие и пообщаться в непринуждённой обстановке.

Руководство компании дорожит активными людьми и поддерживает их, поэтому встреча пройдёт на онлайн-площадке, где каждый волонтер сможет лично задать интересующие вопросы и рассказать о своих главных начинаниях. Событие состоится в рамках Второго слёта корпоративных волонтеров Металлоинвеста, в программе которого — виртуальные благотворительные мастер-классы, командная игра на сплочённость «Человеческий капитал», а также телемост с канадским экспертом Крисом Джарвисом, входящим в международный проект IMPACT 2030.

Начало трансляции в 11:25.

Для просмотра переходите по ссылке: <https://clck.ru/SEwYg>



До встречи в самом долгожданном эфире года!

● В КОМПАНИИ

В помощь бункеровщикам

Металлоинвест продолжает модернизировать оборудование доменного цеха Уральской Стали.

На Уральской Стали в рамках программы технического перевооружения доменного производства введён в работу новый трансферкар. На его приобретение Металлоинвест направил 73 млн рублей.

Современный погрузчик грузоподъёмностью 70 т установлен на бункерной эстакаде доменного цеха предназначен для транспортировки шихтовых материалов с рудного двора к рудным бункерам доменных печей для обеспечения их бесперебойной и максимально производительной работы.

Самоходный грузовой вагон более приспособлен к сложным условиям доменного производства, чем его предшественник. Он более мобильный и имеет надёжную гидравлическую тормозную систему. Управление всеми механизмами осуществляется машинистом с пультов управления, расположенных в комфортной кабине, оснащённой системами подогрева и кондиционирования. За сутки с его помощью бункеровщики загружают в печи до 3,5 тыс. т агломерационных и шихтовых продуктов.

Техническое перевооружение доменного цеха проводится в рамках комплексной программы стратегического развития Уральской Стали. Сегодня здесь идут подготовительные работы к введению в эксплуатацию модернизированной доменной печи № 2. После её запуска интенсивность загрузки трансферкара вырастет в три раза.

Собинформ

ИННОВАЦИИ

Заправить рукава

В буровзрывном управлении Михайловского ГОКа им. А. В. Варичева освоили новый метод заполнения скважин взрывчатой массой. И он уже успел доказать свою эффективность.



Елена Тачилина
Фото Вадима Кулишова

Подразделения комбината непрерывно повышают эффективность производства и уровень безопасности работ. Коллектив буровзрывного управления — не исключение. Здесь разработан и реализуется целый комплекс мер по улучшению качества взрывания горной массы. Одна из таких инициатив — новый метод зарядки скважин.

— Для этого будет использоваться специальный полипропиленовый рукав, — рассказывает начальник участка взрывных работ БВУ МГОКа Дмитрий Цуканов. — Его длина — 21-23 метра. Диаметр соответствует диаметру скважины. Изготовлен из полипропилена.

Как рассказали специалисты БВУ, от глубины скважин, которая может составлять от 7 до 25 метров, зависит количество заряжаемых компонентов. Во время подготовки блока взрывникам важно выдержать все параметры, рассчитанные специалистами.

Полипропиленовый рукав позволяет заполнить скважину максимально эффективно. Благодаря

ему взрывчатые компоненты не растекаются по трещинам и пустотам. Соответственно, горная масса будет раздроблена максимально равномерно.

Взрывник БВУ МГОКа Иван Бирюков за тридцать лет работы своё дело изучил, как говорится, от «А» до «Я».

— Новый способ зарядки скважин сложнее, эту работу выполняют два человека, ведь рукав нужно подготовить, опустить в скважину, — рассказывает он. — Однако качество взрыва становится выше, и мы уже получили положительные отзывы экскаваторщиков.

Действительно, применение полипропиленовых рукавов уменьшает риск выхода негабаритов — кусков горной массы, непригодных для погрузки и транспортировки на фабрику. Тем самым снижаются потери времени работы экскаваторного парка при загрузке автомобильного и железнодорожного транспорта.

Инициативу работников подразделения по максимально возможному применению рукавов поддержал управляющий директор комбината Антон Захаров. Теперь их использование при зарядке скважин станет постоянным. За внедрение этого передового метода специалисты БВУ получили материальное поощрение. При-

Полипропиленовый рукав позволяет заполнить скважину максимально эффективно. Благодаря ему взрывчатые компоненты не растекаются по трещинам и пустотам. Соответственно, горная масса будет раздроблена максимально равномерно.

меняя новые методы и совершенствуя уже отработанные, коллектив буровзрывного управления показывает высокую вовлечённость. Благодаря этому повышаются производственные результаты подразделения.

— Кроме использования рукавов, мы проводим инертную забойку скважин, — продолжает Олег Кичигин. — Это позволяет более эффективно взрывать горную массу.

На достигнутом в буровзрывном управлении останавливаться не собираются. Уже в следующем году здесь планируется установить автоматизированные системы управления на транспортные смесительно-зарядные машины. Это позволит выстроить процесс зарядки скважин ещё более эффективно и рационально.

Применяя новые методы и совершенствуя уже отработанные, коллектив буровзрывного управления показывает высокую вовлечённость. Благодаря этому повышаются производственные результаты подразделения.

СОЦПРОГРАММЫ

Цифровой помощник доктора

В ЧЛПУ «Амбулатория» Михайловского ГОКа работает современный компьютерный томограф.



▲ В конструкции нового компьютерного томографа применены самые современные технологии, благодаря которым он обладает целым рядом преимуществ

Евгений Дмитриев
Фото Константина Ларина

Новая медицинская аппаратура от одного из ведущих производителей медицинского оборудования — компании «Canon Medical Systems» — приобретена на средства компании «Металлоинвест» и отличается высокими техническими характеристиками.

— 80/160-срезовый компьютерный томограф «Aquilion Prime SP» — это самая современная медицинская техника, — рассказывает главврач санатория «Горняцкий» Ирина Малашина. — Она обладает высокой точностью исследования и позволяет проводить качественную диагностику при минимальной лучевой нагрузке — 2,8 миллизиверт.

Действительно, в конструкции компьютерного томографа применены самые современные технологии, благодаря которым он обладает целым рядом

около 600
млн рублей выделил в этом году Металлоинвест на поддержку здравоохранения Курской области.

Новый томограф обладает высокой точностью исследования и позволяет проводить качественную диагностику при минимальной лучевой нагрузке — 2,8 миллизиверт.

преимуществ. К примеру, Aquilion Prime SP отличается увеличенным диаметром подвижной кольцевой части сканирующего оборудования. Он составляет 78 см, что позволяет обеспечить хорошее поле обзора и высокую точность исследования, а также обследовать тучных пациентов. Грузоподъемность стола — 270 килограммов.

Уникальный пакет прикладных программ компьютерного томографа, ускоренная реконструкция изображений (50 изображений в секунду) и автоматическая система контроля экспозиции позволяют обрабатывать снимки в высококачественное трёхмерное изображение, которое даёт возможность точно определить локализацию, протяжённость и характер очагов заболеваний.

Немаловажно и то, что томограф оснащён автоматической системой ультрафиолетовой дезинфекции. Она позволяет сократить время подготовки аппарата к исследованию следующего пациента до нескольких минут. УФ-дезинфекция оп-

тимизирует рабочий процесс и повышает безопасность при обследовании пациентов с инфекционными заболеваниями.

Новый томограф можно использовать для диагностики различных групп заболеваний сердечно-сосудистой системы, головного мозга, печени, почек, денситометрии позвоночника. Однако сейчас, в разгар пандемии, оборудование, в основном, применяется для исследования лёгких.

Направление сотрудникам Михайловского ГОКа и его дочерних предприятий на компьютерную томографию даёт лечащий врач или ситуационный центр Михайловского ГОКа, ежедневно контролирующий состояние здоровья заболевших работников. Специалисты центра согласовывают и назначают пациенту время прохождения обследования. Это, помимо прочего, позволяет снизить нагрузку на городские лечебные учреждения.

— Компьютерная томография позволяет получить самое полное и объективное представление о состо-

янии здоровья пациентов, оценить масштаб поражения лёгких, что очень важно для лечащих врачей, — продолжает Ирина Малашина. — Кроме того, КТ-обследование играет большую роль при диспансерном наблюдении людей, перенёвших пневмонию или Covid-19, так как позволяет разработать индивидуальную программу реабилитации для каждого из них.

По словам специалистов, одна из специфических особенностей коронавирусной инфекции — высокая вероятность поражения лёгких. Поэтому медицинская служба МГОКа призывает пациентов своевременно проходить компьютерную томографию. Тем более, что обследования для работников Михайловского ГОКа и его дочерних предприятий проводится бесплатно.

Обследование позволяет получить самое полное и объективное представление о состоянии здоровья пациентов, что очень важно для лечащих врачей.

● НОВОСТИ



Волна продолжает расти

В декабре ежесуточный показатель инфицированных Covid-19 в Курской области вырос.

Если в октябре число заражённых составляло 155-160 человек в сутки, то уже с первого декабря этот показатель вырос до 165 человек. По данным оперативного штаба, в Курской области 3 декабря за одни сутки зарегистрировано 169 подтверждённых случаев заболевания коронавирусом (всего — 15 782 случая). Самый большой прирост — в Курске, здесь коронавирусная инфекция диагностирована у 74 человек. В Железногорске за этот же временной период зафиксировано 30 случаев заражения Covid-19. В больницах и стационарах с COVID-19 и пневмониями находятся 1 482 человека, на ИВЛ — 132 (18 — инвазивная, 114 — неинвазивная). Всего выписано 13 705 (+341) пациентов. На сегодняшний день скончались 207 (+4; женщины 40, 54, 71 и 74 года) человек, причина смерти — тяжёлая вирусная пневмония, вызванная Covid-19.

Томограф для центра

Металлоинвест приобрёл медицинское оборудование для Курского амбулаторного центра диагностики и лечения пациентов с коронавирусом.

В Курской городской больнице № 6 открыли амбулаторный центр диагностики и лечения пациентов с коронавирусом. Здесь есть всё необходимое для комплексного обследования пациентов, в том числе лаборатория для проведения исследований, электрокардиограф. Установлен компьютерный томограф Somatom go Tor (128 срезов), приобретённый на средства компании «Металлоинвест».

— Это первый такой центр, организованный в регионе, — рассказал заместитель губернатора Курской области Андрей Белостоцкий. — Для маршрутизации пациентов на компьютерную томографию выделено две машины скорой помощи. Направляются больные и из других лечебных учреждений, по предварительной записи. Благодарим компанию «Металлоинвест» за приобретённый аппарат. Он современный, высокого класса. Рассматриваем возможность открытия ещё одного такого центра для амбулаторных больных в Курске. В центре горбольницы № 6 смогли пройти лечение и диагностику уже свыше 50 пациентов с коронавирусом. На компьютерном томографе в день делают до 25 исследований.



ИННОВАЦИИ

Новая продукция, новое качество

На Михайловском ГОКе осваивается выпуск нового вида продукции высокого качества — окатышей под металлизацию — DR-grade. Технологию их производства своими силами разработали специалисты комбината.

Анна Андреева
Фото из архива

Лабораторная работа

В разработке новой технологии было задействовано несколько подразделений предприятия.

— Участвовали все лаборатории УТК, — говорит начальник методико-исследовательского центра УТК Эдуард Шелепов. — Было задействовано более 20 специалистов, примерно столько же обеспечивали сопровождение. За полгода было проведено примерно 300 опытов, в ходе которых была разработана технология получения флотационного концентрата с низким кремнием, отработаны реагентные режимы, технологическая схема. Лаборатория окомкования подбирала режим работы оборудования, химики обеспечивали точность анализа.

Все необходимые исследования были проведены исключительно лабораториями МГОКа.

— Нам удалось повысить качество концентрата до требуемого уровня, снизить долю кремния до 1-1,2 процента, — продолжает Эдуард Шелепов. — Однако основная цель этих испытаний — разработка экономически целесообразной технологии, позволяющей производить эти концентраты в промышленном масштабе.

Прежде, чем приступить к производству DR-grade окатышей, были проведены более сотни лабораторных и полупромышленных испытаний по подбору шихтовки с необходимыми характеристиками, определены качественные характеристики, отработаны режимы окомкования и обжига.

После подтверждения лабораторией Лебединского ГОКа правильности выбранной экспертами УТК и ФОК шихтовки в производстве опытных промышленных партий окатышей, они были направлены на ЛГОК и ОЭМК для изготовления образцов ГБЖ и металлургической продукции.

около 120
работников фабрики окомкования было задействовано в процессе подготовки и ремонтов оборудования, а также в работе по повышению извлечения концентрата.



около

400

опытов, в ходе которых была разработана технология получения флотационного концентрата с низким кремнием, отработаны реагентные режимы, подобрана шихтовка с необходимыми характеристиками, провели лаборатории УТК МГОКа.

▲ Две пробные партии DR-grade окатышей МГОКа были поставлены на ЛГОК и ОЭМК, где успешно прошли промышленные испытания при производстве ГБЖ и ПВЖ

Все необходимые исследования были проведены исключительно лабораториями МГОКа.

— Качество железа в окатышах и уровень примесей соответствует мировым требованиям, — поясняет Эдуард Шелепов.

Повысить качество концентрата

Выпуск DR-grade окатышей на Михайловском ГОКе — результат освоения на комбинате производства высококачественного концентрата методом флотации. В ходе лабораторных ис-

пытаний специалисты разработали технологию производства флотационного концентрата с содержанием железа более 71 процента и диоксидом кремния ≈ 1 процента из сырья, поставляемого с Лебединского ГОКа. Именно он был использован для получения опытной партии DR-grade окатышей.

— На основании проведённых лабораторных исследований по флотации концентрата были определены технологические режимы, — комментирует главный технолог ОФ Алек-

Справка

Премиальные окатыши обладают высоким содержанием железа и низким уровнем вредных примесей — диоксида кремния и серы. Такие окатыши, в отличие от доменных, идут на производство металлизированной продукции — прямовосстановленного железа — для дальнейшей выплавки стали в электропечах. Окатыши DR-grade — основа металлургии завтрашнего дня, дружественной к окружающей среде.

Прежде, чем приступить к производству DR-grade окатышей были проведены более сотни лабораторных и полупромышленных испытаний по подбору шихтовки с необходимыми характеристиками, определены качественные характеристики, отработаны режимы окомкования и обжига.

сандр Левшин. — Параллельно велась подготовка оборудования обогатительной фабрики, применяемого в технологической схеме флотации, на что ушло примерно полтора месяца.

Затем в результате кропотливой работы обогатителям удалось достичь содержания кремния не более 1,15 процента, содержания железа — 71,5 процента. В этом процессе участвовало около 120 работников фабрики.

На ФОК дежурили днём и ночью

Из нового концентрата на фабрике окомкования изготовили опытную партию офлюсованных железорудных окатышей для металлизации.

— Для получения более прочных окатышей мы изменили число оборотов роликов грохота на технологических линиях. Кроме того, была разработана режимная карта, так как при производстве премиальных окатышей требуется другая температура, другая производительность, — уточняет главный технолог ФОК Валерий Шелдунов.

Работа на трёх участках: обжига, сырого окомкования,

шихтоподготовки — не прекращалась ни днём, ни ночью в течение пяти дней.

— Ко второй партии мы подошли уже более подготовленными, — считает Валерий Шелдунов. — Сейчас на участке шихтоподготовки идёт замена веса дозаторов, которые позволяют обеспечить точность дозирования бокситов и других компонентов шихты.

Качество железа в окатышах и уровень примесей соответствует мировым требованиям.

Результатом этой сложнейшей и напряжённой работы, потребовавшей от работников комбината применения всех своих знаний и инженерных талантов, стало производство двух пробных партий DR-grade окатышей, которые были поставлены на Лебединский ГОК и ОЭМК и успешно прошли промышленные испытания при производстве ГБЖ и ПВЖ.

Выпуск DR-grade окатышей на Михайловском ГОКе — результат освоения на комбинате производства высококачественного концентрата методом флотации.

ТРАДИЦИИ

Обед по-кубански

В столовой № 45 фасово-литейного цеха управления по производству запасных частей Михайловского ГОКа имени А. В. Варичева прошли Дни национальной кухни Кубани и Дона.

Евгения Кулишова
Фото Константина Ларина

Кубанские разносолы можно было отведать в заводской столовой № 45 с 25 по 27 ноября. Посетителям, помимо обычного меню, были предложены девять блюд, традиционных для этого южного региона.

В силу исторических причин на Кубани длительное время сосуществовали различные культуры народов Европы и Азии. Поэтому местная кухня вобрала в себя их традиции. Стол могут украсить и русские пироги, и украинский борщ, и узбекский плов, и грузинский шашлык, и армянская долма. Но всё же основу кубанской кухни составляют украинские и русские блюда.

Географические особенности этого благодатного края обусловили самобытность застолья. Например, обилие рек дало возможность широко использовать в этой кухне все виды речной рыбы. А благодаря тёплому климату местные жители могут практически круглый год есть овощи, фрукты, зелень и бахчевые культуры.

— Кубанская кухня богата разнообразными способами приготовления овощей. Их подают варёными, жареными, фаршированными, запечёнными, солёными. Очень любят помидоры и фасоль, — рассказывает бригадир поваров столовой № 45 Елена Денисова. — Сегодня у нас в меню борщ кубанский с фасолью и лапша по-казачьи с помидорами. Рыба под маринадом с тушёной морковью и голубцы, которые на Кубани называют «дулма». А также штрумбы, биштекс по-казачьи, салат с кукурузой, яйцом и зеле-



▲ На Кубани долгое время сосуществовали различные культуры народов Европы и Азии, поэтому местная кухня вобрала в себя их традиции

ню. Очень популярны на Кубани и всевозможные хлебобулочные изделия и выпечка. Мы приготовили ковришку и творожные шарики, жареные во фритюре.

Елена Ивановна говорит, что сама, будучи поваром в третьем поколении, из всего перечисленного очень любит готовить дома борщ и биштекс. Кстати, готовится последний очень просто.

— Перекручивают фарш, добавляют в него сметану. Лук нарезают мелкой соломкой. Панируют сформированные биштексы в муке и луке, а затем тушат до готовности, — делится рецептом повар Денисова.

Это блюдо, а также дулма — голубцы тушёные — стали хорошим дополнением к гороховому супу и макаронам — обычному обеду заливщика металла ФЛЦ Максима Щедова.

— Было приятно удивлён, что сегодня в столовой день национальной кухни. Захотелось попробо-



▲ Сотрудники комбината считают очень важным поддерживать силы и энергию полноценным и питательным горячим обедом

вать что-то новенькое, — признаётся Максим Сергеевич. — Всё оказалось достаточно вкусно, близко к домашнему. Любые новшества, изменения, сюрпризы всегда очень приятны. И обслуживание здесь

радует, повара всегда приветливы.

— Вкусно! Прямо как бабуля приготовила, — отметил слесарь-ремонтник ТООР Михаил Хрестин, пробуя кубанский борщ. — А ещё — экономно, ведь нам еже-

Кубанская кухня богата разнообразными способами приготовления овощей. Их подают варёными, жареными, фаршированными, запечёнными, солёными.

сменно предоставляется скидка.

На ФЛЦ он трудится 10 лет. Ремонтирует краны всех видов: мостовые, козловые, гусеничные, а также все механические средства, используемые при грузовых перемещениях. Михаил Михайлович уверен: при такой работе, требующей немалых физических усилий, важно поддерживать силы и энергию полноценным и питательным горячим обедом, который как раз и предлагает работникам Цех питания.

— А когда в столовой предлагают новые блюда из национальных кухонь, обед становится ещё и приятным отдыхом, — считает Михаил Хрестин.

В заводских столовых Цеха питания по-прежнему соблюдают все необходимые меры по профилактике распространения коронавирусной инфекции. Повара используют маску и перчатки. Приборы, хлебобулочная продукция и салаты упакованы в индивидуальную упаковку. Зоны обслуживающего персонала и посетителей разграничены защитными экранами. Каждые два часа проводится обработка помещений и столов специальными средствами и проветривание. В зале работает ионизатор воздуха.

● **КРУПНЫЙ ПЛАН**

И РАБОТА, И УВЛЕЧЕНИЕ, И РОСТ



Юлия Ханина
Фото Константина Ларина

Авсё дело в том, что за те неполные полгода, что Роман Викторович работает на ДКК, он успел всей душой прикипеть к этому производственному объекту. В своей профессии он разбирается — долгое время работал энергетиком в центре ТООР. Но монтаж и пуско-наладочные работы на дробильно-конвейерном комплексе, в которых он принимал участие, стали важной вехой в его производственной биографии.

— Это уникальный комплекс для России. В нашей стране мы первые смонтировали и запустили такой объект. Поэтому я испытываю вполне законное чувство гордости за проделанную коллективом работу, — признался Роман Краличкин.

Романа Краличкина не было среди участников торжественной церемонии запуска ДКК, состоявшейся 20 ноября. В это время он контролировал надёжность работы оборудования «за кулисами», то есть находился непосредственно на производстве.

— Для меня дробильно-конвейерный комплекс — это и работа, и увлечение, и возможность совершенствования своих профессиональных навыков, ведь в конструкции комплекса применены самые современные технологии,

поэтому приходилось постоянно учиться чему-то новому, — рассказал Роман Викторович.

В подчинении у него оперативный персонал, который занимается оперативным ремонтом и обслуживанием техники. Эти десять человек должны досконально знать новое оборудование. Поэтому максимум внимания энергетик участка уделяет именно этому.

— На мне и на моих подчинённых лежит большая ответственность за бесперебойную работу комплекса, — говорит Роман Викторович. — Оборудование современное, нужны определённые знания, чтобы управлять им. Поэтому сейчас всё наше внимание приковано к технике.

Вместе с тем энергетик и его подопечные ни на секунду не за-

бывают о необходимости соблюдать правила охраны труда и промышленной безопасности.

— Наше производство — зона особого внимания. Здесь, помимо умений, очень важно соблюдать правила охраны труда. За этим мы следим очень строго, — отметил Роман Краличкин.

Чтобы самому знать как можно больше и без труда разбираться в нюансах работы комплекса, Роман Викторович занимается самообразованием. Регулярно знакомится с современной технической литературой, общается с коллегами, работающими на других предприятиях. Нередко дельные мысли ему подсказывает старший брат — он трудится энергетиком в газодобывающей отрасли. Кстати, свою профессию Роман выбрал, следуя его примеру. Сначала в ЮЗГУ поступил брат, а спустя 6 лет на этот же факультет пришёл

учиться и Краличкин-младший.

Возможно, семейное дело энергетиков продолжит и дочь Романа. После того как он показал ей запись церемонии запуска ДКК, 15-летняя девушка-подросток оценила масштаб того дела, которым живёт её отец. И пришла в полный восторг, стала ещё больше гордиться своим папой.

Свое дальнейшее профессиональное будущее Роман Викторович связывает с развитием дробильно-конвейерного комплекса. В ближайшем будущем Михайловский ГОК планирует начать строительство его второй очереди — пологого конвейера мощностью 35 млн тонн в северной части карьера. А значит, перед Романом Краличкиным открываются и новые производственные вершины, которые он должен покорить, и новые возможности для развития и профессионального роста.

● СОЦПРОГРАММЫ

Ветеранам помогают системно

Ветераны Михайловского ГОКа, имеющие инвалидность, получили денежную помощь от комбината.

3 декабря отмечается Международный день инвалидов. Его цель — обратить внимание населения на проблемы лиц, утративших трудоспособность, обеспечить возможность их участия в общественной жизни. К этой дате на Михайловском ГОКе 430 пенсионеров, имеющих инвалидность, получили материальную помощь. Комбинат системно поддерживает своих бывших работников, это направление является одним из важнейших в его социальной деятельности. Ветераны МГОКа создавали прочную основу для дальнейшего развития предприятия, его успехов и трудовых побед. Многие из них стали наставниками для нескольких поколений горняков, воспитали настоящих профессионалов и передали им славные трудовые традиции, добросовестное и ответственное отношение к работе. На Михайловском ГОКе ценят эти заслуги. Ветераны получают от предприятия адресную материальную помощь на лечение или улучшение бытовых условий, за счёт предприятия проходят оздоровительное лечение в санатории «Горняцкий». Бывшие работники вместе с горняками отмечают праздники — День металлурга или День Победы.

— Мы благодарны комбинату за то, что поддерживает своих бывших работников, — отмечает инвалид 2-й группы Иван Кречетников. — Работа предприятия очень важна для пенсионеров. В этом году у него закончился срок эксплуатации газовой плиты. Надзорная организация выдала предписание о замене. За помощью ветеран комбината, шахтёр с 30-летним стажем, участник трудового фронта обратился на родное предприятие. В сентябре Михайловский ГОК приобрёл для него новое газовое оборудование. — Радует, что в трудную минуту нас поддерживает Михайловский ГОК, — говорит ветеран-первопроходец, инвалид 2-й группы Владимир Ноздря. — Когда у меня вышла из строя газовая колонка, мне помог комбинат, приобрёл новую. Душой и сердцем ветераны остаются с комбинатом, следят за его развитием и радуются достижениям. И Михайловский ГОК не обделяет их заботой и вниманием, помогая в непростых жизненных ситуациях.

«Мир детства» в период пандемии

В Курской области окажут помощь 31 семье, члены которых переболели коронавирусом.

Такое решение было принято во время онлайн-заседания организационного комитета областного благотворительного марафона «Мир детства». На поддержку семей региона будет направлено порядка 1,9 миллиона рублей. Эти деньги пойдут на лечение детей, ремонт жилья и обеспечение товарами первой необходимости. Органы местного самоуправления уже готовят соответствующие ходатайства в адрес оргкомитета. Благотворительный марафон «Мир детства» реализует ряд социальных проектов, направленных на поддержку детей. Он объединяет десятки тысяч неравнодушных людей, более 300 предприятий и организаций. Весомую поддержку марафону оказывают Курская атомная станция и компания «Металлоинвест». В этом году в рамках СЭП компания направила в «Мир детства» 4,5 миллиона рублей. Всего же в рамках благотворительного марафона удалось собрать более 12 миллионов и оказать помощь 194 семьям.

В ДВИЖЕНИИ

Футбол и летом, и зимой

5 декабря стартует традиционный футбольный турнир памяти Ивана Андреевича Фомочкина. Организатором соревнований является Михайловский ГОК.

Дмитрий Голоцуков
Фото из архива

На комбинате любят и развивают спорт, свыше 4 000 работников занимаются им системно. Помнят на предприятии и ветеранов спортивного движения.

— Иван Андреевич стоял у истоков железнодорожного футбола, — рассказывает воспитанник и коллега Фомочкина, инструктор спорткомплекса «Магнит» Сергей Бабин. — Эта игра была для него не только профессией. Он буквально жил футболом, посвятил ему всю свою жизнь. Иван Андреевич умел и любил работать с молодёжью, его детские команды не раз побеждали на городских и областных соревнованиях. Много лет был инструктором спорткомплекса «Магнит» МГОКа, приложил руку ко многим победам спортсменов-горняков.

Сохранив память об Иване Андреевиче Фомоч-



▲ Для юных железнодорожников турнир является одним из этапов подготовки к региональным соревнованиям

кине, несколько лет назад Михайловский ГОК учредил ежегодный турнир по футболу на снегу. В этом году в нём примут участие четыре команды. Две из них — сборная АТУ-УГП и РУ — представят Михайловский ГОК. Ещё две — железнодорожников спортив-

ную школу олимпийского резерва: на поле выйдут её воспитанники 2003 и 2005 годов рождения. Для юношей этот турнир станет одним из этапов подготовки к региональным соревнованиям.

Состязания пройдут по круговой схеме, команды

сыграют друг с другом, обладателем главного приза станет та, что наберёт больше очков. Игры будут проходить на запасном поле стадиона «Горняк», первая из них состоится 5 декабря, в 13:00, выяснять, кто сильнее, будут футболисты АТУ-УГП и СШОР-05.

«Властелины» БАСКЕТБОЛЬНЫХ КОЛЕЦ

3 декабря на Михайловском ГОКе в рамках рабочей спартакиады начались соревнования по баскетболу.

Евгений Дмитриев
Фото из архива

Зажившие места будут бороться 10 команд подразделений комбината. Они разделены на две группы. В первую вошли команды УРМЭО, ОФ, УК-БВК, ЭЦ и УЖДТ. Во вторую — АТУ-УГП, РУ, ДСФ-ЦМР, ФОК-ЖКЗ и УПЗЧ. Сначала они сыграют между собой по круговой схеме. По две лучшие команды из каждой группы выйдут в финальную часть и будут бороться за призовые места турнира. Финал пройдёт 11 декабря.

По словам организаторов, претендентами на самые высокие места традиционно являются сборные РУ, УЖДТ и АТУ-УГП.



▲ На состязаниях по баскетболу каждая команда попытается «прыгнуть выше головы» и преподнести сюрприз

Но рабочий спорт интересен своей непредсказуемостью: каждая команда способна прыгнуть выше головы и преподнести сюрприз. Как, например, это сделала команда ОФ, неожиданно для всех ставшая в этом году серебряным призёром футбольно-

го турнира рабочей спартакиады МГОКа.

— Мы серьёзно готовимся к соревнованиям по баскетболу, — отмечает лидер обогатителей Николай Панков. — И будем бороться за победу в каждой игре, в том числе с фаворитами турнира. Но, счи-

тая, главное в спартакиаде комбината — это регулярные занятия физкультурой и спортом. Чем больше будет среди нас тех, кто выбирает здоровый образ жизни, тем крепче будет трудовой коллектив. А значит — выше будут и производственные результаты.

НОВОСТИ

МЕТАЛЛОИНВЕСТ



ФОРУМ



Для справки

Конференция проводится с целью обмена опытом в области научно-технических достижений в металлургическом производстве, обсуждения тенденций производства и потребления сырья для чёрной металлургии, новых возможностей по выпуску высококачественной металлопродукции, развития сотрудничества между металлургами и предприятиями смежных отраслей, повышения квалификации специалистов чёрной металлургии.

Повышаем качество железорудной продукции

Компания «Металлоинвест» представила на конференции «Чистая сталь: от руды до проката — 2020» перспективы развития горнорудных предприятий компании и поделилась практикой производства чистой стали.

Форум прошёл 24-25 ноября в онлайн-формате. Он был организован Ассоциацией сталеплавыльщиков совместно с «Металлоинвестом», Научным советом по металлургии и металловедению отделения химии и наук о материалах РАН, НПО ЦНИИТМАШ и компанией i3D.

С докладами на конференции выступили директор горного дивизиона УК «Металлоинвест» Ринат Исмагилов и Сергей Коршиков, начальник отдела управления технического сопровождения сталеплавленного производства ОЭМК им. А. А. Угарова.

Стратегия развития Лебединского ГОКа и Михайловского ГОКа им. А. В. Варичева направлена на укрепление позиций компании как одного из ведущих мировых производителей железорудной продукции с высокой добавленной стоимостью.

В 2020 году на Михайловском ГОКе освоена выпускной товарной продукции — железорудных окатышей премиального качества (DR-grade), предназначенных для последующей металлизации — производства прямовосстановленного и горячебрикетированного железа (ПВЖ/ГБЖ). Содержание железа в окатышах составляет примерно 68 процентов, уровень вредных примесей — диоксида кремния и серы — крайне низок. При производстве ПВЖ/ГБЖ из таких окатышей

экономия энергоресурсов составляет до 50 процентов по сравнению с выплавкой чугуна. Выбросы парниковых газов ниже на 60 процентов.

На ОЭМК им. А. А. Угарова реализованы технология прямого восстановления железа и плавка в электропечах, позволяющие получать металл, практически свободный от вредных примесей и остаточных элементов, что обеспечивает стабильно высокий спрос на него как в России, так и за её пределами.

Сергей Коршиков, начальник отдела управления технического сопровождения сталеплавленного производства ОЭМК, выступая с докладом на конференции, отметил, что комбинат постоянно наращивает объём использования железа прямого восстановления при производстве стали, сокращая потребление металлолома. «При этом было достигнуто более низкое содержание цветных и вредных примесей», — подчеркнул Сергей Коршиков.

Важная роль в повышении качества стальной продукции на ОЭМК отводится развитию комплексов внепечной обработки и разлива стали, обеспечивающих соответствие продукции требованиям мирового рынка.

Департамент
корпоративных коммуникаций
УК «Металлоинвест»
Фото Александра Белашова

Комментарий



Ринат Исмагилов,
директор
горного
дивизиона
УК «Металлоинвест»:

Цель, которую мы перед собой ставим, — производить линейку высококачественной железорудной продукции от доменных окатышей с уровнем железа минимум 65 процентов и кремнезёма менее 5 процентов до премиальных DR-grade окатышей с уровнем железа более 67,5 процента и содержанием кремнезёма менее 1,5 процента. «Металлоинвест» продолжает повышать качество концентрата, при этом делает упор на рост производства высокомаржинальной продукции — окатышей и горячебрикетированного железа. Мы стремимся выйти по качеству продукции на уровень лучших мировых стандартов. Важный аспект в деятельности компании — это сокращение воздействия на окружающую среду. Все проекты, которые мы реализуем, направлены на значительное сокращение выбросов, экономию энергоресурсов.

СОБЫТИЕ

Награда международного конкурса



Компания «Металлоинвест» стала обладателем сразу двух высших наград на одном из крупнейших и наиболее авторитетных международных конкурсов в области маркетинга, корпоративных коммуникаций и PR — MarCom Awards.

Платиновую статуэтку в разделе «Лучший имиджевый видеофильм о компании» получил ролик «Металлоинвеста «Воплощая мечты». В категории «Индустриальная безопасность» золотой наградой была отмечена видеоверсия вводного инструктажа по охране труда и промышленной безопасности (ОТиПБ) «Индустриальная безопасность посетителей». Визуальный контент становится сегодня если не основным, то, безусловно, одним из самых важных инструментов коммуникации. Для нового поколения молодых специалистов социальные сети и видеохостинги уже являются привычным каналом получения информации. Продвижение основных ценностей компании, развитие её корпоративной культуры, включая осознанный и ответственный подход к вопросам охраны труда и производственной безопасности, являются одними из наиболее важных направлений работы «Металлоинвеста». Конкурс MarCom Awards проводится ежегодно Ассоциацией профессионалов маркетинга и коммуникаций (Association of Marketing and Communication Professionals, AMCP).

В 2020 году в конкурсе приняли участие 5 тысяч крупных компаний из 30 стран мира. Победителей выбирали более чем в 300 номинациях, которые сгруппированы по направлениям: «Печатные медиа», «Стратегические коммуникации», «Электронные медиа», «Видео и аудио». Платиновые и золотые награды присуждаются лучшим работам с точки зрения контента, дизайна и креативного подхода к реализации проекта. «Металлоинвест» неоднократно становился обладателем наград конкурса MarCom Awards. За последние пять лет неоднократно отмечались высшими наградами онлайн и печатная версии корпоративного журнала Iron Magazine и годового отчёта компании, проекты в области развития персонала.



Посмотреть видео
«Воплощая мечты»



Посмотреть видео
«Вводного инструктажа по охране труда и промышленной безопасности»

СОБЫТИЕ

Уникальный прокат из криогенной стали

Уральская Сталь совместно с НПО «ЦНИИТМАШ» впервые в России разработала и произвела уникальный прокат из криогенной стали для изготовления оборудования, эксплуатируемого при температурах до минус 196 С°.

Оксана Владимировна
Фото Вадима Мякшина

По своим характеристикам он превосходит существующие аналоги российского и зарубежного производства.

Металлургические качества, сварочно-технологические и служебные характеристики опытной партии проката были подтверждены расширенными исследованиями и испытаниями, которые провели учёные АО «НИИхиммаш» и ПАО «Криогенмаш».

За разработку и успешное опытно-промышленное опробование технологии производства листового проката толщиной до 50 мм из экономнолегированной криогенной стали для производства сосудов хранения и транспортировки сжиженного природного газа (СПГ) коллектив Уральской Стали отмечен Золотой медалью на 26-й Международной



Комментарий



Ильдар Исаков,
управляющий директор
Уральской Стали:

Объёмы использования СПГ в разных отраслях промышленности растут. Вместе с этим возрастает и актуальность разработки стали для изготовления криогенных аппаратов и резервуаров, эксплуатируемых при температуре кипения природного газа минус 167 С°. Нами проведена научно-исследовательская работа по разработке системы легирования, совершенствованию технологии производства и изучению качества опытно-промышленной партии проката классов прочности 450 и 650 из экономнолегированной стали.

промышленной выставке «Металл-Экспо 2020».

У новотроицких металлургов уже есть успешный опыт разработки и производства хладостойкого металла. Совместная разработка Уральской Стали и ЦНИИчермет им. И. П. Бардина отмечена Золотой медалью оргкомитета 25-й Международной промышленной выставки «Металл-Экспо 2019». Высшая награда назначена за разработку и промышленное освоение технологии производства штрипса из стали

класса прочности X70 (K60) для обустройства газосборных сетей завода по производству сжиженного газа Ямал-СПГ.

Медалями и дипломами отмечались уникальные разработки высокотехнологичных видов металлопродукции комбината — это листовая прокат из стали марок 10ХСНДА и 15ХСНДА для мостостроения, толстолистовая прокат из атмосферокоррозионностойкой стали марки 14ХГНДЦ для стальных конструкций железнодорожных и автодорожных мостов.

● АУДИТ

СИСТЕМА ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МЕНЕДЖМЕНТА — НА ВЫСОТЕ

Система энергетического менеджмента (СЭНМ) Оскольского электрометаллургического комбината им. А. А. Угарова успешно прошла независимую проверку аудиторами сертификационного органа «TÜV Thüringen e.V.».

Ирина Милохина
Фото Александра Белашова

Согласно их заключению, действующая на предприятии система полностью соответствует требованиям международного стандарта ISO 50001:2018.

В течение пяти дней аудиторы инспектировали 14 подразделений ОЭМК им. А. А. Угарова, посетили основные технологические агрегаты и участки, проанализировали весь технологический цикл — от закупки до отделки проката. Проведена проверка соблюдения комбинатом всех разделов стандарта. Система энергетического менеджмента, внедрённая на ОЭМК им. А. А. Угарова, получила высокую экспертную оценку, несоответствий не выявлено, проверяющие лишь дали некоторые рекомендации.

Перед тем как приступить к повторному независимому аудиту, необходимо было внедрить все изменения стандарта системы энергетического менеджмента в подразделениях

предприятия. По словам ведущего специалиста УГЭ Ивана Занковича, подготовительная работа заняла в общей сложности около полугода, и с 12 августа на ОЭМК им. А. А. Угарова официально начала действовать система энергетического менеджмента по новому стандарту, но ещё до ноября шли внутренние проверки, в ходе которых вносились коррективы. В этом году часть внутренних аудитов проводилась дистанционно, что значительно осложнило работу специалистов предприятия. Однако с задачей они справились, что отметили проверяющие эксперты независимой международной организации «TÜV Thüringen».

— Энергетический менеджмент — это экономия энергоресурсов и грамотное управление ими, — отметила аудитор TÜV Thüringen e.V. Любовь Раевская. — Оскольский комбинат сделал правильный выбор — построил у себя систему в соответствии с новой версией стандарта ISO 50001:2018. Она выдвигает более расширенные требования к СЭНМ, среди которых понимание потребностей и ожиданий заинтересованных сторон, определение внешних и внутренних факторов, влияющих на способность организации достигать результатов, а также изучение рисков и возможностей при планировании деятельности.

Комментарий



Владимир Каширин,
главный энергетик
ОЭМК
имени
А. А. Угарова:

ОЭМК сертифицировал систему энергетического менеджмента три года назад, а теперь мы прошли повторный аудит на соответствие требованиям международного стандарта версии 2018 года. Положительная оценка экспертов говорит о значительном улучшении энергетических показателей предприятия. Комбинат стремится снизить энергопотребление, внедрять новые энергоэффективные технологии, повышать уровень знаний работников, их степень вовлечённости в вопросы экономного использования энергоресурсов.



Для информации

ISO 50001:2018 — это международный стандарт, созданный Международной организацией по стандартизации (ISO). Стандарт определяет требования для создания, внедрения, поддержания и улучшения системы энергетического менеджмента. Цель данной системы — дать возможность организации следовать систематическому подходу в достижении постоянного улучшения энергетических показателей, включая энергоэффективность, энергетическую безопасность, использование и потребление энергии.

КОРПОРАТИВНОЕ ВОЛОНТЁРСТВО

Откликнулись на вызовы времени

5 декабря во всём мире отмечается День добровольца. Этот праздник по праву могут считать своим наши коллеги — участники программы корпоративного волонтерства Металлоинвеста «Откликнись!».

Анна Сереброва,
по информации Департамента
корпоративных коммуникаций
УК «Металлоинвест»
и открытых источников

Международный день добровольца учреждён резолюцией Генассамблеи ООН в 1985 году, в России эта дата установлена указом президента РФ в ноябре 2017 года. О поддержке волонтерского движения на государственном уровне говорит и то, что уже следующий, 2018 год, был объявлен Годом добровольца (волонтера). В этом же году стартовала и программа корпоративного волонтерства «Откликнись!».

— Вы — работники компании — наш главный актив и наша главная сила, знаете и любите свои города. Ваше личное участие и неравнодушие позволит улучшить жизнь вокруг, а вашу собственную сделать интереснее. Мы в вас верим! — сказала тогда Юлия Мазанова, заместитель генерального директора по устойчивому развитию и корпоративным коммуникациям УК «Металлоинвест».

Этот призыв был услышан, а вера в добровольцев Металлоинвеста и поддержка компании помогли осуществить множество добрых дел на территории городов присутствия компании: Старого Оскола, Губкина, Железногорска и Новотроицка.

За два с половиной года работы программы «Откликнись!» сделано немало. Это проекты для детей с ограниченными возможностями здоровья и для людей «серебряного» возраста, различные шефские и спортивные программы, адресованные школьникам и молодёжи, разнообразные экологические и краеведческие акции, например, благоустройство памятных мест.



Наши волонтеры откликнулись на зов времени и не остались в стороне в период пандемии, когда участие и деятельная помощь особенно востребованы, прежде всего людьми, находящимися в группе риска.

Что делают волонтеры компании в это непростое для страны и мира время, а также об опыте работы Металлоинвеста во время пандемии Юлия Мазанова рассказала на недавно проходившем IX Международном форуме «Корпоративное волонтерство: бизнес и общество». Юлия Борисовна высоко оценила вклад добровольцев в решение значимых социальных проблем.

Сегодня корпоративные волонтеры — движущая сила городов. Об этом на форуме говорили в ходе одноимённой дискуссии, модератором которой выступила начальник управления устойчивого развития компании «Металлоинвест» Анастасия Савельева. В беседе участвовали спикеры из России, Германии и Японии и многочисленные эксперты. Были представлены решения, демонстрирующие ведущую роль волонтеров в городских изменениях — от ежедневных акций помощи до инновационных технологий для людей с ограниченными возможностями здоровья.

Чемпионы добрых дел

В рамках форума прошла церемония награждения призёров Всероссийского конкурса проектов в сфере корпоративного волонтерства «Чемпионы добрых дел» — 2020. Отрадно, что сразу в двух номинациях были отмечены волонтерские проекты Металлоинвеста. К слову, это уже не первая победа компании в этом «добротворческом» соревновании — в 2018 году волонтеры программы «Откликнись!» получили признание в номинации «Местные сообщества».

В 2020 году в номинации «Навыковое волонтерство» первое место экспертный совет присудил проекту «Чемпион по эффективности» Лебединского ГОКа. Проект реализуется с 2018 года, и за это время около 300 учеников из четырёх губкинских школ приняли участие в занятиях, проводимых лебединскими волонтерами. Благодаря увлекательному образовательному квесту по применению технологий бережливого производства школьники получили новые полезные знания и опыт. После обучения дети предложили свыше 140 идей по улучшению жизни в своих образовательных учреждениях, часть из которых успешно реализована.

— Проект был полностью разработан нами и не имеет аналогов. Как он появился? Лебединский ГОК — лидер по внедрению бережливых технологий в Белгородской области. Поэтому мы также рассматривали это как часть профориентационной работы: на многих предприятиях востребованы работники, поддерживающие подход постоянного совершенствования. А ещё хотелось показать детям, да и взрослым, что методики бережливого производства доступны каждому и могут быть использованы в быту, школе и повседневной жизни, — пояснил автор проекта, руководитель группы внешних социальных программ Лебединского ГОКа Андрей Замула.

Волонтеры другого предприятия Металлоинвеста — Михайловского ГОКа им. А. В. Варичева заняли второе место в номинации «Наставничество» с проектом, направленным на помощь в обучении и организации досуга детей с ограниченными возможностями здоровья. Проект «Наставник» за три года реализации превратил оказание помощи детям с ОВЗ в настоящую традицию и заслужил признание и любовь железнгорцев. Развивающие кружки, экскур-

сии, спортивные секции и многочисленные победы в грантовых конкурсах — всё это ради особенных детей, у которых теперь кипит новая жизнь, насыщенная и яркая.

— Признание на всероссийском конкурсе говорит о качестве нашей работы и ещё раз подтверждает, что мы занимаемся нужным и значимым делом, — поделился мнением Николай Ключников, начальник управления внешних социальных программ МГОКа им. А. В. Варичева, идейный вдохновитель и движущая сила проекта. — Хочу поблагодарить всех причастных волонтеров и пожелать им здоровья, командного единения и покорения новых вершин.

То, что в экспертном сообществе высоко оценивают не только программу корпоративного волонтерства «Откликнись!» в целом, но и отдельные инициативы, говорит о ценности таких проектов и опыта их реализации не только в регионе, но и в масштабе страны. А ещё, что у нас в компании работают замечательные неравнодушные и отзывчивые люди, готовые совершать добрые дела от чистого сердца, по зову души, стремящейся помочь живущим рядом и сделать мир лучше.

> 1 600

волонтеров насчитывает сегодня программа корпоративного волонтерства «Откликнись!».

> 150

акций и мероприятий проведено волонтерами Металлоинвеста с момента появления волонтерского движения «Откликнись!» в 2018 году.

◀ В 2018 году первопроходцами корпоративной волонтерской программы «Откликнись!» стали 130 добровольцев, а сегодня армия неравнодушных выросла более чем в 12 раз!



▲ Заслуженными наградами отмечены уникальные и значимые проекты волонтеров Металлоинвеста на IX Международном форуме «Корпоративное волонтерство: бизнес и общество»

К сведению

IX Международный форум «Корпоративное волонтерство: бизнес и общество» прошёл 23 ноября в мультимедийном пресс-центре МИА «Россия сегодня» в онлайн-формате. Он объединил свыше 90 экспертов из 11 стран мира. Спикеры поделились кейсами, выделили тренды социальной сферы, обсудили потенциал устойчивых практик для развития бизнеса и проанализировали приобретённый в условиях COVID-19 опыт корпоративного волонтерства.

1 млн

рублей собрали волонтеры Металлоинвеста в рамках Всероссийской акции взаимопомощи #МыВместе, а компания удвоила эту сумму.



▲ Наши волонтеры откликнулись на зов времени и не остались в стороне в период пандемии, помогая прежде всего людям из группы риска

БУДЬ В КУРСЕ!

ЭТК подтвердил — новый гаджет получил!

Металлоинвест подвёл итоги и определил победителей конкурса «Цифровая трудовая». Он проводился среди всех работников компании, поддержавших переход на электронные трудовые книжки (ЭТК).

Цифровизация, о которой мы постоянно слышим, дала всем возможность выбора. Оплачивать покупки банковской картой или считать сдачу и искать в кошельке монеты. Стоять в очереди в банке или оплатить квитанции в два клика в мобильном приложении. Искать время, чтобы попасть к нужному специалисту, или воспользоваться HR-ботом и с лёгкостью заказать справку или расчётный лист. Сейчас за считанные секунды можно оплатить услуги, связаться с друзьями и родственниками в разных уголках мира, пройти обучающие курсы, поучаствовать в видеоконференции и многое-многое другое. Мы живём в цифровую эру, а пандемия только ускорила переход процессов в сеть. Так, например, вся страна скоро узнает, что такое новогодний корпоратив в онлайн-формате.

Если говорить о производственных процессах, то они то-

же всё больше автоматизируются и трансформируются в цифру. В первую очередь компании переходят на электронный документооборот, который не только ускоряет процессы, но и позволяет значительно экономить бумагу и тем самым заботиться о природе.

Ещё одна возможность уйти от бумажных документов появилась у нас относительно недавно — электронная трудовая книжка. Новый формат даёт быстрый доступ к информации о своей трудовой деятельности, возможность дистанционного устройства на работу, оформления пенсий и использования данных для получения государственных услуг. Заместитель генерального директора по организационному развитию и управлению персоналом УК «Металлоинвест» Андрей Бельшев отметил: «Электронные трудовые книжки — это символ того, насколько мы открыты цифровым изменениям и готовы строить новую цифровую культуру».

> 30

тысяч сотрудников
Металлоинвеста выбрали
электронный формат
трудовой книжки.



В Металлоинвесте уже более 30 тысяч сотрудников выбрали именно этот формат документа. Компания поддержала их инициативу прекрасной предновогодней акцией: среди сотрудников, перешедших на цифровую трудовую, прошёл конкурс. Победителей определяли с помощью генератора случайных чисел среди сотрудников комбинатов — Лебдинского ГОКа, Михайловского ГОКа им. А. В. Варичева, Уральской Стали, ОЭМК им. А. А. Угарова, УралМетКома и их дочерних обществ, а также ООО «Металлоинвест корпоративный сервис», ООО «Металло-Тех», обще-

ства «Рудстрой» и управляющей компании. За отбором следила комиссия руководителей и специалистов дирекций по персоналу предприятий и организаций Металлоинвеста.

В итоге девять смартфонов iPhone 11 Pro, 50 планшетов и 250 внешних зарядных устройств для мобильных телефонов отправились к своим владельцам. С победителями свяжутся представители дирекции по персоналу и расскажут, когда и как можно будет забрать призы, а видео мероприятия по определению част-

9

смартфонов iPhone 11 Pro, 50 планшетов и 250 внешних зарядных устройств для мобильных телефонов отправились к своим владельцам.

ливых обладателей новых гаджетов будет размещено на корпоративном портале.

Департамент
корпоративных коммуникаций
УК «Металлоинвест»

● ВАЖНО ЗНАТЬ

Новый формат хорошо знакомого всем работающим россиянам документа — цифровая трудовая книжка — обеспечит постоянный и удобный доступ работников к информации о своей трудовой деятельности, а работодателям откроет новые возможности кадрового учёта. Переход на электронные трудовые книжки добровольный и позволяет сохранять бумажную книжку столько, сколько это необходимо.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭЛЕКТРОННОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКИ:



высокий уровень безопасности и сохранности данных;



использование данных электронной трудовой книжки для получения государственных услуг;



дополнительные возможности дистанционного трудоустройства;



удобный и быстрый доступ работников к информации о трудовой деятельности;



минимизация ошибок и недостоверных сведений о трудовой деятельности;



дистанционное оформление пенсий по данным лицевого счёта без дополнительного документального подтверждения.

ЭЛЕКТРОННАЯ ТРУДОВАЯ КНИЖКА СОХРАНЯЕТ ПРАКТИЧЕСКИ ВСЁ ПЕРЕЧЕНЬ СВЕДЕНИЙ, КОТОРЫЕ УЧИТЫВАЮТСЯ В БУМАЖНОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКЕ:



информация о работнике;



место работы, приём, перевод, увольнение;



должность, профессия, специальность, квалификация, структурное подразделение;



причины прекращения трудового договора.

СВЕДЕНИЯ ИЗ ЭЛЕКТРОННОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКИ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ:



у работодателя;



в клиентской службе Пенсионного фонда России;



в клиентской службе многофункционального центра;



в личном кабинете на сайте Пенсионного фонда России;



в личном кабинете на сайте Единого портала государственных услуг.



ВЫ МОЖЕТЕ СОХРАНИТЬ БУМАЖНУЮ ТРУДОВУЮ КНИЖКУ.

Для этого до 31 декабря 2020 года напишите заявление у работодателя. В этом случае специалисты продолжат её вести, но параллельно будут направлять электронные сведения в Пенсионный фонд.

ПРИ СОХРАНЕНИИ РАБОТНИКОМ БУМАЖНОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКИ



Работодатель наряду с электронной книжкой продолжит вносить сведения о трудовой деятельности также в бумажную.



Право на дальнейшее ведение трудовой книжки сохраняется при последующем трудоустройстве к другим работодателям.



Сохраняется право в последующем подать работодателю письменное заявление о ведении трудовой книжки в электронном виде.

БУДЬ В КУРСЕ!

Победители конкурса «Цифровая трудовая»

АО «Лебединский ГОК»

Авдеев Валерий Викторович, врач-уролог поликлиники № 2 ООО «ЛебГОК-Здоровье»; **Алпеев Руслан Владимирович**, водитель автомобиля автотракторного управления; **Амиров Денис Ибрагимович**, осмотрщик-ремонтник вагонов управления железнодорожного транспорта; **Баздырев Алексей Валерьевич**, горновой на агломерации и обжиге фабрики окомкования; **Белоусова Надежда Ивановна**, стационарный диспетчер управления железнодорожного транспорта; **Булгаков Виктор Николаевич**, токарь-расточник управления по производству запасных частей; **Бураков Андрей Юрьевич**, слесарь-сантехник автотракторного управления; **Виничук Наталья Борисовна**, инженер управления технического контроля; **Воропаев Олег Владимирович**, дробильщик на отвале рудоуправления; **Выркова Галина Сергеевна**, лаборант химического анализа управления технического контроля; **Гниденко Владислав Анатольевич**, машинист механического оборудования землесосных плавучих несамходных снарядов и грунтонасосных установок обогатительной фабрики; **Гончаров Евгений Александрович**, машинист экскаватора обогатительной фабрики; **Гребенкин Виктор Александрович**, взрывник буровзрывного управления; **Гречишниковая Татьяна Ивановна**, старший приёмсдатчик груза и багажа управления железнодорожного транспорта; **Григорян Александр Артурович**, грузчик управления по производству запасных частей; **Данникова Татьяна Ивановна**, кладовщик цеха подготовки производства; **Евтушенко Павел Сергеевич**, машинист окомкователя фабрики окомкования; **Зиновьева Ирина Анатольевна**, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования дренажной шахты; **Золотухин Виктор Иванович**, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования дренажной шахты; **Золотухина Ирина Фёдоровна**, кладовщик ремонтно-механического управления; **Иващенко Елена Анатольевна**, ведущий специалист управления технического контроля; **Иноземцев Александр Михайлович**, слесарь-ремонтник завода горячебрикетированного железа; **Коржов Игорь Феликсович**, начальник участка по монтажу оборудования на ОФ и ФОК управления по производству запасных частей; **Кравчук Анатолий Владимирович**, слесарь по ремонту подвижного состава управления железнодорожного транспорта; **Кричевский Александр Сергеевич**, машинист электровоза управления железнодорожного транспорта; **Кутняков Михаил Петрович**, машинист экскаватора рудоуправления; **Лагунов Евгений Александрович**, машинист электровоза управления железнодорожного транспорта; **Лазаренко Сергей Владимирович**, слесарь по ремонту автомобилей управления грузопассажирских перевозок; **Лопухов Евгений Алексеевич**, грузчик энергоцентра; **Лысенко Татьяна Николаевна**, машинист насосных установок обогатительной фабрики;

Мамедов Фазиль Забил Оглы, осмотрщик-ремонтник вагонов управления железнодорожного транспорта; **Меньшиков Вячеслав Сергеевич**, монтажник дробильно-размольного оборудования и оборудования для сортировки и обогащения ремонтно-механического управления; **Меренкова Елена Александровна**, машинист конвейера фабрики окомкования; **Митюшкина Галина Николаевна**, контролёр продукции обогащения управления технического контроля; **Михно Юлия Николаевна**, лаборант химического анализа управления технического контроля; **Моногаров Юрий Викторович**, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей; **Мурашов Игорь Юрьевич**, водитель автомобиля автотракторного управления; **Пирожков Игорь Евгеньевич**, дорожный рабочий управления грузопассажирских перевозок; **Реутова Екатерина Анатольевна**, инженер управления капитального строительства и ремонтов зданий и сооружений; **Савельев Сергей Алексеевич**, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей; **Савина Виктория Викторовна**, электромонтёр по обслуживанию подстанций энергоцентра; **Седых Сергей Александрович**, слесарь-ремонтник завода горячебрикетированного железа; **Семенец Андрей Алексеевич**, мастер производственного участка дробильно-сортировочной фабрики; **Симонов Сергей Николаевич**, ведущий специалист по безопасному выполнению работ на производстве фабрики окомкования; **Ситников Александр Николаевич**, слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов ремонтно-механического управления; **Скрынников Сергей Николаевич**, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей; **Соколов Владимир Александрович**, машинист эксгаустера фабрики окомкования; **Соломахина Лариса Анатольевна**, стационарный диспетчер управления железнодорожного транспорта; **Сторожева Елена Александровна**, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля; **Тараненко Инна Станиславовна**, весовщик дробильно-сортировочной фабрики; **Тимаков Роман Викторович**, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования управления технического контроля; **Финогеев Виктор Анатольевич**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования фабрики окомкования; **Черников Геннадий Валерьевич**, начальник хозяйственной службы рудоуправления; **Чернова Людмила Михайловна**, врач-терапевт поликлиники № 2 ООО «ЛебГОК-Здоровье»; **Чигарев Алексей Николаевич**, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок; **Шашкина Татьяна Михайловна**, машинист подъёмной машины дренажной шахты; **Ширин Данил Игоревич**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования завода горячебрикетированного железа; **Эпов Евгений Александрович**, ведущий специалист управления подбора и развития персонала; **Юрков Олег Юрьевич**, ведущий специалист по РЗА проекта по развитию системы внешнего электроснабжения комбината;

Яковлева Нина Николаевна, главный специалист проекта по строительству ЦГБЖ-3; **Якунин Артём Геннадьевич**, начальник участка отвалов № 1 рудоуправления.

АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева»

Алексеева Елена Анатольевна, машинист мочных машин ООО «Цех питания»; **Алфёрова Марина Ивановна**, машинист насосных установок энергоцентра; **Алфимова Ольга Владимировна**, машинист мочных машин ООО «Цех питания»; **Ананьев Владимир Григорьевич**, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей энергоцентра; **Бардин Николай Михайлович**, слесарь-ремонтник управления по ремонту механического и электроэнергетического оборудования; **Белый Сергей Викторович**, машинист окомкователя фабрики окомкования; **Борзенков Алексей Викторович**, главный специалист центра ТООР ФОК; **Будыкина Надежда Владимировна**, дорожный рабочий рудоуправления; **Букреев Дмитрий Геннадьевич**, специалист обогатительной фабрики; **Васильченко Андрей Сергеевич**, водитель погрузчика центра ТООР АТУ; **Гаврин Евгений Вячеславович**, слесарь по ремонту подвижного состава центра ТООР УЖДТ; **Гадицкий Сергей Иванович**, слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов энергоцентра; **Главацкая Татьяна Васильевна**, ведущий геолог по богатой руде геолого-маркшейдерского управления; **Головин Андрей Кузьмич**, помощник машиниста экскаватора рудоуправления; **Гончаров Олег Николаевич**, главный специалист технического управления; **Давыдкин Андрей Николаевич**, мастер фабрики окомкования; **Демидов Алексей Валентинович**, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования центра ТООР ФОК; **Долбин Анатолий Николаевич**, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок; **Захаров Алексей Александрович**, машинист экскаватора рудоуправления; **Золотарева Наталия Викторовна**, контролёр продукции обогащения управления технического контроля; **Зюбин Геннадий Николаевич**, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок; **Козлова Елена Дмитриевна**, рабочий производственных бань ООО «Коммунальщик»; **Колмыков Виталий Викторович**, мастер фабрики окомкования; **Колупаева Елена Александровна**, машинист конвейера фабрики окомкования; **Крадько Егор Васильевич**, гидрогеолог карьера геолого-маркшейдерского управления; **Куликова Анна Валентиновна**, рабочий производственных бань ООО «Коммунальщик»; **Курдюмова Татьяна Юрьевна**, специалист по обеспечению ремонтов центра ТООР ФОК; **Ланин Андрей Викторович**, сайт-менеджер; **Ливанова Юлия Петровна**, лаборант химического анализа управления технического контроля; **Лозова Елена Валерьевна**, ведущий специалист технического управления;

Лукащев Олег Вячеславович, слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования центра ТООР ФОК; **Маклакова Елена Владимировна**, контролёр продукции обогащения управления технического контроля; **Мартынов Роман Сергеевич**, водитель автомобиля по вывозке горной массы из карьера автотракторного управления; **Мерзликин Александр Александрович**, машинист экскаватора рудоуправления; **Минаков Виктор Васильевич**, тракторист энергоцентра; **Михаль Евгений Михайлович**, инженер-конструктор технического управления; **Мишин Сергей Владимирович**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоцентра; **Никифоров Леонид Леонидович**, шихтовщик управления по производству запасных частей; **Новосельцев Иван Владимирович**, начальник участка по строительству, содержанию автодорог и осущению карьера рудоуправления; **Обвинцев Владислав Валерьевич**, токарь управления по производству запасных частей; **Обревко Галина Сергеевна**, начальник участка газоснабжения энергоцентра; **Паничкина Наталья Анатольевна**, лаборант по физико-механическим испытаниям управления технического контроля; **Парахин Евгений Геннадьевич**, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей; **Полднев Алексей Владимирович**, слесарь-ремонтник отдела главного механика ООО «Пласт-Импульс»; **Рубцов Виктор Викторович**, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок; **Рыжов Виктор Николаевич**, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок; **Сайгина Татьяна Александровна**, фильтровальщик фабрики окомкования; **Сибрткеладзе Валерий Муразович**, опрокидчик дренажной шахты; **Сидельцев Евгений Николаевич**, помощник машиниста тягового агрегата управления железнодорожного транспорта; **Сидоров Евгений Николаевич**, начальник инженерной группы управления технологической автоматики; **Тарабарова Ирина Викторовна**, уборщик производственных и служебных помещений ООО «Коммунальщик»; **Тубольцева Евгения Ивановна**, медицинская сестра ЧЛПУ «Амбулатория»; **Устиновская Анна Валентиновна**, уборщик производственных и служебных помещений ООО «Коммунальщик»; **Фрайденбергер Светлана Викторовна**, фильтровальщик фабрики окомкования; **Хнычев Игорь Александрович**, помощник машиниста экскаватора рудоуправления; **Хохлов Владимир Владимирович**, машинист электровоза дренажной шахты; **Хохлова Галина Ивановна**, экономист ООО «Коммунальщик»; **Шишименко Андрей Николаевич**, слесарь-ремонтник центра ТООР ФОК; **Шмыгарев Сергей Васильевич**, машинист экскаватора рудоуправления; **Шумаков Валерий Викторович**, проходчик дренажной шахты; **Якименко Анатолий Георгиевич**, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок.

ООО «Металло-Тех»

Благирева Ольга Викторовна, инженер-программист отдела эксплуатации АСУ прокатного производства; **Борисевич Сергей Вячеславович**, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования участка телемеханики производственных процессов; **Глухов Денис Викторович**, ведущий специалист бюро разработки общецеховых систем управления; **Косицкий Андрей Вячеславович**, инженер-программист участка связи карьера; **Леонов Сергей Николаевич**, инженер-программист лаборатории разработки и внедрения АСУ ТП прокатного производства; **Липатов Александр Геннадьевич**, главный специалист управления коммуникаций и средств связи; **Лихачева Наталия Александровна**, инженер управления подготовки производства; **Писаренко Василий Вячеславович**, инженер-программист участка АТС и цифровых коммуникаций; **Романова Елена Анатольевна**, ведущий инженер-программист отдела разработки и сопровождения MES; **Сорокин Павел Николаевич**, начальник бюро ремонта; **Сухоруков Сергей Юрьевич**, начальник управления автоматизации; **Ткаченко Наталья Викторовна**, электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радиотелефонии участка линейно-кабельных сооружений и производственно-технической связи; **Филиппова Анна Олеговна**, инженер-программист бюро системного и сетевого программирования.

ООО «Металлоинвест Корпоративный Сервис»

Алексеева Оксана Анатольевна, специалист отдела администрирования данных по заработной плате; **Андреева Юлия Викторовна**, главный специалист отдела внутреннего учёта персонала; **Архипов Никита Иванович**, специалист отдела операционной эффективности и развития услуг; **Болотских Кристина Ивановна**, специалист отдела кадрового учёта; **Невинных Владислав Сергеевич**, эксперт по информационной безопасности; **Нежинская Татьяна Николаевна**, главный специалист управления взаимодействия с клиентами «БУ и НУ»; **Нефедова Светлана Александровна**, ведущий специалист отдела закупок металлолома и энергоносителей; **Пахомова Марина Ивановна**, специалист отдела учёта дебиторской задолженности; **Размахова Елена Анатольевна**, специалист отдела сопровождения закупок оборудования и запасных частей; **Саяпина Светлана Ивановна**, специалист отдела администрирования данных по заработной плате; **Севернинова Надежда Александровна**, главный специалист отдела внутреннего учёта и отчётности; **Трундова Татьяна Григорьевна**, специалист управления взаимодействия с клиентами «Персонал»; **Хаустова Светлана Владимировна**, специалист по работе с договорными документами канцелярии.

* **Красным** цветом отмечены фамилии участников конкурса, ставших обладателями смартфонов, **синим** — планшетов, остальные призёры получили внешние зарядные устройства для мобильных телефонов.

БУДЬ В КУРСЕ!



11

АО «ОЭМК
им. А. А. Угарова»

Адаменко Вячеслав Николаевич, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;
Алехина Мария Александровна, машинист крана металлургического производства электросталеплавильного цеха;
Амельчаков Юрий Дмитриевич, мастер по ремонту оборудования сортопрокатного цеха № 2;
Бабаринов Сергей Иванович, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике управления технологической автоматики;
Баркалова Анна Геннадиевна, машинист крана управления по производству запасных частей;
Биттер Игорь Владимирович, начальник отдела — главный калибровщик управления технического сопровождения прокатного производства;
Бурлака Алексей Алексеевич, оператор поста управления сортопрокатного цеха № 1;
Варфоломеева Наталия Ивановна, администратор управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов;
Воронков Евгений Иванович, оператор обдирочных станков на отделке и сортировке металла сортопрокатного цеха № 1;
Воротынцев Николай Васильевич, огнеупорщик электросталеплавильного цеха;
Головачев Виктор Николаевич, шлаковщик электросталеплавильного цеха;
Горбачев Александр Евгеньевич, электрик теплосилового цеха;
Груздов Андрей Юрьевич, слесарь-ремонтник ремонтно-механического управления;
Гуляев Александр Александрович, электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования управления по ремонту электро-энергетического оборудования;
Гуляев Сергей Алексеевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования управления по ремонту электро-энергетического оборудования;
Гумовская Маргарита Юрьевна, машинист крана управления по ремонту электроэнергетического оборудования;
Деревянко Павел Александрович, укладчик-упаковщик цеха санитарных керамических изделий (ОСМиБТ);
Дубатова Светлана Александровна, ведущий специалист по планированию продаж управления сопровождения продаж на внутренний рынок;
Дурнев Роман Иванович, ковшевой электросталеплавильного цеха;
Дюкарев Андрей Михайлович, оператор поста управления цеха отделки проката;
Елецкая Анна Николаевна, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля;
Епифанов Юрий Николаевич, водитель автомобиля автотранспортного цеха;
Жуков Михаил Олегович, газовщик энергетического цеха;
Жулябина Ольга Алексеевна, кондитер ООО «ТПО»;
Золотых Олег Александрович, мастер на горячих участках работ фабрики окомкования и металлизации;
Иванова Анастасия Дмитриевна, кладовщик цеха подготовки производства;
Ивлева Ирина Анатольевна, руководитель направления трейд-маркетинга основного подразделения «СтройКерамикаСервис»;
Игнатьев Сергей Викторович,

электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования цеха керамического кирпича (ОСМиБТ);
Исаева Ольга Ивановна, машинист крана металлургического производства сортопрокатного цеха № 2;
Калинин Олег Николаевич, начальник участка цеха водоснабжения;
Коваленко Павел Анатольевич, начальник смены цеха водоснабжения;
Кокорина Ирина Николаевна, инженер по наладке и испытаниям центральной электротехнической лаборатории;
Колесников Николай Александрович, котельщик управления по производству запасных частей;
Кругина Лариса Владимировна, ведущий специалист управления новых видов продукции;
Логинов Денис Петрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования сортопрокатного цеха № 2;
Лунев Алексей Викторович, энергетик цеха отделки проката;
Майер Андрей Олегович, оператор поста управления сортопрокатного цеха № 2;
Мацнева Юлия Владимировна, сменный мастер управления технического контроля;
Молчанова Татьяна Николаевна, кладовщик электросталеплавильного цеха;
Морозов Николай Владимирович, главный специалист по электро-техническому направлению отдела сопровождения проектных и изыскательских работ;
Нечаев Владимир Сергеевич, инженер управления по производству запасных частей;
Николаева Лилия Николаевна, машинист крана металлургического производства сортопрокатного цеха № 2;
Павлов Дмитрий Александрович, инженер теплотехнической лаборатории;
Петруша Наталия Владимировна, инспектор по контролю за исполнением поручений управления делами;
Попов Виктор Васильевич, тракторист цеха подготовки производства;
Рязанов Евгений Викторович, ковшевой электросталеплавильного цеха;
Савельева Елена Витальевна, оператор пульта управления оборудованием в производстве строительных изделий цеха керамического кирпича (ОСМиБТ);
Семерез Степан Богданович, разлищик стали электросталеплавильного цеха;
Сидоров Василий Михайлович, мастер по ремонту оборудования сортопрокатного цеха № 1;
Сидорцев Василий Васильевич, мастер по ремонту энергетического оборудования управления по ремонту электроэнергетического оборудования;
Скибицкий Виктор Николаевич, слесарь-ремонтник оборудования ремонтно-механического управления;
Скорых Снежана Юрьевна, сортировщик-сдатчик металла сортопрокатного цеха № 2;
Слезова Татьяна Михайловна, бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства сортопрокатного цеха № 1;
Старокожев Сергей Анатольевич, ведущий специалист управления сопровождения продаж на внутренний рынок;
Сычев Сергей Александрович, ковшевой электросталеплавильного цеха;
Ткач Иван Саввович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;
Трубников Александр

Владимирович, оператор поста управления стана горячей прокатки сортопрокатного цеха № 2;
Фефелов Виктор Алексеевич, мастер по ремонту оборудования ремонтно-механического управления;
Чужденко Алексей Станиславович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;
Шамраев Фёдор Владимирович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха подготовки производства;
Щербаков Валерий Васильевич, главный специалист по надёжности фабрики окомкования и металлизации.

ООО «Рудстрой»

Аникин Дмитрий Владимирович, энергетик участка подготовки производства;
Золотых Юрий Васильевич, слесарь-ремонтник кранового участка;
Казакова Марина Николаевна, начальник участка ЦМК;
Ковтун Вадим Борисович, электросварщик ручной сварки общестроительного участка № 3;
Зобенко Вячеслав Александрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования участка специализированных работ;
Короткова Елена Николаевна, специалист по персонифицированному учёту отдела персонифицированного учёта и подбора персонала;
Курганский Иван Алексеевич, машинист автомобильного крана участка автотранспорта и механизации;
Меркулова Ирина Николаевна, ведущий специалист отдела закупок;
Покатилов Сергей Иванович, геодезист отдела главного геодезиста;
Сухорукова Светлана Юрьевна, маляр участка ЦМК;
Улитин Владимир Владимирович, монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций участка специализированных работ;
Черников Андрей Петрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования кранового участка;
Чернихова Марина Петровна, маляр-штукатур участка отделочных работ.

ООО «УралМетКом»

Балдина Татьяна Леонидовна, оператор котельной ремонтно-эксплуатационной службы (ВМ);
Киселев Олег Витальевич, газорезчик копрового цеха;
Копытин Александр Михайлович, слесарь по ремонту оборудования копрового цеха;
Махова Нина Николаевна, специалист по охране труда и промышленной безопасности администрации «Курсквормет»;
Неженцев Михаил Анатольевич, водитель погрузчика копрового цеха;
Пиманова Любовь Петровна, машинист крана копрового цеха;
Попов Сергей Николаевич, бригадир шихтового двора в стале-плавильном производстве копрового цеха;
Романов Сергей Николаевич, сторож (вахтёр) участка в городе Строитель (ВМ);
Сторожук Андрей Владимирович, начальник смены;
Цуканов Леонид Михайлович, слесарь-ремонтник ремонтно-эксплуатационной службы «Курсквормет»;
Четверкин Сергей Сергеевич, шихтовщик копрового цеха;
Юдкин Николай Сергеевич, подсобный рабочий копрового цеха;
Якунин Андрей Алексеевич, водитель манипулятора автотранспортного цеха «Курсквормет».

АО «Уральская Сталь»

Абдрахимов Руслан Радикович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха сетей и подстанций;
Абрамов Иван Анатольевич, бригадир на участках основного производства агломерационного цеха;
Алексеев Александр Николаевич, грузчик цеха подготовки производства;
Анпилов Василий Анатольевич, ведущий специалист ремонтно-механического управления;
Барабанова Ирина Владимировна, машинист крана металлургического производства доменного цеха;
Баранов Сергей Александрович, слесарь-ремонтник листопрокатного цеха № 1;
Батыршин Павел Анатольевич, термист проката и труб листопрокатного цеха № 1;
Беликова Любовь Григорьевна, специалист управления сопровождения закупок;
Берчатова Светлана Анатольевна, машинист конвейера агломерационного цеха;
Беспалова Ирина Анатольевна, инженер управления охраны труда и промышленной безопасности;
Бисимбаев Арыстан Асланович, диспетчер управления железнодорожного транспорта;
Буйнов Виталий Александрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования доменного цеха;
Бухаров Алексей Сергеевич, водитель погрузчика автотранспортного цеха;
Владимиров Евгений Александрович, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;
Внукова Мария Сергеевна, оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок электросталеплавильного цеха;
Габидуллин Артем Рашитович, сталевар установки внепечной обработки стали электросталеплавильного цеха;
Голубев Сергей Алексеевич, термист проката и труб листопрокатного цеха № 1;
Горшков Андрей Юрьевич, формовщик машинной формовки фасоннолитейного цеха;
Грамс Вячеслав Евгеньевич, столяр ремонтно-механического управления;
Григорьев Александр Владимирович, слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов управления по ремонту электро-энергетического оборудования;
Давлетчин Ахметин Гайнитдинович, слесарь-ремонтник ремонтно-механического управления;
Джамеддинов Руслан Амангельдинович, электрогазосварщик управления по ремонту электроэнергетического оборудования;
Еськин Василий Иванович, монтёр пути управления железнодорожного транспорта;
Жакслыкова Асель Сериковна, инженер доменного цеха;
Жакулина Ольга Викторовна, оператор по обработке перевозочных документов управления организации железнодорожных перевозок;
Заверткин Иван Михайлович, бригадир шихтового двора в стале-плавильном производстве электросталеплавильного цеха;
Злодеева Наталья Александровна, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля;
Иманбаева Жанслу Темиржановна, машинист конвейера агломерационного цеха;
Исаков Сергей Петрович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;
Кадырбаева Гульнас Камильяновна, машинист-обходчик по котельному оборудованию теплоэлектроцентрали;
Киселева Марина Николаевна, приёмосдатчик груза и багажа

управления организации железнодорожных перевозок;
Кожевникова Альбина Фатыховна, ведущий инженер-технолог управления технического сопровождения аглококсодоменного производства;
Козлов Дмитрий Николаевич, начальник участка изготовления металлургического и кранового оборудования управления по производству запасных частей;
Козлов Павел Владимирович, ведущий специалист службы контрольно-ревизионной работы;
Кондратьев Андрей Владимирович, мастер на горячих участках работ электросталеплавильного цеха;
Корикова Лариса Анатольевна, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля;
Кузьминов Петр Владимирович, монтёр пути управления железнодорожного транспорта;
Кульбаев Антон Александрович, электрогазосварщик управления по ремонту электроэнергетического оборудования;
Мартынов Дмитрий Владимирович, сталевар установки внепечной обработки стали электросталеплавильного цеха;
Мельникова Татьяна Юрьевна, инженер-фабрикатор листопрокатного цеха № 1;
Михайлов Антон Игоревич, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;
Михайлов Константин Геннадьевич, слесарь-ремонтник коксохимического производства;
Морозов Андрей Александрович, слесарь-ремонтник электростале-плавильного цеха;
Муратшин Ильмир Ишмуратович, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;
Мухин Виталий Валерьевич, мастер по ремонту оборудования листопрокатного цеха № 1;
Омельченко Константин Александрович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;
Павлов Евгений Николаевич, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;
Парфенов Евгений Сергеевич, электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования управления технологической автоматики;
Плетенева Юлия Геннадьевна, машинист крана металлургического производства доменного цеха;
Портнов Анатолий Николаевич, грузчик цеха подготовки производства;
Россошанский Денис Евгеньевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования доменного цеха;
Салащенко Елена Юрьевна, машинист крана металлургического производства листопрокатного цеха № 1;
Скуратов Евгений Вячеславович, мастер на горячих участках работ электросталеплавильного цеха;
Степанчук Лариса Павловна, лаборант химического анализа центральной лаборатории комбината;
Страшнов Олег Леонтьевич, электрогазосварщик на резке и ручной сварке электростале-плавильного цеха;
Телегин Александр Викторович, машинист вагоноопрокидывателя агломерационного цеха;
Филипповских Юлия Сергеевна, шлифовщик центральной лаборатории комбината;
Хабибуллин Эдуард Нуруллович, тракторист автотранспортного цеха;
Ширяева Елена Михайловна, бригадир на хозяйственных работах управления по производству запасных частей;
Шунчалин Сабиржан Гарифуллович, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;
Ясенко Валерия Валерьевна, главный специалист объектовой поддержки управления экономической и информационной безопасности.

САД И ОГОРОД

КАК ДОБИТЬСЯ ЦВЕТЕНИЯ ОРХИДЕИ?

Когда за окнами наступит зима, садоводы-любители направляют свою заботу на комнатные растения. Среди них настоящим украшением дома является цветущая орхидея.

Валентина Мартыненко,
садовод-профессионал

В зависимости от разновидности, орхидеи цветут в возрасте от 1,5 до 3-х лет. Если цветов нет, возможно, ей ещё рано цвести. Возраст можно определить по листьям. Растение, готовое цвести, имеет 5-8 листьев, а у молодого их меньше.

Корни орхидей принимают активное участие в фотосинтезе. Чтобы обеспечить их достаточным количеством естественного света, посадите орхидею в специальный прозрачный горшок с дренажными отверстиями. И откажитесь от горшков с рифлёными стенками и острыми краями: они могут повредить корни.

Не передвигайте горшок: орхидеи этого очень не любят. Любая смена освещения становится

стрессом для растения, после которого оно может перестать расти. Так что лучше не передвигать горшок с орхидеей без крайней необходимости. Если орхидея собралась цвести, её лучше вообще не трогать.

Чтобы корни не начали гнить, поливать нужно, когда грунт полностью высохнет: то есть примерно, один раз в 10-12 дней. Когда орхидея отцвела, поливать её нужно один раз в месяц. Перед и в период цветения это растение нужно поливать чаще.

Орхидеи не любят перепады температуры. Они хорошо цветут, если ночная температура отличается от дневной не больше, чем на 4-6 градусов. В тёплое время года цветок может стоять на балконе, где сама природа обеспечит ему комфортный температурный режим. А когда наступают холода, его лучше ставить недалеко от батареи. Помещение, в котором находится орхидея, нужно проветривать, но при этом нельзя забывать, что она не терпит сквозняков.

Для лучшего развития и цветения орхидее необходима подкормка. Для

этого отлично подойдут удобрения из калия и фосфора. Благодаря им цветочные почки появляются быстрее, а цветы становятся более здоровыми и крепкими. Не следует применять для орхидей подкормки на основе азота: он приостанавливает развитие цветоноса.

Орхидеи не любят сухой воздух. Из-за него может прекратиться развитие, цветки и нераспустившиеся бутоны засохнут. Оптимальная влажность воздуха — от 60 %. Нужно ставить возле цветка блюдце с водой, а в жаркие дни просто опрыскивать.

Бывает и так, что причиной отсутствия цветения могут быть слишком комфортные условия. Для борьбы с этим нужно вернуть орхидею во временный стресс. Можно поставить её в прохладное помещение или меньше поливать. Это простимулирует цветение. Но злоупотреблять этим способом не стоит!

После цветения орхидеи начинается период покоя. Растение копит силы для следующего цветения и не требует специального ухода.

ОБЪЯВЛЕНИЯ ☎ 8 (47148) 9-62-65

► **АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» реализует автотранспорт б/у** — микроавтобус УАЗ ТСК-2-01, 1994 г. в. Пробег 425 689 км. Мощность двигателя 90 л. с., бензин. Техническое состояние: микроавтобус находится в неисправном состоянии, требуется ремонт кузова, ДВС, КПП, раздаточной коробки, переднего и заднего моста. Цена 70 000 (семьдесят тысяч) рублей с НДС. Контактный телефон: **+7-(920)-738-85-14.**

► **АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева»**, входящий в состав холдинга ООО УК «Металлоинвест», предлагает к реализации щебёночную продукцию различных фракций. Щебень производится в соответствии с ГОСТ 32703-2014, ГОСТ 25607-2009, ГОСТ 8267-93 и техническими условиями предприятия. Отгрузка щебёночной продукции производится железнодорожным транспортом и автотранспортом. Контактный телефон: **(47148) 9-69-17, 9-62-80.**

РЕКЛАМА

СИЯНИЕ центр природного земледелия 8 (915) 519-34-53

ВСЁ ДЛЯ ДОМАШНЕГО ОГОРОДА

ПРОРАЩИВАТЕЛИ: ЧУДО-ГРЯДКА, ДОМАШНИЙ АЭРОСАД, «ЗДОРОВЬЯ КЛАД», «АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРОРАЩИВАТЕЛЬ СЕМЯН», «ЛУКОВОЕ СЧАСТЬЕ», ЭМ-КОНТЕЙНЕРЫ И СЕМЕНА ДЛЯ ПРОРАЩИВАНИЯ.

ПРИХОДИТЕ! ВАС ЖДУТ 3 658 ВИДОВ СЕМЯН.

МАГАЗИН «СИЯНИЕ» (ГАГАРИНА, 35) И «МАМИН САД» (МИРА, 34).

● РЕКЛАМА ☎ 8 (47148) 9-62-65

ЛИНИЯ

готовимся к празднику вместе!

Цены действительны с 23.11.2020г. по 13.12.2020г.

**ФОРЕЛЬ 150г
«МОРСКАЯ ПЛАНЕТА»
С/С / КУСОК / ФИЛЕ**

169^{99*}
руб

**СЕЛЬДЬ
С/М 1кг**

89^{99*}
руб

**КОЛБАСА КУРИНАЯ
С САЛОМ 1кг
ПФ ОХЛАЖДЁННЫЙ
СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА**

189^{99*}
руб

**ГРУДИНКА В/К 1кг
ТЕПЛЫЙ КРАЙ**

229^{99*}
руб

**КОЛБАСА
ОХОТНИЧЬЯ
1 кг / С/К / ЦАРИЦЫНО**

399^{99*}
руб

**ПИРОЖНОЕ «ТРУБОЧКА»
КРЕМ-БРЮЛЕ 100г
СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА**

28^{00*}
руб

**СЫР ПОЛУТВЕРДЫЙ
«GRUNLANDER» 50%
400г / ХОКЛАНД**

89^{99*}
руб

**МАЙОНЕЗ «СЛОБОДА»
ПРОВАНСАЛЬ 67%
800 мл / пакет**

89^{99*}
руб

**МАСЛО СЛИВОЧНОЕ
«ТРАДИЦИОННОЕ»
82,5% / 170г / ТМ РОВЕНЬКИ**

89^{99*}
руб

**КОФЕ
«ЯКОБС МОНАРХ»
95г / СТ/Б**

169^{99*}
руб

**ПРОДУКТ ЙОГУРТНЫЙ
«АЛЬПЕНЛЕНД»
0,3% / 95г / В АССОРТИМЕНТЕ**

9^{99*}
руб

Рекомендователь: АО «Корпорация «ГРИНН» (ОГРН 1034600949185, г. Орёл, Красное шоссе, 3-А). Цены действительны в гипермаркетах «ЛИНИЯ». Цены указаны в рубль. Все товары имеют необходимые сертификаты. Возможны типовые опечатки: изображенная упаковка может отличаться от товара, представленного на полках гипермаркета. Количество товара ограничено. АО «Корпорация «ГРИНН» оставляет за собой право изменять цену и сроки резкого изменения цены поставщиком или производителем. Группы товаров, участвующие в акции, уточняйте в гипермаркете «ЛИНИЯ».

Гринн ЛИНИЯ



ЛИНИЯ

МАГАС

ГИПЕРМАРКЕТ

ЛИНИЯ

**Приглашает
на работу**

Будь в курсе
всех
акций и скидок!!!
Вступай
в нашу группу
в контакте.

https://vk.com/grinn_fe



- Менеджера, зп от **30 400 руб.**
- Администратора торг.зала, зп от **26 000 руб.**
- Старшего продавца, зп от **22 000 руб.**
- Продавца на лоток, зп от **23 000 руб.**
- Кассира-продавца, зп от **22 000 руб.**
- Продавца - кассира, зп от **21 000 руб.**
- Электромонтера по ремонту и
обслуж. электрооборудования от **21 000 руб.**
- Тракториста, зп от **18 000 руб.**
- Рабочего по комплекс. обслуж. и ремонту зд.
зп от **14 400 руб.**
- Машиниста уборочных машин, зп от **15 000 руб.**
- Уборщика производств. и служ. помещений.
зп от **14 400 руб.**
- Дворника, зп от **14 400 руб.**
- Подсобного рабочего, зп от **14 400 руб.**

Обращаться / 5-37-35
отдел кадров

Оформление по ТК РФ; полный соц. пакет; стабильная заработная плата
возможность профессионального и карьерного роста.

ПРИМИТЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

Желаем счастья!

● РУ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Дениса Владимировича Резанова, Алексея Григорьевича Ноздрина, Сергея Владимировича Кулака, Светлану Васильевну Кустарникову, Ирину Юрьевну Локтионову, Сергея Николаевича Зимина, Романа Владимировича Чекалина, Юрия Сергеевича Кондакова, Никиту Сергеевича Ездина, Кирилла Александровича Кутепова, Григория Анатольевича Кобзарева, Владимира Михайловича Лучина, Александра Михайловича Бирюкова.

● ДШ

Администрация, профком и коллектив поздрав-

ляют с днём рождения Ларису Алексеевну Никулину.

● ГМУ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Надежды Игоревны Епихину, Ивана Сергеевича Шарикова.

● ФОК

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Сергея Анатольевича Помазёнка и с днём рождения — Дмитрия Викторовича Ващенко, Ивана Николаевича Позднякова, Маргариту Александровну Хисматулину, Игоря Николаевича Зайцева, Алексея Петровича Лунева, Татьяну Алексеевну Володину, Евгению Витальевну Клишину, Валерию

Владимировну Шевченко, Евгения Александровича Подушкина.

● ОФ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Светлану Владимировну Веракшу, Инну Игоревну Виноходову, Александра Владимировича Ивашкова, Дмитрия Петровича Ковалевского, Александра Сергеевича Коняхина, Ирину Николаевну Любивую, Николая Ивановича Оськина, Ольгу Владимировну Плотникову, Надежду Владимировну Чачило, Надежду Игоревну Шаповалову, Дениса Валерьевича Шестакова, Игоря Леонидовича Шеховцева.

● БВУ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Игоря Владимировича Матюхина, Михаила Леонидовича Рогожкина, Андрея Александровича Сафрошина.

● ДСФ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Татьяну Викторовну Краличкину, Евгения Алексеевича Шестакова, Павла Николаевича Балашова, Наталью Викторовну Нетребину, Сергея Юрьевича Самошина.

● УЖДТ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Эдуарда Викторовича Толпекина и с днём рождения — Татьяну Георгиевну Батейкину, Ирину Анатольевну Бушину, Юрия Владимировича Винокурова, Вячеслава Владимировича Грушу, Ивана Алексеевича Давыдова, Максима Александровича Лазарева, Виталия Витальевича Плаксина, Игоря Геннадьевича Сальникова, Игоря Анатольевича Силаева, Сергея Владимировича Чекенёва, Игоря Анатольевича Чекрыгина, Владимира Геннадьевича Шимова, Дмитрия Дмитриевича Яньшина.

● АТУ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Игоря Витальевича Власенко, Олега Григорьевича Кузина и с днём рождения — Андрея Владимировича Бондарева, Александра Геннадьевича Боханова, Эдуарда Николаевича Бугаева, Валерия Евгеньевича Доценко, Евгения Николаевича Ермензина, Юрия Ивановича Кузнецова, Александра Юрьевича Лысых, Максима Анатольевича Малафеева, Сергея Петровича Матюху, Елену Анатольевну Протасову, Вадима Александровича Ступина, Юрия Яковлевича Федосова, Сергея Николаевича Филимонова, Александра Алексеевича Чернышева, Петра Анатольевича Ширшова.

● УГП

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Сергея Сергеевича Романова и с днём рождения — Николая Ивановича Ерохина, Сергея Вячеславовича Мамонтова, Николая Владимировича Комарова, Николая Владими-

Николаевну Пилипец, Юрия Анатольевича Голобокова.

● УЗ МТР и ЦПП

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Ирину Геннадьевну Дугинову, Елену Геннадьевну Сергееву.

● УТА И МЕТАЛЛО-ТЕХ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Алексея Валерьевича Матвеева, Александра Александровича Богданова, Андрея Леонидовича Кондрашова и с днём рождения — Валерия Викторовича Мухина, Александра Викторовича Кретова, Сергея Петровича Боева, Александра Сергеевича Куприкова, Наргиз Омоновну Алекулову.

● УТК

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Марианну Федоровну Выборнову, Евгения Алексеевича Голобокова, Любовь Евгеньевну Корнееву, Ирину Владимировну Молчанову, Людмилу Ивановну Морозову, Наталью Викторовну Паршутину, Юлию Владимировну Халину, Маргариту Александровну Зайцеву.

● ЦЭТЛ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Ивана Евгеньевича Коньшина, Геннадия Семёновича Анпилова, Артёма Владимировича Савицкого, Сергея Владимировича Ярославкина.

● ЭЦ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Андрея Ивановича Гучева, Татьяну Владимировну Дунаеву, Наталью Ивановну Зотову, Александра Ивановича Клычкова, Михаила Владимировича Коробова, Людмилу Владимировну Королеву, Сергея Александровича Мошнина, Дмитрия Владимировича Мосолова, Юлию Валерьевну Петрикову, Дмитрия Евгениевича Сахарова, Татьяну Владимировну Фролову.

● УПЗЧ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Алексея Степановича Антипа, Александра Николаевича Гринёва, Леонида Леонидовича Никифорова, Евгения Валерьевича Попшой, Сергея Викторовича Сенькина, Сергея Николаевича Серова, Алексея Александровича Хатюхина, Ольгу Михайловну Швецову, Аллу Алексеевну Шитакову, Валерия Николаевича Алешина, Дмитрия Алексеевича Беклемищева, Светлану Хожикурбановну Власову, Романа Андреевича Лугченко, Алексея Ивановича Подковальникова, Виталия Александровича Разина, Олега Петровича Шитакова, Алексея Алексеевича Щербакова.

● УРМЭО

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Анатолия Викторовича Алехина, Владимира Вячеславовича Лунина и с днём рождения — Екатерину Михайловну Ко-

шелеву, Наталью Валерьевну Дурманову, Валерия Юрьевича Соболевского, Константина Николаевича Половинкина, Андрея Викторовича Лютикова, Анатолия Алексеевича Харитонов, Ирину Ивановну Мухину, Дениса Владимировича Родина, Анатолия Геннадьевича Пустовалова, Наталию Николаевну Несмачную, Валерия Ярославовича Флерко, Романа Анатольевича Дегтемирова, Алексея Александровича Левкова, Алексея Николаевича Лысых.

● ТОИР АТУ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Владимира Николаевича Печенкина и с днём рождения — Дмитрия Ивановича Брылева, Сергея Васильевича Ключникова, Алексея Алексеевича Ильина, Егора Сергеевича Музалёва, Андрея Сергеевича Петренко.

● ТОИР ОФ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Андрея Алексеевича Даничева и с днём рождения — Виталия Николаевича Алфёрова, Александра Сергеевича Коняхина, Владимира Вячеславовича Каплина, Владимира Александровича Андрейченко, Виктора Валентиновича Головкина, Юрия Владимировича Жукова, Евгения Владимировича Ковальцова, Игоря Владимировича Жбанкова, Романа Владимировича Мамонтова, Николая Николаевича Хлопова, Алексея Леонидовича Москалева.

● ТОИР РУ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Александра Александровича Болванова, Дмитрия Владимировича Решетникова, Сергея Николаевича Моисеева и с днём рождения — Юрия Леонидовича Кузина, Андрея Викторовича Носонова, Сергея Алексеевича Зверева, Дмитрия Алексеевича Толдонова, Николая Викторовича Алтухова, Руслана Вадимовича Кобзева, Владимира Григорьевича Игнатова, Дмитрия Юрьевича Воронина.

● ТОИР УЖДТ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Виталия Алексеевича Кичигина и с днём рождения — Наталию Валерьевну Григорьеву, Александра Ивановича Агафонову, Светлану Ивановну Валуеву, Дениса Сергеевича Поливодина, Валерию Николаевну Богданову, Алексея Алексеевича Кузовчикова, Сергея Ивановича Мамонова, Александра Александровича Колбина, Петра Витальевича Евдокимова, Никиту Юрьевича Семенова, Алексея Вячеславовича Долгова, Сергея Ивстаиновича Пантелеева, Владимира Анатольевича Гримова.

● ТОИР ФОК

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Евгения Александровича Корнюшкина, Александра Николаевича Надеина, Артема Александровича Дробина, Алексея

С юбилеем, ветераны!

Совет ветеранов МГОКа поздравляет с юбилеем Валентину Дмитриевну Дугинову, Раису Алексеевну Ильину, Раису Алексеевну Митасову, Наталью Николаевну Терещенко, Валентину Павловну Агаркову, Александру Григорьевну Рябыкину, Галину Григорьевну Струкову, Зинаиду Петровну Библину, Галину Николаевну Никитину, Вениамина Савельевича Кузнецова, Раису Ивановну Власову, Анатолия Викторовича Умнова, Анатолия Ивановича Зозулю, Надежду Георгиевну Чуркину.

Михайловича Короткова.

● УКС и РЗИС

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Виталия Викторовича Жмакина.

● ЦМР

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Игоря Ивановича Кретова и с днём рождения — Елену Леонидовну Абазу, Дениса Владимировича Гоманкова, Андрея Вячеславовича Лазарева, Юлию Андреевну Толобаева, Валерия Ивановича Холобцева, Надежду Анатольевну Новикову, Ирину Викторовну Маслову.

● КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Дмитрия Игоревича Карасева.

● КМА-ЗАЩИТА

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Лидию Михайловну Семину, Петра Сергеевича Михалева, Лилию Сергеевну Рубанову, Виктора Владимировича Селихова, Оксану Владимировну Астахову, Дмитрия Владимировича Пузанова, Максима Александровича Киселева.

● КОММУНАЛЬЩИК

Администрация, профком и коллектив поздравляют с юбилеем Галину Михайловну Силакову и с днём рождения — Екатерину Владимировну Баранову, Татьяну Николаевну Колабину, Наталью Александровну Ларину.

● АМБУЛАТОРИЯ

Администрация, профком и коллектив поздравляют с днём рождения Оксану Ивановну Баркову, Ольгу Михайловну Кретову, Светлану Васильевну Кожемякину, Полину Александровну Выходцеву, Нину Алексеевну Волкову, Игоря Викторовича Кошарова.



СКОРБИМ...

■ Администрация, профком и коллектив УТА МГОКа выражают искреннее соболезнование Роману Анатольевичу Петрикову по поводу смерти **отца**. Скорбим вместе с вами и разделяем боль и горечь невосполнимой утраты.

■ Администрация, профком, совет ветеранов и трудовой коллектив УЖДТ МГОКа глубоко скорбят по поводу смерти бывшего работника **Долбина Василия Стафановича** и выражают искреннее соболезнование родным и близким.

■ Администрация, профком, трудящиеся рудоуправления МГОКа выражают искреннее соболезнование Сергею Владимировичу Кулаку по поводу смерти **мамы** и разделяют с ним боль и горечь невосполнимой утраты.

■ Коллектив центра ТОИР ФОК МГОКа выражает искреннее соболезнование Владимиру Александровичу Коптеву по поводу смерти **мамы** и разделяют с ним боль и горечь невосполнимой утраты.

■ Совет ветеранов АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» и коллектив энергоцентра глубоко скорбят по поводу смерти бывших работников ТСЦ **Коченковой Валентины Павловны** и ЭРЦ **Кобылкина Александра Васильевича** и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойных, разделяя с ними боль и горечь утраты.

■ Совет ветеранов АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» и коллектив РУ глубоко скорбят по поводу смерти бывшего работника РУ **Бирюкова Анатолия Дмитриевича** и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойного, разделяя с ними боль и горечь утраты.

■ Совет ветеранов АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» и коллектив УЖДТ глубоко скорбят по поводу смерти бывших работников УЖДТ **Долбина Василия Стефановича** и **Башмакова Владимира Петровича** и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойных, разделяя с ними боль и горечь утраты.

■ Совет ветеранов АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» и коллектив РСЦ глубоко скорбят по поводу смерти бывшего работника РСЦ **Минаева Виктора Ивановича** и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойного, разделяя с ними боль и горечь утраты.

■ Совет ветеранов АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» и коллектив ОФ глубоко скорбят по поводу смерти бывших работников ОФ **Приходько Нины Евгеньевны**, ОТК почётного ветерана комбината, участника трудового фронта **Баранца Владимира Борисовича**, ДОК **Хнычевой Нины Ивановны** и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойных, разделяя с ними боль и горечь утраты.

■ Совет ветеранов АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» и коллектив УПЗЧ глубоко скорбят по поводу смерти бывшей работницы УПЗЧ **Коптевой Галины Никитьевны** и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойной, разделяя с ними боль и горечь утраты.

РЕКЛАМА И ОБЪЯВЛЕНИЯ ☎ 8 (47148) 9-62-65

RBT.ru
БЫТОВАЯ ТЕХНИКА

ОТКРЫТИЕ МАГАЗИНА
4 - 6 декабря

г. Железногорск, ТЦ «Парус», ул. Ленина, 92

Ardin
HD-1673

2 по цене 1
2-580₽ -50%
1 290₽

Binatone FMO 2030 W

3-590₽ -17%
2 990₽

Акция действует с 04.12.2020г. по 06.12.2020г. Акция действует на определенный список товаров. Количество товара ограничено. Товар сертифицирован. При одновременной покупке двух единиц товаров, имеющих одинаковую цену, участвующих в акции, покупателю предоставляется скидка в размере стоимости одного товара. Скидка распределяется в чеке следующим образом: стоимость одного из двух товаров, участвующих в акции делится пополам, полученная сумма вычитается из стоимости каждого товара. В итоге, общая стоимость двух товаров, участвующих в акции, указывается в чеке и составляет стоимость одного из двух товаров. В одном чеке может быть не больше 2-х акционных товаров, но количество чеков не ограничено. Акция заканчивается досрочно, в случае окончания товара, участвующего в акции. Правила и порядок акции могут быть изменены. Подробности об организаторе акции, о правилах ее проведения, сроках, месте проведения акции и информации о текущих условиях уточняйте в салонах «www.RBT.ru», у продавцов и на сайте «www.RBT.ru». ИП Фроной Л.В., 301170, Курская обл., г. Железногорск, ул. Дружбы, 13, ОГРН 304463334900043.

МАСТЕР НА ЧАС
мелкий бытовой ремонт
8 904 526 76 56

РЕМОНТ
бытовых холодильников
Выезд в район. Вызов бесплатно.
БЫСТРО · НЕДОРОГО
ГАРАНТИЯ · КАЧЕСТВО
8-919-273-7318
8-904-520-1268

ПЕРВАЯ ЖЕЛЕЗНОГОРСКАЯ КОЛЛЕГИЯ АДВОКАТОВ
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЮРИДИЧЕСКАЯ ПОМОЩЬ
Гагарина, 28 | 904 526 61 61

WORKSPACE
Магнитный, Михайловка, Дмитриев
РЕМОНТ · СЕРВИС
КОМПЬЮТЕРОВ/НОУТБУКОВ
+7 961 191 4114
ул. Энтузиастов, 11/1
vk.com/work_space_group

- **Грузовые перевозки. Услуги грузчиков.**
Подбор автомобиля.
Любые направления.
Тел.: 8-920-721-40-05.
- **Грузовые перевозки. Квартирные переезды. Услуги грузчиков.**
А/м «Газель», дл. 4,2 м,
выс. 2,1 м, г/п 1,5.
Тел.: 8-960-685-28-20.
- **Грузоперевозки, услуги грузчиков.**
Строительные работы.
Мастер на час и многие другие работы.
Тел.: 8-950-875-81-83,
8-910-211-44-65.

	5 декабря, суббота		6 декабря, воскресенье		7 декабря, понедельник		8 декабря, вторник		9 декабря, среда		
	НОЧЬ	ДЕНЬ	НОЧЬ	ДЕНЬ	НОЧЬ	ДЕНЬ	НОЧЬ	ДЕНЬ	НОЧЬ	ДЕНЬ	
	- 9	- 1	- 9	- 2	- 10	- 4	- 11	- 5	- 7	- 4	
	Облачно		Ясно		Ясно		Ясно		Малооблачно		

● **СКАНВОРД**

По горизонтали: Бургомистр. Дядю. Игрун. Осада. Шуба. Озеро. Локатор. Нора. Яхта. Свист. Работа. Кроха. Ерик. Килька. По вертикали: Машинистка. Уезд. Идол. Дисбаланс. Ожог. Трак. Рожок. Искус. Заря. Бел. Навет. Хворь. Рост. Тик. Радиатор. Абака.

● **УЛЫБНИТЕСЬ**

— Представляете, у нас один мальчик траву ел!
— Может, это щавель был?
— Нет, это мальчик был!

— Вовочка, как дела в школе?
— Учитель сказал, что я совсем не знаю математики, и поставил мне в дневник какую-то цифру.

Третий день веду раскопки в кладовке. Нашла «Тетрис». Раскопки временно прекращены.

А вы тоже, уходя из дома, говорите коту или собаке, куда пошли и когда вернётесь?

Жена учителя математики выгнала его из пункта А в пункт Б.

Попросил старик у Золотой Рыбки бессмертия. А потом пошёл в лес и ехидно спросил у кукушки, сколько ему жить осталось.

— Вы что, зубы мне заговариваете?
— Вы сами выбрали дешёвого стоматолога.

— Мам, я убрал за собой все игрушки, как ты и просила!
— Я просила найти работу и съехать.

Водитель автобуса-гармошки, поочерёдно нажимая газ-тормоз, сыграл «Калинку-малинку».

Судя по выражениям «уставший как собака», «голодный как собака», «битый как собака», быть лучшим другом человека — совсем непросто...

— Вставай, в школу опоздаешь!
— Да ну её! Не пойду! Меня там все ненавидят!
— А зачем ты им так много задаёшь?

Если вы ударили молотком по пальцу и не знаете русского языка, то вам и сказать-то нечего.

На свадьбу веганов зарезали кабачок.

Решила не есть после шести. Пойду попою борща.

Мой Дед Мороз как услышал, какой я хочу подарок, уже неделю дома не ночует. Не знаю, деньги зарабатывает или совсем сбежал?

— Сосед, завтра хотим резать свинью. Поможешь?
— А что нужно? Нож?
— Нет. Свинья.

В социальной сети «ВКонтакте» создано сообщество коллег — «Михайловский ГОК». Подписывайтесь, участвуйте в опросах и конкурсах, слушайте подкасты, предлагайте свои новости и приглашайте в группу друзей!

Металлоинвест
Михайловский ГОК

<https://vk.com/mgoknews>

КОРПОРАТИВНОЕ ВОЛОНТЁРСТВО

Потребность помогать людям

Кто он — корпоративный волонтер программы «Откликнись!» и что им движет, с чего всё начиналось и что представляет собой добровольческое движение сейчас? Об этом рассказал руководитель группы внешних социальных программ МГОКа и координатор корпоративных волонтеров комбината Николай Ключников.

Евгения Кулишова
Фото VK.com

Движение стартовало в 2018 году, когда Металлоинвест призвал своих сотрудников влиться в ряды добровольцев, запустив программу корпоративного волонтерства «Откликнись!».

— В Железногорске мы начинали с 12-15 человек. Это были, в основном, участники грантового конкурса «Сделаем вместе!». Там мы получили базовые знания и навыки по социальному проектированию, социальной и командной работе, лидерству, — рассказывает Николай Васильевич. — Сегодня нас более сотни. Всё это люди, не безразличные к проблемам города и его жителей.

Мозг и сила

Руководителя группы внешних соцпрограмм МГОКа Николая Ключникова волонтеры комбината называют своим вдохновителем. Имеет внушительный опыт в реализации проектов программы «Сделаем вместе!», сегодня он координирует работу корпоративных добровольцев Металлоинвеста в Железногорске.

— Все волонтеры очень разные и по семейному положению, и по уровню профессиональных компетенций, — продолжает Ключников. — Но у нас есть волонтеры-адепты — это настоящие фанаты социальной работы. Это ребята, вовлеченные в общее дело, у них горящие глаза. Это энтузиасты, которые днём и ночью готовы прийти на помощь другу, вне зависимости от личных обстоятельств и погоды. С нами или без нас, они бы в любом случае помогали и будут помогать другим. Программа «Откликнись!» позволила их объединить и дать им необходимые навыки. Таких адептов у нас около тридцати человек. Это, можно сказать, мозг нашей программы, они постоянно что-то придумывают и предлагают. Вторая, более многочисленная категория, участники — это наши основные силы. Они менее самостоятельны и их нужно направлять. Но если для адептов важен результат, то участники получают больше эмоционального удовольствия от самого процесса.

Дела и планы

Начинали свою работу волонтеры Михайловского ГОКа с небольших акций. Где-то убрали мусор, покрасили скамейки, ор-



ганизовали сбор пожертвований малоимущим, подарили праздник детям из приюта. Однако со временем разовые мероприятия плавно переросли в долгосрочные проекты.

— У нас есть Федерация гиревого спорта «Скала», которая ведёт наставническую спортивную работу среди детей. Общественная организация «Равенство» объединила детей с ОВЗ и их родителей. Наши волонтеры помогают им в обучении и социализации — именно этот проект занял в этом году второе место на всероссийском конкурсе «Чемпионы добрых дел», — перечисляет Ключников добрые дела своих подопечных. — В этом году мы запустили проект эковолонтерства. Это и уборка мусора, и высадка деревьев, и организация сбора и утилизации батареек, и просветительская работа. На следующий год ребята разработали проект по обустройству экологической тропы в поддержку бережливого отношения к природе. Другой большой проект с продолжением в следующем году, был посвящён донорству. В сквере рядом со школой № 7 волонтеры высадили около 80 рябин. Это первая и единственная «Аллея доноров» в Черноземье. Ребята делали ради интереса, а вышло очень значимое мероприятие для всего региона. В следующем году в сквере продолжится благоустройство, будет выполнен монтаж арт-объекта с подсветкой. Также в планах продолжить развитие проекта по наставничеству — на этот раз с детским

приютом в части профориентации детей. Есть намерение организовать помощь в благоустройстве приюта для бездомных животных. Как видите, нашим волонтерам интересно работать системно и долгосрочно.

И всё-таки в промежутках между системными целенаправленными проектами ребята не оставляют своим вниманием и небольшие проблемы жителей города, оказавшихся в сложной жизненной ситуации, — обращения от ветеранов, многодетных семей, семей с детьми и взрослыми инвалидами, общественных организаций.

— За год мы отработали более ста таких обращений. Например, к нам обращались пенсионеры, заболевшие и вынужденные соблюдать изоляцию, с просьбой купить лекарства, продукты. Инвалиды из общества слепых просили помочь сопроводить их при оформлении документов в разных инстанциях. Недавно поступило обращение по изготовлению пяти пандусов для инвалидов-колясочников, съездов из подъездов, с первых этажей. Сейчас ведётся проработка финансовых и организационных вопросов.

В душу запало

В череде добрых дел волонтеров некоторые акции стали для многих из них наиболее яркими и запоминающимися. Никого не оставила равнодушным программа, подготовленная добровольцами ко Дню Победы. 9 Мая они взяли

в руки гитару, надели солдатские пилотки и посетили фронтовиков, пели для них под окнами песни Победы, дарили цветы и подарки от компании Металлоинвест.

— Вдущу запало, очень эмоционально было. К следующему году ребята уже закупили форму по образцу военных лет, чтобы быть при полном обмундировании. Хотим показать ветеранам, что их подвиг помнят и почитают, — отметил Николай Ключников.

Во время пандемии в течение двух месяцев волонтеры участвовали в акции «Мы вместе». Совместно с волонтерами города они разносили пожилым людям продуктовые и лекарственные наборы. Всего было передано 800 продуктовых наборов.

И в той, и в другой акции проявила себя активным волонтером Оксана Шутяева. Она работает ведущим специалистом в управлении по планированию и организации технического обслуживания и ремонтов МГОКа. О себе в шутку говорит: «Я доброволец выходного дня» или «Оксана после пяти». К движению примкнула в самом его начале. Но по-настоящему занялась волонтерством, когда началась пандемия. Активно участвовала в акциях «Мы вместе», «Песни Победы», в мероприятиях с детьми из организации «Равенство».

— Для меня это важно. Когда иду домой после этих добрых дел, я полна энергии, чувствую, что мне хорошо. Не только им, но и мне. Благодаря волонтерам, люди не остаются одни.

Комментарии



Светлана Мугалева,
секретарь
АО «КМА-
Энергосбыт»:

“ Я познакомилась с волонтерами весной этого года. Меня поразило, что все ребята вдохновленные, заряжают своей энергией. В них горит огонек бескорыстной помощи. Меня это очень подкупило, и я стала вместе с ними участвовать в акциях. Весной помогали пожилым во время пандемии. Летом убрали мусор в парковой зоне в районе водохранилища. Приняла участие в акции по сдаче крови. Теперь я донор, сдала кровь уже в третий раз. Конечно, у меня есть своя семья, дети. Именно поэтому для меня важно быть добровольцем. Сын вместе со мной принимал участие в поздравлении ветеранов с праздником 9 Мая. Я даже не замечаю времени, потраченного на волонтерство. Это приносит мне очень большое эмоциональное удовлетворение.



Александр Татарinov,
машинист
экскаватора
РУ МГОКа:

“ В волонтерском движении участвую с самого его начала благодаря своему увлечению гиревым спортом. Сначала с товарищами проводили различные спортивные мероприятия с детьми. Потом деятельность стала шире. Стали помогать пожилым людям, инвалидам по зрению, детям из приюта. Если требуется помощь — всегда помогаем. А как иначе? Если не мы, то кто ещё будет помогать тем же инвалидам, пенсионерам, если у них нет ни внуков, ни детей?

31

проект реализовали волонтеры Михайловского ГОКа в 2020 году.